

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-充电电池组合	受控状态																	
	文件编号	SS-QC-002	版 本	A														
	页 号	1/5	生效日期	2004-4-8														
<p>1-0 参考文件</p> <p>1-1 P/O 单</p> <p>1-2 充电电芯规格</p> <p>1-3 工程签发之样板</p> <p>2-0 所包括物料范围</p> <p style="padding-left: 40px;">凡本公司产品所使用的充电电芯组合(包括 NiCd 和 NiMH 的组合)均适用。</p> <p>3-0 允收品质标准</p> <p style="padding-left: 40px;">AQL : CRITICAL (极严重) : 0.0</p> <p style="padding-left: 40px;">Major (严重) : 0.25</p> <p style="padding-left: 40px;">Minor (轻微) : 1.0</p> <p>4-0 检验程序</p> <p>4-1 核对所送货品是否符合验货资料要求、送货单与 P/O 的符合统一性，及检查供应商是否提供产品品质保证书与最终检验报告；若无，货品将被列为待处理物料，同时须要求采购部向供应商追回相关资料。</p> <p>4-2 未注明抽样方法的检验项目都须按 MIL-STD-105E 单次抽样，普通检验水平 II 随机抽取样品数</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black; width: 40%; text-align: center;">操作</td> <td style="border-bottom: 1px solid black; width: 60%; text-align: center;">标准</td> </tr> </table> <p>4-3 包装检查</p> <p>4-3-1 包装的外观检查</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40%;">检测包装箱的抽样数量，按 MIL-STD-105E 单次抽样，特殊检验水平 S-3 随机抽取样品箱数；来货批量以总箱数为批量。</td> <td style="width: 30%;">有明显的破损，可见内装物料。</td> <td style="width: 30%;">Major</td> </tr> <tr> <td></td> <td>有破损，但不可见内装物料。</td> <td>Minor</td> </tr> </table> <p>4-3-2 包装的标识检查</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40%;">检测包装箱的标识数量，</td> <td style="width: 30%;">包装标识错、漏标识。</td> <td style="width: 30%;">Major</td> </tr> <tr> <td></td> <td>无产品电脑编码或日子码</td> <td>Major</td> </tr> </table>					操作	标准	检测包装箱的抽样数量，按 MIL-STD-105E 单次抽样，特殊检验水平 S-3 随机抽取样品箱数；来货批量以总箱数为批量。	有明显的破损，可见内装物料。	Major		有破损，但不可见内装物料。	Minor	检测包装箱的标识数量，	包装标识错、漏标识。	Major		无产品电脑编码或日子码	Major
操作	标准																	
检测包装箱的抽样数量，按 MIL-STD-105E 单次抽样，特殊检验水平 S-3 随机抽取样品箱数；来货批量以总箱数为批量。	有明显的破损，可见内装物料。	Major																
	有破损，但不可见内装物料。	Minor																
检测包装箱的标识数量，	包装标识错、漏标识。	Major																
	无产品电脑编码或日子码	Major																
编制		审核		审批														



Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-充电电池组合	受控状态																																																							
	文件编号	SS-QC-002	版 本	A																																																				
	页 号	3/5	生效日期	2004-4-8																																																				
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">操作</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">标准</td> </tr> </table>					操作	标准																																																		
操作	标准																																																							
<p>4-7 外观的检测</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">印字位有污、伤痕但不碍外观。</td> <td style="width: 50%;">Minor</td> </tr> <tr> <td>表面保护膜起泡、伤痕</td> <td></td> </tr> <tr> <td>压痕、伤痕明显。</td> <td>Minor</td> </tr> <tr> <td>热合不良或吸塑不平。</td> <td>Major</td> </tr> <tr> <td>热合不良或有刮手批峰。</td> <td>Major</td> </tr> </table> <p>4-8 电压检测</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">用万用表 DC 电压档直接并</td> <td style="width: 50%;">小于规格上的要求。</td> <td style="width: 50%;">Major</td> </tr> <tr> <td>联测试(用数字万用表检测，</td> <td>极性反。</td> <td>Critical</td> </tr> <tr> <td>指电池组合在未充电时的</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>电压)。</td> <td>电压不稳定。</td> <td>Major</td> </tr> </table> <p>4-9 容量检测</p> <p>检测数量每批至少取样品 8PCS，若第三周期的放电</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">拿我公司与之相匹配的充电器</td> <td style="width: 50%;">容量小于规格中的</td> <td></td> </tr> <tr> <td>先作两次 5.5 小时的充电，每</td> <td>最低要求。</td> <td>Critical</td> </tr> <tr> <td>次充电后休息 15 分钟，再以</td> <td>充电过程中温升超</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.0 A 恒流放电至每单粒 1.0V；</td> <td>过 35°C。</td> <td>Major</td> </tr> <tr> <td>第三次只需充 4.0 小时后休息</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15 分钟再以 2.0A 恒流放电至</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>每单粒 1.0V；计算放电容量</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(mA.H)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(环境；温度 25±5°C 温度 65</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>±20%)</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>4-10 电池组合跌落试验</p> <p>检测数量每批至少取样品</p>					印字位有污、伤痕但不碍外观。	Minor	表面保护膜起泡、伤痕		压痕、伤痕明显。	Minor	热合不良或吸塑不平。	Major	热合不良或有刮手批峰。	Major	用万用表 DC 电压档直接并	小于规格上的要求。	Major	联测试(用数字万用表检测，	极性反。	Critical	指电池组合在未充电时的			电压)。	电压不稳定。	Major	拿我公司与之相匹配的充电器	容量小于规格中的		先作两次 5.5 小时的充电，每	最低要求。	Critical	次充电后休息 15 分钟，再以	充电过程中温升超		2.0 A 恒流放电至每单粒 1.0V；	过 35°C。	Major	第三次只需充 4.0 小时后休息			15 分钟再以 2.0A 恒流放电至			每单粒 1.0V；计算放电容量			(mA.H)			(环境；温度 25±5°C 温度 65			±20%)		
印字位有污、伤痕但不碍外观。	Minor																																																							
表面保护膜起泡、伤痕																																																								
压痕、伤痕明显。	Minor																																																							
热合不良或吸塑不平。	Major																																																							
热合不良或有刮手批峰。	Major																																																							
用万用表 DC 电压档直接并	小于规格上的要求。	Major																																																						
联测试(用数字万用表检测，	极性反。	Critical																																																						
指电池组合在未充电时的																																																								
电压)。	电压不稳定。	Major																																																						
拿我公司与之相匹配的充电器	容量小于规格中的																																																							
先作两次 5.5 小时的充电，每	最低要求。	Critical																																																						
次充电后休息 15 分钟，再以	充电过程中温升超																																																							
2.0 A 恒流放电至每单粒 1.0V；	过 35°C。	Major																																																						
第三次只需充 4.0 小时后休息																																																								
15 分钟再以 2.0A 恒流放电至																																																								
每单粒 1.0V；计算放电容量																																																								
(mA.H)																																																								
(环境；温度 25±5°C 温度 65																																																								
±20%)																																																								
编制		审核		审批																																																				

