

机加工实训车间安全管理办法

为保证每位进入机加工实训场地人员的人身安全及机加工设备设施完好，保障正常的机加工实践性教学工作顺利进行制订本办法。

一、进入机加工实训室实训的学员必须以班、组为单位进行使用，且要有明确的安全责任人（实习指导教师可兼任）带队。

二、所有进入机加工实训场地的人员必须有管理人员在安全警戒栏处进行身份确认经许可方能入内，无关人员谢绝入内。

三、首次进入机加工实训室的学员需有带队的责任人确认其进行过《实训室安全管理办法》及与实操相关的设备操作规程、使用注意事项的学习、必要的用电常识培训、且经考核合格后方可进入。所有实训人员应按要求着装（上衣紧袖束摆、下身长裤无坠物饰物、鞋不漏脚、女学员需戴帽且头发要束进帽内）等。

四、有进入实训场地人员须无条件服从管理人员管理。

五、学员进入机加工实训场地按指定位置及设备进行相关科目的实训，行走要沿绿色安全通道。绿色安全通道严禁摆放任何物品。与实训科目无关的其他场地未经许可不得进入、设备未经许可不得触动。严禁在实训场地打闹及大声喧哗，要时刻留意机加工场地的安全警示性标志。

六、求进行机加工实训的安全责任人经常性地对其负责的对象进行安全性警示、提示，不定期进行安全教育学习及浏览安全教育宣传栏，使人人都牢固树立安全第一的思想，时刻绷紧安全弦。

七、加工设备、设施有实训管理员在正常工作日每天对设备运行的可靠性、安全性进行检查，有问题及时处理、有隐患及时排除。设备管理员有权利和义务对设备使用者进行资格审查并对其设备使用过程中存在的违规操作及违章行为进行纠正、劝阻、和制止。设备管理员要对使用后的设备设施进行检查，并作好相应的设备使用记录。机加工设备、设施、刀具量具、耗材应按要求定置摆放。

八、实训操作人员应严格按照相应设备操作规程使用机床，有异常情况要及时停车，及时报告实训指导教师或设备管理人员，不得隐瞒或自行处理。设备使用完毕应按要求清理机床、保养设备、搞好场地卫生后报指导教师检查认可。

九、机加工设备设施用电有专职设备电工管理，每周一、周五下午对用电线路及机床电器作例行检修，发现隐患、异常及时排除。余时应经常不定期进行用电安全巡查。