

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-正三端稳压块	受控状态			
	文件编号	SS-QC-022	版本	A
	页号	1/3	生效日期	2004-4-8
1.0 参考文件				
1.1 P/O 单；				
1.2 正三端稳压块规格；				
1.3 工程部所签发样板				
1.4 正三端稳压块测试装置操作指引				
2.0 所包括物料范围				
7800 系列正三端稳压块				
3.0 允收品质水平(MIL-STD-105E)				
AQL: Critical(极严重)0.0				
Major(严重) 0.25				
Minor(轻微) 1.0				
4.0 程序				
4.1 核对所进正三端稳压力块是否符合送货单和 P/O 单等收货资料要求				
4.2 按 MIL-STD-105E 普通检验水平 II、单次抽样 (检查尺寸和检查印字之样品数见 4.3 和 4.5)				
<u>操作标准</u>				
4.3 检查尺寸: 参照正三端稳压块规格				
依据特殊检验水平 S				
-1 抽取样品数, 使用				
千分尺和游标卡尺测				
量正三端稳压块的本 若被测稳压块本体尺寸和引脚尺寸				
体尺寸和引脚尺寸 不符合正在端稳压块规格上要求 Major				
4.4 检查外观 a 本体表面不光洁 Minor				
b 引脚镀层不均匀, 有锈斑点 Minor				
c 本身或引脚有伤痕或缺损 Major				
检查印字 (标识) 依				
编制		审核		审批

