

5 S 作业现场考核表

区域：显影区、蚀刻区、微蚀区。

考 核 项 目		标准分	得分	扣分事项摘要	得分	扣分事项摘要
			1次		2次	
地面	区域是否规划，是否合理，标示是否到位	6				
	有无“死角”或凌乱不堪的地方，地面干净否（废水沟是否干净）	10				
	品质有问题的待修品或报废品有无放置于指定区域	6				
	生产线上有无散置的清洁用具、垃圾桶。	5				
	作业现场有无不该有的东西，例：衣服、杯子、雨伞、碎布等	5				
机器 / 槽体	机器台面上有无乱放物品、机台上否干净。	5				
	机器 / 槽体各段标示是否清晰、有无乱涂乱画	5				
	机台周围有无积水、脏水、槽体有无漏水等	5				
	槽体 / 机台侧面是否有污垢	5				
	槽体 / 机台底下是否干净（有无杂物、污垢否）	6				

办公桌 / 检修桌	有无任意摆置于桌面上的报表、文卷、资料等	5				
	桌、台面上有无乱涂乱画，有无灰尘	5				
	桌台面有无胶渍	5				
车间	白板是否规划合理、标示是否到位、干净否	6				
	挂于车间、机体之文件袋是否整洁且有无相应文件，有无非法文件	5				
	操作员是否按规定戴胶手套、品检手套等	5				
	操作员衣着是否整洁、工作认真与否，有无违规作业动作	6				
架子 / 柜子 / 工具箱	工具箱、柜子、架子内物品是否杂乱无章，所放物品有否与标示一致	5				
评委		总分	累计分		累计分	
			总评		总评	

5 S 作业现场考核表

区域：印刷区、贴膜区

考核项目	标准分	得分	扣分事项摘要	得分	扣分事项摘要
------	-----	----	--------	----	--------

			1次		2次	
地面	区域是否规划，是否合理，标示是否到位	6				
	有无“死角”或凌乱不堪的地方，地面干净否	10				
	品质有问题的待修品或报废品有无放置于指定区域	6				
	生产线上有无散置的清洁用具、垃圾桶、铁框架、板架等	5				
机器 / 生产台 面	机器台面上有无乱放物品、机台上否干净	5				
	机器标示是否清晰、有无乱涂乱画	5				
	机台有无脏水、漏水等	5				
	机台侧面是否有污垢	4				
	机台底下是否干净	4				
办公桌 / 光桌	有无任意摆置于桌面上的报表、文卷、资料等	5				
	桌台面无胶渍	5				
	桌、台面上有无乱涂乱画，有无灰尘	4				
车间	挂于车间、机体之文件袋是否整洁且有无相应文件，有无非法文件存在	5				

	操作员是否戴胶指套、洁净手套等	6				
	操作员衣着是否整洁、工作认真与否，有无违规作业动作	6				
	门窗、玻璃、灯、天花板是否干净、是否无尘作业	5				
	风淋净化、空调运行是否正常、干净否	5				
	清洁工具有否规划位置放置	4				
架子 / 柜子 / 工具箱	工具箱、柜子、架子内物品是否杂乱无章，有无标示所放物品有否与所标示一致	5				
评委		总分	累计分		累计分	
			总评		总评	

5 S 作业现场考核表

区域：成型区、靶冲区、下料区、热压区、电测区

考核项目		标准分	得分	扣分事项摘要	得分	扣分事项摘要
			1次		2次	
地面	区域是否规划，是否合理，标示是否到位	5				
	有无“死角”或凌乱不堪的地方，地面干净否	10				
	闲置的台车、碎布、垃圾等物品	5				
	品质有问题的待修品或报废品有无放置于指定区域	5				
	生产线上有无散置的清洁用具、垃圾桶、铁框架、板架等	5				

	作业现场有无不该有的东西，例：衣服、杯子、雨伞、碎布等	5			
机器	机器台面上有无乱放物品、机台上否干净	5			
	机器标示是否清晰、有无乱涂乱画	5			
	机台侧面是否有污垢	5			
	机台底下是否干净	5			
办公桌/检修桌	有无任意摆置于桌面上的报表、文卷、资料等	5			
	桌面有无胶渍	5			
	桌、台面上有无乱涂乱画,有无灰尘	5			
车间	白板是否规划合理、标示是否到位、干净否	5			
	挂于车间、机体之文件袋是否整洁且有无相应文件	5			
	操作员衣着是否整洁、工作认真与否	5			
	操作员是否按要求戴手套或胶指套作业	5			
架子/柜子/工具箱	工具箱、柜子、架子内物品是否杂乱无章，有无标示	5			
	模具是否区分放置，模具上是否很多灰尘	5			
评委		总分	累计分		累计分
			总评		总评

5 S 作业现场考核表

区域：线检区、背胶区、成检区、

考核项目	标准分	得分	扣分事项摘要	得分	扣分事项摘要
		1次		2次	
地面	5				

	有无“死角”或凌乱不堪的地方，地面干净否	10				
	碎布、垃圾等物品	5				
	品质有问题的待修品或报废品有无放置于指定区域	5				
	生产线上有无散置的清洁用具、垃圾桶等	6				
	作业现场有无不该有的东西，例：衣服、杯子、雨伞、碎布等	6				
办公桌 / 检修桌	有无任意摆置于桌面上的报表、文卷、资料等	6				
	桌台面有无胶渍	8				
	桌、台面上有无乱涂乱画，有无灰尘	6				
	桌上放置各类问题板有无区分标示	6				
车间	白板是否规划合理、标示是否到位、干净否	6				
	挂于车间、桌边之文件袋是否整洁且有无相应文件	6				
	操作员是否按要求戴品检手套或胶指套等	6				
	操作员衣着是否整洁、工作认真与否	6				
	空调上是否有灰尘，有无人员保养	6				

架子 / 柜子 / 工具箱	工具箱、柜子、架子内物品是否杂乱无章，有无标示	7				
评委		总分	累计分		累计分	
			总评		总评	