

## 某某企业安全生产规范化管理档案范本

### 第一章

#### 企业简介

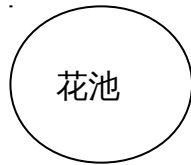
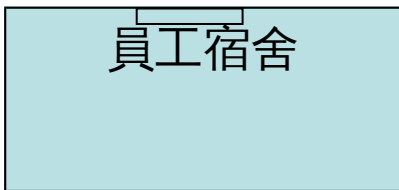
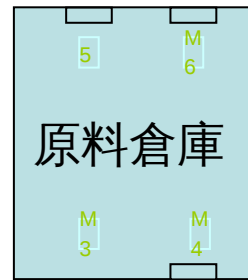
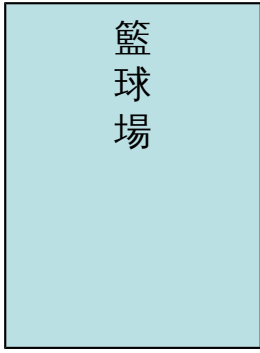
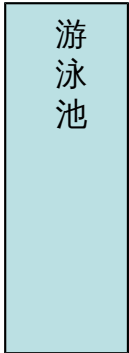
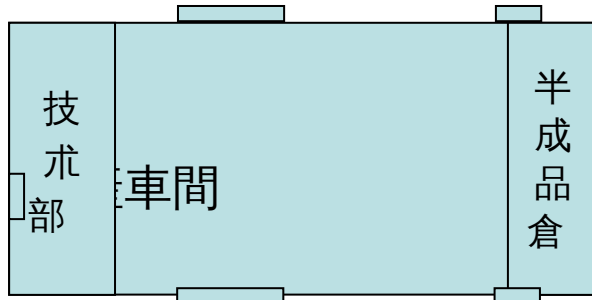
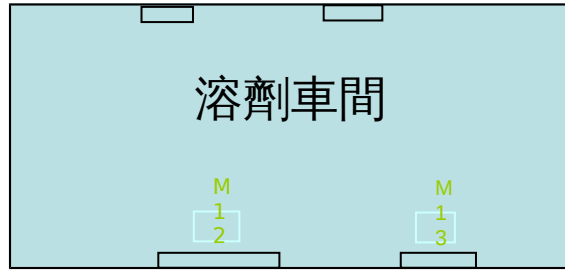
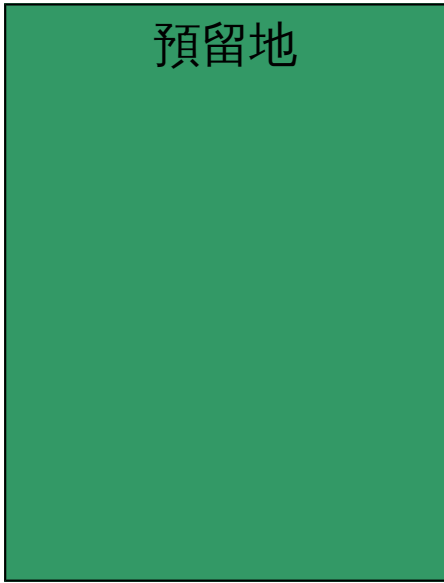
##### 1. 企业简介表

基 本 情 况	单位名称		详细地址	
	单位性质		上级主管部门	
	单位代码		成立时间	
	主要产品		产品危险等级	
	法人代表		经理	厂长

	联系电话		联系电话		联系电话		
	安全主任及联系电话					员工人数	
厂区面积	固定建筑物概况					临时建筑物概况	
	厂房面积	M <sup>2</sup>	栋数		层数	厂房面积	M <sup>2</sup>
	仓库面积	M <sup>2</sup>	栋数		层数	仓库面积	M <sup>2</sup>
	宿舍面积	M <sup>2</sup>	栋数		层数	宿舍面积	M <sup>2</sup>
消防设施 消防组织	室外消防栓				个	室内消防栓	个
	烟感报警				个	喷淋头	个
	消防接合器				个	防火门	个
	灭火器数量				个	义务消防队员	人
	消防泵房				个	市政供水	
	消防水池体积				M <sup>3</sup>	天然水源	
安全及防火重点部位			1.原料仓 2.生产车间 3.成品仓				
生产、储存、使用的主要危险化学品物品							
危险化学品物品名称		最大储存量 (kg)			日消耗量 (kg)		
危险品仓库与其他建筑物间距		米	是否防雷		是否防静电		
储油库（油槽等）与其他建筑物间距		米	是否防雷		是否防静电		
建筑物报建消防审核批复书编号			消防工程审核批复书编号				
主要隐患							

