

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-五金件	受控状态			
	文件编号	SS-QC-017	版本	A
	页号	1/3	生效日期	2004-4-8
<p>1.0 参考文件</p> <p>1.1 P/O单；</p> <p>1.2 五金件规格；</p> <p>1.3 工程部签发之样板</p> <p>2.0 所包括物料范围</p> <p>用于不同产品的散热片/螺丝/螺母/弹片/保险丝座/中途开关/开关旋钮/开关仔/端子/插头/插座/焊片/快巴介子/铁介子等五金件</p> <p>3.0 允收品质水平(MLI-STD-105E)</p> <p>AQL： Critical (极严重) 0.0</p> <p>Major (严重) 0.25</p> <p>Minor (轻微) 1.0</p> <p>4.0 程序</p> <p>4.1 核对所送货物是否符合送货单、P/O单等收货资料</p> <p>4.2 依据 MIL-STD-105E 普通检验水平 D、单次抽样 (检查尺寸之样品数见 4.3)。</p> <p style="text-align: center;"><u>操 作 标 准</u></p> <hr/> <p>4.3 检查尺寸： 参照五金件规格和工程部签发之样板 依据特殊检验水平 S-3 取样品数，使用 游标卡尺度量 若尺寸超出误差范围 Major</p> <p>4.3.1 部分专用螺丝/螺母 需配套试装 例:电铃火牛用之方 铜螺母(MMGG163114) 配套螺丝(MSW0305MC) 若装不到位或滑牙 Major 专用弹片需进行试装,</p>				
编制		审核		审批

