

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-铁桥、牛架	受控状态			
	文件编号	SS-QC-014	版本	A
	页号	1/2	生效日期	2004-4-8
1.0	参考文件			
1.1	P/O单；			
1.2	铁桥/牛架规格；			
1.3	工程部所签发样板。			
2.0	所包括物料范围 本公司各类产品所使用的铁桥/牛架			
3.0	允收品质水准(MIL-STD-105E) AQL: Critical(极严重) 0.0 Major(严重) 0.25 Minor(轻微) 1.0			
4.0	程序			
4.1	核对所进货物是否符合收货资料 (包括送货单、P/O单)。			
4.2	按 MIL-STD-105E 普通检验水平 D、单次抽样 操作标准			
4.3	检查尺寸：参照铁桥/铁架规格 依据特殊检验水平 S-3 取样品数，使用 游标卡尺和千分尺 度量 若尺寸超出铁桥/牛架规格之误差范围 Major			
4.4	检查电镀效果 比对样板有明显偏差 Major			
4.5	检查外观			
4.5.1	宽度和间距 明显变形或破损甚至影响装配 Major			
4.5.2	电镀不良 a 露出底金属、镀层脱落、起泡、电镀 烧黑面积≥10mm ² Major			
编制		审核		审批

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-铁桥、牛架	受控状态																																																
	文件编号	SS-QC-014	版本	A																																													
	页号	2/2	生效日期	2004-4-8																																													
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;"><u>操作</u></td> <td style="width: 30%;"><u>标准</u></td> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>b 露出底金属、镀层脱落、起泡、电镀烧黑面积 < 10mm²</td> <td></td> <td>Major</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>c 氧化或电镀不良面积 > 所在面之面积的 1/4</td> <td></td> <td>Major</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>d 氧化或电镀不良面积 < 所在面之面积的 1/4 或 1/8</td> <td></td> <td>Major</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">4.6 检查包装</td> </tr> <tr> <td>4.6.1 标识错漏</td> <td>包装标识错或漏</td> <td></td> <td>Major</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.6.2 混装</td> <td>不同规格物料混装</td> <td></td> <td>Major</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">4.7 被禁止使用物质的检查</td> </tr> <tr> <td colspan="5"> <p>凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检铁桥、牛架，必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。</p> </td> </tr> </table>					<u>操作</u>	<u>标准</u>					b 露出底金属、镀层脱落、起泡、电镀烧黑面积 < 10mm ²		Major			c 氧化或电镀不良面积 > 所在面之面积的 1/4		Major			d 氧化或电镀不良面积 < 所在面之面积的 1/4 或 1/8		Major		4.6 检查包装					4.6.1 标识错漏	包装标识错或漏		Major		4.6.2 混装	不同规格物料混装		Major		4.7 被禁止使用物质的检查					<p>凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检铁桥、牛架，必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。</p>				
<u>操作</u>	<u>标准</u>																																																
	b 露出底金属、镀层脱落、起泡、电镀烧黑面积 < 10mm ²		Major																																														
	c 氧化或电镀不良面积 > 所在面之面积的 1/4		Major																																														
	d 氧化或电镀不良面积 < 所在面之面积的 1/4 或 1/8		Major																																														
4.6 检查包装																																																	
4.6.1 标识错漏	包装标识错或漏		Major																																														
4.6.2 混装	不同规格物料混装		Major																																														
4.7 被禁止使用物质的检查																																																	
<p>凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检铁桥、牛架，必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。</p>																																																	
编制		审核		审批																																													