

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 样板温升试验工作指引	受控状态			
	文件编号	SS-ED-004	版本	A
	页号	1/1	生效日期	2004-4-8
<p>1. 客户在订货之前，一般要求公司依据其提供的参数预先制作样板。除非有现成的产品，否则制作的样板都要进行温升试验，并记下规定的测试参数。</p> <p>2. 试验可用带有热电偶的温度计测量或用电阻测量法计算。如果客户未指定，试验者可任选一种方法。</p> <p>3. 当用温度计测量时，如果客户没有指定要求时，实验者要测量变压器初级、次级、铁芯的温度，如果有胶壳的 ADAPTOR, 则还要测胶壳的温度，初级可用热电偶法或电阻法测量。</p> <p>4. 温升试验时，应由工程部进行，其环境温度应保持在 5°C~ 38°C 范围内，相对湿度保持在 30%~95% 范围，在此范围之外不可进行温升试验。</p> <p>5. 如果客户没有特别指定，根据相应的标准确定输入电压、输入电压频率以及输出负载条件。</p> <p>6. 试验的持续时间或试验周期应根据相应的标准要求确定。</p> <p>7. 测试时的负载条件，如果客户有指定要求时，则按客户要求执行，客户若没有要求，则按相应的国际标准要求执行。</p> <p>8. 当试验中途断电或出故障时，试验则应重新开始。</p> <p>9. 温升试验由工程部样板组有关人员进行，开发工程师监督。</p> <p>10. 试验结束后，应将测试的温度值填入“SPECIFICATION”及“样板测试报告”相应栏目中，作为工程资料保存，并签名，记下日期、型号、规格及各种条件。</p> <p>11. 温升测试标准：温升上限的标准要求可根据客户的要求确定。如果客户没有指定要求，可根据相应的国际标准要求来确定。</p> <p>12. 附注：</p> <p>12.1 因为样板测试比生产线中产品的测试要求严格，耐压测试时间为 1 分钟，所以“SPECIFICATION”中 HIPOT 一栏，填写的数据与规格报告中的不同，(即与生产线的不同)时间为 1 分钟。</p> <p>12.2 电阻法测温升计算公式：</p> $\Delta t = R2/R1(234.5+T1)-(234.5+T2)$ <p>Δt：温升(°C) T1：试验起始时环境温度(°C) T2：试验结束时环境温度(°C) R1：T1 时的初级绕组电阻 (Ω) R2：T2 时的初级绕组电阻 (Ω)</p> <p>12.3 温升试验时，至少使用一个样板，详细情况可参考“样板温升试验计划表”要求执行。</p> <p>附录：</p> <p>1、 SPECIFICATION 2、 样板温升试验计划表</p>				
编制		审核		审批

