

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-热熔断器 (THERMAL CUTOFFS)	受控状态																											
	文件编号	SS-QC-020	版本	A																								
	页号	1/7	生效日期	2004-4-8																								
<p>1.0 参考文件</p> <p>热熔断器规格</p> <p>1.0 物料包括范围</p> <p>M10, M20, M30, M33 热熔断器</p> <p>A1, A2, A3, A4, E4, E3, E5 热熔断器</p> <p>3.0 取样方法(当未注明取样方法时, 按此方法取样)</p> <p>AQL MIL-STD-105E LEVEL D, Critical (极严重) 0.0</p> <p>Major(严重) 0.25</p> <p>Minor(轻微) 1.0</p> <p>4.0 检验程序</p> <p>4.1 核对送货单、P/O 单或香港送大陆物料记录及来货是否符合要求。</p> <p>4.2 按 MIL-STD-105E 标准之 AQL (普通水平) 的 LEVEL D, 均匀抽取该表所列之样本数量 (除特殊情况外)</p> <p>4.3 外观检查</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;"></th> <th style="width: 50%; text-align: center;">操作标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">4.3.1 外壳</td> </tr> <tr> <td>尺寸用游卡尺测量</td> <td>a 表面粗糙, 光滑 Minor</td> </tr> <tr> <td>依据 (S-3) 取样品数</td> <td>b 有明显刻痕 Major</td> </tr> <tr> <td>c 有孔洞</td> <td>Critical</td> </tr> <tr> <td>d 尺寸超出误差范围</td> <td>Major</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">(参考热熔断器规格)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">4.3.2 引脚</td> </tr> <tr> <td>a 镀层金属无光泽</td> <td>Minor</td> </tr> <tr> <td>寸用千分尺测量</td> <td>b 与漆封结合松动 Critical</td> </tr> <tr> <td>和游标卡尺测量</td> <td>c 尺寸超出误差范围 Major</td> </tr> <tr> <td>依据 (S-3) 取样品数</td> <td>(参考热熔断器规格)</td> </tr> </tbody> </table>						操作标准	4.3.1 外壳		尺寸用游卡尺测量	a 表面粗糙, 光滑 Minor	依据 (S-3) 取样品数	b 有明显刻痕 Major	c 有孔洞	Critical	d 尺寸超出误差范围	Major	(参考热熔断器规格)		4.3.2 引脚		a 镀层金属无光泽	Minor	寸用千分尺测量	b 与漆封结合松动 Critical	和游标卡尺测量	c 尺寸超出误差范围 Major	依据 (S-3) 取样品数	(参考热熔断器规格)
	操作标准																											
4.3.1 外壳																												
尺寸用游卡尺测量	a 表面粗糙, 光滑 Minor																											
依据 (S-3) 取样品数	b 有明显刻痕 Major																											
c 有孔洞	Critical																											
d 尺寸超出误差范围	Major																											
(参考热熔断器规格)																												
4.3.2 引脚																												
a 镀层金属无光泽	Minor																											
寸用千分尺测量	b 与漆封结合松动 Critical																											
和游标卡尺测量	c 尺寸超出误差范围 Major																											
依据 (S-3) 取样品数	(参考热熔断器规格)																											
编制		审核		审批																								

