

文件编号	SS-QC-027	版本	A	受控状态	
页数	1/3	生效日期	2006-3-20		
标题	<b>产品、原材料破坏性试验工作指引</b>				
1-0	<p>目的 为确保产品质量，按体系文件、客户要求做试验需在生产线或货仓取用物料、半成品、成品，为避免造成不必要的浪费，现规范产品、原材料破坏性试验操作要求。</p>				
2-0	<p>适用范围 本规范适用于标准志成集团有限公司内的产品、原材料破坏性试验。</p>				
3-0	<p>职责</p>				
3.1	<p>IQC：负责依据工程部发出的物料规格及相关物料检验指引的要求进行原材料破坏性试验。保障上线物料的品质可靠性。</p>				
3.2	<p>IPQC：负责按照工序巡检与半成品检验规范和产品工程规格上的要求对制程品进行成品破坏性试验，保障产品不出现批量性品质隐患；确认试验品检修后是否有是否可利用的物料、半成品。</p>				
3.3	<p>OQA：负责按照《成品检验指引》和《产品工程规格》上的要求对成品进行成品破坏性试验，确认产品能达到相关资料要求的性能指标则可做出最终入库决定。</p>				
3.4	<p>IPQC 主管与 OQA 主管负责对试验过程与符合性进行验证，对试验不合格通知责任部门改善。</p>				
3.5	<p>品质部经理负责对不符合破坏性试验要求的批量进行最终决定。</p>				
3.6	<p>PMC：按《品质试验取数规定表》中试验数量备物料需求；原材料试验数量的提供与试验品的回收处理，同时负责成品破坏性试验产品生产材料的补料工作。</p>				
3.7	<p>生产部：负责提供规定要求的合格成品满足试验要求，同时及时补充成品满足出货的需求并对试验品进行检修或报废处理。</p>				
4.0	<p>运作程序</p>				
4-1	<p>原材料破坏性试验：</p>				
4-1-1	<p>IQC 直接在供应商来货中抽取，抽样标准依据相关物料检验指引；</p>				
4-1-2	<p>IQC 完成抽样后须于材料原外包装箱数量显示标签栏注明所抽取试验样本数并标清</p>				
编制		审核		审批	
文件编号	SS-QC-027	版本	A	受控状态	

页数	2/3	生效日期	2006-3-20		
标题	产品、原材料破坏性试验工作指引				
<p>楚日期与抽样人员姓名。</p> <p>4-1-3 IQC 试验完成后，开领料单经 MC 确认连同所有的试验品统一交由货仓部处理。</p> <p>4-1-4 试验不合格须在物料检验报告上标识清楚，最终结果由品管部经理决定。</p> <p>4-2 产品破坏性试验：</p> <p>4-2-1 IPQC 须对每日生产制程品按《工序巡检与半成品检验规范》、《品质试验取数规定》进行试验，IPQC 破坏试验合格的结果与报告作为继续生产依据；制程破坏性试验不合格须在破坏性试验报告描述不合格原因，必要时按《工序巡检与半成品检验规范》规定采取纠正预防行动，最终结果由品管部经理决定。</p> <p>4-2-2 试验完成后，所有的试验品统一交由生产部门维修检测工位进行检修，IPQC 给予检修监督；胶壳、电子产品破坏性实验后检修合格物料、半成品经 IPQC 确认继续投入生产，对投入生产涉及性能、功能的检修、返修物料、半成品，需在产品内贴上有维修日期线别产品流水号等内容环保贴纸，检修人员同时将对应的流水号产品在《产品破坏性实验检修日报表》记录产品检修、维修项目，作为以后品质追溯的依据；经检修不能再利用的经 IPQC 确认由生产部门统一报废处理退至 PMC 部。</p> <p>4-2-3 OQA：负责按照《成品检验指引》和《产品工程规格》上的要求对成品进行成品破坏性试验，OQA 试验合格的结果与报告作最终成品入库的试验依据；成品破坏性试验不合格须在破坏性试验报告描述不合格原因，并按规定采取纠正预防行动，最终结果由品管部经理决定。</p> <p>4-2-4 成品破坏性试验完成后，所有的试验品统一交由由生产部门维修检测工位进行检修，运作程序同 4-2-2 规定。</p> <p>4-3 PMC 部：</p> <p>4-3-1 负责跟进 IQC 的原材料破坏性试验所领取数量的补充，保障生产与交货的需求；</p> <p>4-3-2 货仓按要求发放 IQC 所领取的原材料并核对包装数量的正确性，同时按 IQC 的领用单回收原材料试验废品；</p>					
编制		审核		审批	
文件编号	SS-QC-027	版本	A	受控状态	
页数	3/3	生效日期	2006-3-20		
标题	产品、原材料破坏性试验工作指引				

- 4-3-3 PMC 部按《品质试验取数规定表》中试验数量备物料需求，并及时按补料单配套发放原材料。
- 4-4 生产部  
生产部按 IPQC、OQA 试验耗用物料开补料单，品质主管签名，按试验数量配套领用原材料并提前生产，对试验品进行检修或报废处理。
- 4-5 PMC 部负责生产部门退回报废试验品的回收处理。
- 5-0 参考文件：  
《物料检验指引》  
《工序巡检与半成品检验规范》  
《成品检验指引》  
《产品工程规格》  
《品质试验取数规定》  
《纠正及预防措施程序》
- 6-0 参考记录  
《破坏性试验记录表》  
《破坏性试验清单》  
《产品破坏性实验检修日报表》
- 附：检修产品贴环保贴纸编号规则：

ABCDEFGHIJK

规格:1mm\*2mm

说明：ABCD 年 3 月 20 日检修编号时编成 060320

GH：表示拉别，如 F1 线编号为 F1

IJK：表示检修产品流水号，如 005 表示检修的第 5 个产品。

例如：编号 060320F1005 表示 06 年 3 月 20 日 F1 线检修的第 5 个产品，对应的流水号产品在《产品破坏性实验检修日报表》追溯到产品检修、维修项目等。

编制		审核		审批	
----	--	----	--	----	--