

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-线路板	受控状态			
	文件编号	SS-QC-012	版本	A
	页号	1/2	生效日期	2004-4-8
<p>1.0 参考文件</p> <p>1.11 P/O单；</p> <p>1.2 线路板规格；</p> <p>1.3 工程部所签发样板。</p> <p>2.0 所包括物料范围 本公司各类产品所使用的 P.C.B</p> <p>3.0 品质允许水准 (MIL-STD-105E) AQL : Critical (极严重) 0.0 Major(严重) 0.25 Minor(轻微) 1.0</p> <p>4.0 程序</p> <p>4.1 核对所进 P.C.B 是否符合送货单、PO 等收货资料</p> <p>4.2 按 MIL-STD-105E 普通检验水平 D、单次抽样 (检查尺寸之样品数见 4.3)。</p> <p style="text-align: center;"><u>操 作 标 准</u></p> <hr/> <p>4.3 检查尺寸： 参照线路板规格 依据特殊检验水平 S-3 取样品数，使 长、宽、高及元件孔尺寸超出线路 用游标卡尺度量 规格之误差范围 Major</p> <p>4.4 检查铜箔线路 参照样板</p> <p>4.4.1 宽度和间距 铜箔线路宽度及间距与样板不符 Major</p> <p>4.4.2 元件分布 元件孔分布与样板有异 Major</p> <p>4.4.3 蚀刻 铜箔蚀刻效果差，甚至有桥连 Major</p> <p>4.5 检查标识 参照线路板规格</p> <p>4.5.1 标识错、漏 印字及各种标识错或漏 Major</p> <p>4.5.2 标识不清晰 印字残缺或模糊 Minor</p>				
编制		审核		审批

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-线路板	受控状态			
	文件编号	SS-QC-012	版本	A
	页号	2/2	生效日期	2004-4-8
<u>操作标准</u>				
4.6 检查外观				
4.6.1 缺损、氧化	线路板缺损、爆孔或铜箔氧化		Major	
4.6.2 切割偏位	切割偏位以至影响元件装配		Major	
4.6.3 污痕	线路板上有大面积油污或异色或异物		Minor	
4.7 检查包装				
4.7.1 标识	包装标识错或漏		Major	
4.7.2 混装	装有不同规格物料		Major	
4.8 被禁止使用物质的检查				
<p>凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检线路板，必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。</p>				
编制		审核		审批