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-热熔断器 (THERMAL CUTOFFS)	受控状态			
	文件编号	SS-QC-020	版 本	A
	页 号	2/7	生效日期	2004-4-8
<u>操 作</u> <u>标 准</u>				
4.3.3 封漆	与引脚结合不好，有缝隙		Major	
	封漆超出外壳，或有气泡		Minor	
4.4 标志				
4.4.1 标志内容	标志内容与要求不符 (参考热熔断器规格)		Critical	
4.4.2 磨擦试验				
	取其中 5 个样品用布 (汽油打湿)轻轻擦拭 标志被擦拭，或字迹模糊 标志 15 秒钟		Major	
4.5 引脚强度(用拉力计)				
4.5.1 推拉引脚				
	a，取其中 5 个样品 引脚松动，或脱离 用拉力 20N，时间 5S		Critical	
	b，取其中 5 个样品 引脚松动，或脱离 用推力 5N 时间 5S		Critical	
4.5.2 扭绞力				
	取其中 5 个样品，引 引脚断裂 脚在离熔体 10mm，外 弯 90°再反向弯 180°， 共 10 次(30 秒钟内)		Critical	
4.6 电阻值测试依据 (S-3) 取样品数				
4.6.1 使用仪器：毫欧表、 数字万用表				
4.6.2 功能完好时，用毫欧 表测量两引脚间电阻	> 0.028Ω		Critical	
编制		审核		审批

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-热熔断器 (THERMAL CUTOFFS)	受控状态			
	文件编号	SS-QC-020	版本	A
	页号	3/7	生效日期	2004-4-8
<u>操作</u> <u>标准</u>				
4.6.3	功能完好时,用数字万用表 MΩ 档测量外壳与引脚之间电阻	< 2MΩ		Critical
4.6.4	失去功能后,取其中 5 个样品,用数字万用表 100K 档测量两引脚间电阻	< 0.2MΩ		Critical
4.7	介电强度(参考图 A)			
4.7.1	使用仪器:耐压测试仪			
4.7.2	引脚与外壳之间功能完好时,取其中 5 个样品,1500V、一分钟、漏电电流 0.5mA	击穿		Critical
4.7.3	两脚间失去功能后,取其中 5 个样品,500V、1 分钟、漏电电流 0.5mA	击穿		Critical
4.8	功能测试 (Tf°C, +0°C~-10°C, 参考图 B)			
4.8.1	使用的仪器 金属容器,加热器 (500W), 自耦调压器 (500VA), 数字温度计, 5V 直流电源, LEDΦ5, 电阻 510Ω1/4W, 承载架, 搅拌器, 变压器油。			
4.8.2	测试步骤: a.参照图示,接好热熔断器,电源 (5V)。应保证流经热熔断器电流 ≤10mA。此时 LED 应正常发光。油面离金属容器上表面 30±5mm。 b.将自耦调压器输出电压调至 240~250V 之间,约 20 分钟后,油温升至额			
编制		审核		审批

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-热熔断器 (THERMAL CUTOFFS)	受控状态			
	文件编号	SS-QC-020	版 本	A
	页 号	4/7	生效日期	2004-4-8

操 作 标 准

定温度-20℃，再将调压器输出电压调至 150~160V 之间，使油在额定温度 -10℃时按≤0.5℃/分钟的速度上升。

c.仔细观察每一个热熔断器熔断时的温度值。当熔断时，LED 不发光。将每一个样品的实际熔断温度值，填入“热熔断器测试报告”中。

4.8.3 批抽样数量：

每批数量	抽样数量
100~1200	5
1201~10000	8
10001~35000	10
35000 以上	12

操 作 标 准

4.8.3 功能 熔断温度 > Tf 或 < Tf-10℃ Critical

(参考热熔断器规格)

样品号	功能温度	样品号	功能温度
1		14	
2		15	
3		16	
4		17	
5		18	
6		19	
7		20	
8		21	
9		22	
10		23	
11		24	
12		25	
13		26	

摘要：最大： ℃；最小： ℃；平均： ℃

结论：

测试： 审核：

编制		审核		审批	
----	--	----	--	----	--

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-热熔断器 (THERMAL CUTOFFS)	受控状态			
	文件编号	SS-QC-020	版 本	A
	页 号	5/7	生效日期	2004-4-8

4.9 被禁止使用物质的检查

凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检热熔断器（THERMAL CUTOFFS），必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。

编制		审核		审批	
----	--	----	--	----	--

注：后两页为图纸，原件粘贴处理