## 2. 企业组织架构图

### 3. 企业平面图



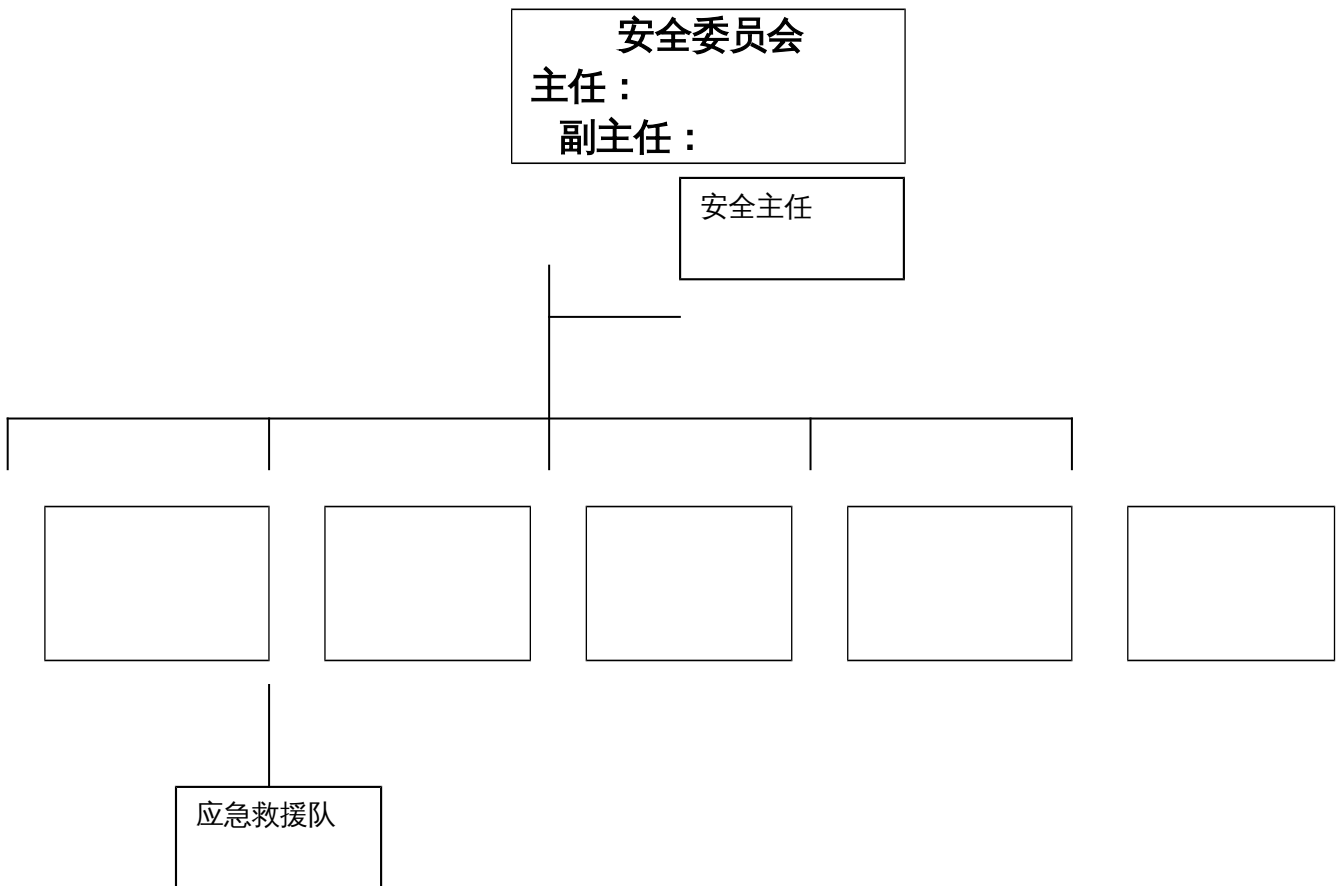
逃生路  
線

## 第二章

### 组织、制度、培训

## 1. 1. 安全组织机构

### ( 1) 安全组织架构图



附：相关资格证书

## ( 2 ) 义务消防队

### 义务消防一队

队长：      副队长：

队员：

### 义务消防二队

队长：      副队长：

队员：

附：相关资格证书

## 2. 2. 制度

### (1) 安全生产及消防责任制

#### 一、人员安全职责

##### (一) 总经理安全职责 (第一责任人)

- 1、直接负责公司的安全管理工作；
- 2、认真贯彻执行各项安全生产法律、法规和安全标准；
- 3、建立健全安全管理责任制，包括单位领导职责、各部门领导职责、班组长职责和员工安全生产职责；
- 4、建立健全安全管理制度和安全操作规程；
- 5、根据公司安全生产情况，组织开展安全技术研究工作，推广先进的安全技术管理方法，审核重大灾害事故的预防和处理方案、事故应急处理预案；
- 6、建立健全安全管理组织机构，配备公司安全管理专业人员，提高安全管理专业的素质；
- 7、主持召开公司安全管理专题会议，及时通报公司安全生产工作情况及有关安全生产的重大问题；
- 8、组织开展安全生产大检查，整改事故隐患和不断改善安全条件；
- 9、发生重大事故时，及时组织抢险，并参与事故的调查处理工作，及时向上级有关部门报告。

##### (二) 生产经理安全职责 (直接责任人)

- 1、协助总经理贯彻执行各项安全生产法律、法规、标准和制度；
- 2、按谁主管谁负责原则，对分管业务范围内的安全工作负责，监督、检查分管部门安全工作各项规章制度执行情况，及时纠正下属失职和违章行为；
