

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-电容		受控状态			
		文件编号	SS-QC-024	版本	A
		页号	1/3	生效日期	2004-4-8
1.0 参考文件					
1.1 P/O单；					
1.2 电容规格；					
1.3 工程部所签发样板					
2.0 所包括物料范围					
电解电容/MYLAR电容/X电容/Y电容/瓷片电容					
3.0 允收品质水平(MIL-STD-105E)					
AQL : Critical (极严重) 0.0					
Major(严重) 0.1					
Minor(轻微) 0.4					
4.0 程序					
4.1 核对所送货物是否符合送货单和P/O单等收货资料要求					
4.2 依据MIL-STD-105E普通检验水平Ⅱ、单次抽样(尺寸检查见4.3)					
操作 标准					
4.3 尺寸检查 参照电容规格					
依据特殊检验水平S-					
1取样品数，采用游标卡尺和千分尺度量 若被测电容尺寸超出电容规格上 误差范围 Major					
4.4 检查印字和标识 参照电容规格和工程部签发样板					
a 印字和标识内容不相符 Major					
b 印字和标识模糊不能辨认 Major					
c 印字和标识模糊但能辨认 Minor					
4.5 检查外观					
a 外壳变形/破裂 Minor					
b 引脚氧化 Minor					
4.6 检查包装					
a 包装标识错或漏 Major					
b 不同规格电容混装 Major					
4.7 静电容量测试 参照电容规格					
(见图A)					
使用“LCR”表进行测量 若被测电容静电容量不符合 电容规格要求 Major					
编制		审核		审批	

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-电容	受控状态			
	文件编号	SS-QC-024	版本	A
	页号	2/3	生效日期	2004-4-8

4.8 被禁止使用物质的检查

凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检电容，必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。

编制		审核		审批	
----	--	----	--	----	--

注：第三页为图纸，原件粘贴处理