

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-胶芯胶套	受控状态			
	文件编号	SS-QC-008	版本	A
	页号	1/4	生效日期	2004-4-8
<p>1.0 参考文件</p> <p>1.1 P/O 单；</p> <p>1.2 胶芯胶套规格；</p> <p>1.3 工程部签发之样品</p> <p>2.0 所包括物料范围</p> <p>2.1 VDE 胶芯、胶套；</p> <p>2.2 双格胶芯；</p> <p>2.3 台湾插针胶芯</p> <p>2.4 G 料插针胶芯。</p> <p>3.0 允收品质标准 (MIL-STD-105E)</p> <p>AQL : Critical (极严重) 0.0</p> <p>Major (严重) 0.25</p> <p>Minor (轻微) 1.0</p> <p>4.0 程序</p> <p>4.1 核对所进货物符合收货资料 (包括送货单、P/O 单)</p> <p>4.2 按 MIL-STD-105E 普通检验水平 D、单次抽样。 (检查尺寸之样品数见 4.3)。</p> <p style="text-align: center;"><u>操 作 标 准</u></p> <hr/> <p>4.3 检查尺寸： 参照胶芯胶套规格</p> <p>依据 S-3 特殊检验</p> <p>水平取各种模号样品</p> <p>数，用游标卡尺</p> <p>和千分尺度量</p> <p>4.3.1 窗口和壁厚尺寸 超出胶芯胶套规格上误差要求 Minor</p> <p>4.3.2 其他部位尺寸 超出胶芯胶套规格上误差要求 Major</p> <p>4.4 检查外观</p> <p>4.4.1 杂质 胶体上有杂质 Major</p> <p>4.4.2 缺料、破损 胶体缺料和破损情况 Major</p>				
编制		审核		审批

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-胶芯胶套	受控状态																																	
	文件编号	SS-QC-008	版 本	A																														
	页 号	2/4	生效日期	2004-4-8																														
<table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; border-bottom: 1px solid black;">操 作</th> <th style="text-align: left; border-bottom: 1px solid black;">标 准</th> <th style="width: 10%;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4.4.3 批锋</td> <td>a 批锋高度$\leq 0.2\text{mm}$，不锋利</td> <td style="text-align: right;">Accept</td> </tr> <tr> <td></td> <td>b 批锋高度 $> 0.2\text{mm}$，可加工消除</td> <td style="text-align: right;">Minor</td> </tr> <tr> <td></td> <td>c 任何锋利或会对人身造成伤害</td> <td style="text-align: right;">Major</td> </tr> <tr> <td>4.5 检查材料</td> <td>供应商送货时未提供“供料规格证明书”</td> <td style="text-align: right;">Minor</td> </tr> <tr> <td>4.6 检查包装</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.6.1 标识</td> <td>包装标识有误或无标识</td> <td style="text-align: right;">Minor</td> </tr> <tr> <td>4.6.2 混装</td> <td>装有不同规格物件</td> <td style="text-align: right;">Minor</td> </tr> <tr> <td colspan="3">4-7 被禁止使用物质的检查</td> </tr> <tr> <td colspan="3"> <p>凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检验胶芯胶套，必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。</p> </td> </tr> </tbody> </table>					操 作	标 准		4.4.3 批锋	a 批锋高度 $\leq 0.2\text{mm}$ ，不锋利	Accept		b 批锋高度 $> 0.2\text{mm}$ ，可加工消除	Minor		c 任何锋利或会对人身造成伤害	Major	4.5 检查材料	供应商送货时未提供“供料规格证明书”	Minor	4.6 检查包装			4.6.1 标识	包装标识有误或无标识	Minor	4.6.2 混装	装有不同规格物件	Minor	4-7 被禁止使用物质的检查			<p>凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检验胶芯胶套，必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。</p>		
操 作	标 准																																	
4.4.3 批锋	a 批锋高度 $\leq 0.2\text{mm}$ ，不锋利	Accept																																
	b 批锋高度 $> 0.2\text{mm}$ ，可加工消除	Minor																																
	c 任何锋利或会对人身造成伤害	Major																																
4.5 检查材料	供应商送货时未提供“供料规格证明书”	Minor																																
4.6 检查包装																																		
4.6.1 标识	包装标识有误或无标识	Minor																																
4.6.2 混装	装有不同规格物件	Minor																																
4-7 被禁止使用物质的检查																																		
<p>凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检验胶芯胶套，必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。</p>																																		
编制		审核		审批																														