- 3、认真做好安全工作“五同时”(在计划、布置、检查、总结、评比生产的时候，同时计划、布置、检查、总结、评比安全工作)；

- 4、组织制订、修订和审定分管部门安全规章制度、安全技术操作规程，并认真组织实施；
- 5、组织分管部门的安全大检查，落实重大事故隐患的整改；
  - 6、负责分管部门的安全教育考试工作；
  - 7、组织对分管部门事故的调查、处理，并及时向总经理报告。

### **(三) 安全主任安全职责**

- 1、负责公司的安全技术管理工作，贯彻各项安全生产法律、法规、标准、制度以及安全工作的指示和规定。对各车间安全员、各部门班组安全员进行安全技术指导；
- 2、参与制订、修订企业有关安全生产管理制度和技术操作规程，并检查执行情况；
- 3、协助各级领导做好职工的安全教育工作，负责组织对全体员工、新进员工、变换岗位员工和班组长的教育，检查、督促班组岗位安全教育。建立安全教育档案。
- 4、负责安排并检查公司各部门活动，负责公司安全设备、灭火器材、防护器材、急救器具的管理，并使处于完整备用状态；
- 5、每天深入现场检查，及时发现隐患，制止违章作业。检查厂房、仓库有无火灾隐患。物品堆放是否符合消防要求，各出入口是否畅通，是否符合紧急情况下疏散人员的安全要求；
- 6、组织并参加企业安全生产大检查，对查出的隐患进行分类、汇总并督促有关单位进行整改。主持日常安全教育工作、定期开展安全竞赛评比活动，开展安全周活动，使安全生产深入人心，推行安全生产责任制；
- 7、按照“三不放过”的原则（事故原因分析不清不放过；事故责任者和群众没有受到教育不放过；没有防范措施不放过）。参加企业安全事故的调查处理，做好统计分析，按时上报；
  - 8、健全、完善安全管理基础资料，做到实用、齐全、规范化；
- 9、按照企业制定的应急救援预案和消防疏散预案，定期组织演练，不断地总结经验。

