

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-铭牌	受控状态			
	文件编号	SS-QC-019	版 本	A
	页 号	1/2	生效日期	2004-4-8
1.0 参考文件				
1.1 P/O 单；				
1.2 铭牌规格；				
1.3 工程部所签发之样板				
2.0 所包括物料范围				
本公司内各类产品所使用的铭牌(包括铭牌、胶牌、LABEL、说明书等)				
3.0 允收品质标准 (MIL-STD-105E)				
AQL : Critical (极严重) 0.0				
Major(严重) 0.25				
Minor(轻微) 1.0				
4.0 程序				
4.1 核对所进货物是否符合送货单、P/O 等收货资料				
4.2 按 MIL-STD-105E 普通检验水平 D、单次抽样 (检查尺寸样品数见 4.3)。				
操 作 标 准				
4.3 检测尺寸：				
依据特殊检验水平 S-3				
抽取样品数,使用千				
分尺和游标卡尺测量				
铭牌的长度、宽度和 参照铭牌规格中要求				
厚度以及字体大小 若被检物尺寸不符合规格中要求 Major				
4.4 检查颜色 参照工程部所签发样板对比色泽				
4.4.1 大面积色差 若被检物正表面的一半以上颜色不同于样板 Major				
4.4.2 色差有异彩 被检物正表面的色泽与样板有异但不明显 Minor				
4.5 检查印字内容 参照铭牌规格中相关要求和 DE 所签发样板				
(包括各种标识)				
4.5.1 印字内容 a 若印字内容及各种标记错漏 Major				
b 若印字及标记不够清晰但可辨认 Minor				
4.5.2 检查外观 a 印字有污渍和伤痕但不明显 Major				
b 表面保护膜起泡、伤痕、压痕明显 Major				
c 变形或四周批峰明显 Major				
编制		审核		审批

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-铭牌	受控状态			
	文件编号	SS-QC-019	版本	A
	页号	2/2	生效日期	2004-4-8

4.6 被禁止使用物质的检查

凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检铭牌，必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。

编制		审核		审批	
----	--	----	--	----	--