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-充电电池组合	受控状态			
	文件编号	SS-QC-002	版 本	A
	页 号	4/5	生效日期	2004-4-8
操作		标准		
8PCS，在标准跌落试验台上 36.5 英寸高按如下四个方向进行：a)电芯正表面		外壳开裂。	Major	
b)电芯任一顶点		跌落后无功能。	Critical	
c)左或右的任一长边		跌落后单粒电芯的		
d)45°向任一角。		电压变化大于 0.02V。	Major	
4-11 包装箱跌落试验				
检测数量按每批来货只抽取一箱作试验，若来货少于 20 箱则可免做此试验		外壳开裂或部件损坏	Major	
在标准跌落试验台上 24 英寸高对一角三边六个面分别进行跌落。		跌落后电芯无功能	Critical	
		跌落后单粒电压		
		变化大于 0.02V。	Critical	
4-12 导线弯曲测试				
检测数量在每批来货中随机抽取样品数 2PCS 进行 (样本数低于 200PCS 可免)		若出现无功能。	Critical	
分别向两边弯曲±90°C 至少 500 周。		若有露内金属现象。	Major	
		若出现输出电压不稳定的情况。	Major	
4-13 引线拉力可靠性测试				
检测数量在每批来货中随机抽取样品数 8PCS 进行，		若出现无功能。	Critical	
分别用 15LBS 的力向引线的引出方向和反 90°方向		若有露内配件现象。	Major	
		若有引线被拉出。	Critical	
编制		审核		审批

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-充电电池组合	受控状态																		
	文件编号	SS-QC-002	版 本	A															
	页 号	5/5	生效日期	2004-4-8															
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">操作</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">标准</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">_____</td> <td style="text-align: center;">_____</td> </tr> </table>					操作	标准	_____	_____											
操作	标准																		
_____	_____																		
<p>吊重至少 10 秒。</p> <p>4-14 可弯折的电池组合弯折测试</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">检测数量在每批来货中随机</td> <td style="width: 20%;">若出现无功能。</td> <td style="width: 30%;">Critical</td> </tr> <tr> <td>抽取样品数 2PCS 进行，</td> <td>若有露内金属现象。</td> <td>Major</td> </tr> <tr> <td>(样本数低于 200PCS 可免)</td> <td>若出现输出电压不</td> <td></td> </tr> <tr> <td>分别向两边弯曲共成 360°C</td> <td>稳定的情况。</td> <td>Major</td> </tr> <tr> <td>至少 2500 周。</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>4-15 被禁止使用物质的检查</p> <p>凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检验充电电池组合，必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。</p>					检测数量在每批来货中随机	若出现无功能。	Critical	抽取样品数 2PCS 进行，	若有露内金属现象。	Major	(样本数低于 200PCS 可免)	若出现输出电压不		分别向两边弯曲共成 360°C	稳定的情况。	Major	至少 2500 周。		
检测数量在每批来货中随机	若出现无功能。	Critical																	
抽取样品数 2PCS 进行，	若有露内金属现象。	Major																	
(样本数低于 200PCS 可免)	若出现输出电压不																		
分别向两边弯曲共成 360°C	稳定的情况。	Major																	
至少 2500 周。																			
编制		审核		审批															

