

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-漆包园铜线	受控状态			
	文件编号	SS-QC-011	版本	A
	页号	1/8	生效日期	2004-4-8
<p>1.0 参考文件</p> <p>1.1 P/O 单；</p> <p>1.2 漆包园铜线规格。</p> <p>1.3 漆包线针孔测试仪操作指引</p> <p>1.4 DCX-3 型电磁式电压试验操作指引</p> <p>2.0 适用范围</p> <p>    所有漆包园铜线（含 2UEW、2NEW 等）</p> <p>3.0 允收品质水平（MIL-STD-105E）</p> <p>    AQL：Critical（极严重） 0.0</p> <p>        Major（严重） 0.25</p> <p>        Minor（轻微） 1.0</p> <p>4.0 程序</p> <p>4.1 核对所进货物是否符合收货资料</p> <p>    （包括送货单、P/O 单）</p> <p>4.2 按 MIL-STD-105E 普通检验水平 II、单次抽样（检查尺寸、检查包装、针孔试验、耐压试验之样品数见 4.3、4.5、4.6、4.7）。</p> <p>    <u>操 作 标 准</u> _____</p> <p>4.3 检查尺寸：    参照漆包园铜线规格</p> <p>    依据特殊检验水平</p> <p>    S-3 取样品数，以</p> <p>    箱为单位（每箱中</p> <p>    的一卷）使用千分</p> <p>    尺、钢卷尺进行测量</p> <p>4.3.1 漆包园铜线直径</p> <p>    在相距 1m 的两个    若漆包园铜线直径 d 超出漆包园铜线</p> <p>    位置上测量    规格上误差要求    Major</p>				
编制		审核		审批

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-漆包圆铜线	受控状态											
	文件编号	SS-QC-011	版本	A								
	页号	2/8	生效日期	2004-4-8								
<u>操作</u> <u>标准</u>												
4.3.2 漆包圆铜线导体												
直径 d 用任何不												
损坏导线的方法												
除去漆皮，在相距 1m 的两个位置上测量												
若漆包圆铜线导体直径 d 超出漆包圆铜线规格之误差范围                      Major												
4.4 检查外观												
a 漆包圆铜线上有明显锈斑                      Major												
b 漆包圆铜线存在光洁/色泽不均之缺点                      Minor												
c 漆皮脱落或无漆皮                      Critical												
d 线轴严重破损                      Major												
e 线轴上有批锋和轻微损痕                      Minor												
f 线轴上绕线松乱或多头                      Major												
4.5 检查包装												
依据特殊检验水平 S-3 抽取样品数,以箱为单位 (每箱中的一卷)												
a 包装外箱和线轴上标识有错漏                      Major												
b 包装受损                      Minor												
4.6 针孔试验												
每批依据“批抽样数量”抽取样品使用针孔测试仪、钢卷尺和秒表参照图 A 试验。方法：a 取试样一根 (不经受												
批抽样数量 (每箱中的一卷)												
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>进货数量</th> <th>样品数 (箱)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20 以下</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>21-50</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>51 以上</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>					进货数量	样品数 (箱)	20 以下	1	21-50	2	51 以上	3
进货数量	样品数 (箱)											
20 以下	1											
21-50	2											
51 以上	3											
编制		审核		审批								





Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-漆包园铜线	受控状态			
	文件编号	SS-QC-011	版本	A
	页号	5/8	生效日期	2004-4-8

操作                      标准

4.7.2 扭绞法(见图 C)

a 取漆包园铜线试样约 1m 长并对折，按表 2 规定在扭绞装置上扭绞。

b 将扭绞后试样的端环剪开，剪开部位的两个端头间具有 ≥30mm 的间距

c 分开试样另一端的两端头并分别插入两个氯化钠饱和溶液杯内，避免过分弯曲或损坏绝缘。

d 按要求选定电压、升压速度旋钮档位，按下“升压启动”按钮电压从零开始自动上升，直到击穿为止。记录击穿时的电压值。

表 2

标称直径 (mm)	砝码 (N)	125mm 中扭绞数
0.11-0.25	0.85	33
0.26-0.35	1.70	23
0.36-0.50	3.40	16
0.51-0.75	7.00	12
0.76-1.05	13.50	8
1.06-1.50	27.00	6

若被试样品击穿电压不能达到漆包铜线规格上之要求                      Major

4.8 被禁止使用物质的检查

凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检漆包园铜线，必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。

编制		审核		审批	
----	--	----	--	----	--

其余几页为图纸，原件粘贴处理