### **(四) 安全督导员安全职责**

- 1、在安全主任的直接领导下开展工作；
- 2、贯彻有关安全生产法律、法规、制度和标准，并检查执行情况；参与制订、修订车间安全技术规程和有关安全生产管理制度，并监督、检查执行情况；
  - 3、协助安全主任编制安全技术措施计划和方案并督促实施；
  - 4、制订车间安全活动计划，并检查执行情况；
  - 5、对班组安全员进行业务指导，协助安全主任搞好职工教育和考核工作；
- 6、参与车间新建、改建、扩建工程设计和设备改造以及工艺条件变动方案的

审查工作；

- 7、深入现场进行检查，制止违章指挥和违章作业；发现隐患及时整改，作好记录。对于车间无力整改的隐患，要采取有效的防范措施，并向安全主任和上级有关部门报告；
- 8、负责车间安全技术设施、安全装置、防护设施、消防器材的巡回检查和管理工作，使其处于完好状态；
  - 9、负责伤亡事故的统计上报，参与事故调查和分析；
- 10、保证工作现场通道畅通，随时注意机械设备的安全防护装置是否完好，员工的安全防护用品有无正确使用与佩戴。

#### **(五) 业务部安全员职责**

- 1、贯彻有关危险化学品销售的法律、法规、标准，并检查执行情况；
- 2、参与制订、修订化学品安全技术说明书，并监督、检查执行情况；
- 3、对营业部人员进行安全指导，协助 = 安全主任搞好业务部员工的安全教育培训和考核工作；
  - 4、负责对客户危险化学品经营许可证的取得情况进行调查。

#### **(六) 仓库安全员安全职责**

- 1、参与仓库的新建、改建、扩建工程设计和设备改造以及工艺条件变动方案的审查工作；贯彻有关危险化学品（或剧毒品）贮存场所的法律、法规、制度和标准，并检查执行情况；
- 2、负责仓库安全技术设施、安全装置、防护设施、消防器材的检查和管理工作，使其处于完好状态；
- 3、协助安全主任检查厂房、仓库火灾隐患，物品堆放是否符合消防要求，各出入口及通道是否畅通，是否符合紧急情况下疏散人员的安全要求；
  - 4、制订仓库部门教育培训计划，并参加对仓库人员的安全教育和培训工作。

#### **(七) 班组长安全职责**

- 1、对本班组员工的生产安全及职业健康负责；
- 2、认真执行安全生产规章制度，即使传达公司及部门的安全生产要求；
- 3、开好班前安全会，组织危机预知活动，搞好交接班；
- 4、做好新员工的班组级教育，安排好对新员工的安全监护；
- 5、经常教育和检查员工遵守安全操作制度，正确使用机器设备、工具、材料、安全设施和劳动保护用品等，及时纠正不安全行为；
  - 6、经常检查工作场所，按照“5S”标准，保持文明生产；
  - 7、有权拒绝违章指挥；遇重大险情，有权指挥员工撤离现场；
- 8、发生工伤事故要积极抢救伤者，保护现场，立即报告，如实提供事故发生

情况。

### **(八) 班组安全员安全职责**

- 1、协助班组长开展各项安全活动，提出改进安全工作的建议；
- 2、组织班组员工学习，贯彻执行企业有关安全生产的规章制度，对员工进行安全教育。对新进员工进行岗位安全教育；
- 3、班前讲安全要求，班中检查安全，班后总结安全；
- 4、检查、督促班组员工遵守各项安全管理规章、制度，认真巡回检查，制止员工违章作业；
- 5、负责班组防护器具、安全装置和消防器材的日常管理工作，使其处于完好状态。监督、检查班组人员正确使用防护用品、器具和消防器材；
- 6、发现隐患，及时整改，做好记录。对于班组无力整改的隐患，要采取有效防范措施，并向班组长报告。发生事故时，要立即组织抢救伤员，保护现场、报告领导。

### **(九) 员工安全职责**

- 1、1、严格遵守各项安全生产制度和安全技术操作规程，努力完成本职工作；
- 2、2、不断提高安全意识，丰富安全生产知识，增强自我防范安全事故的能力，做到“三不伤害”（不伤害自己、不伤害他人、不被他人伤害）
- 3、熟悉并掌握企业使用或生产的各种危险化学品的名称、主要理化性质、危险性、事故的应急处理办法、灭火方法；
- 4、认真执行交接班制度，下班前认真检查，核对下班前的注意事项向接班人交待安全注意事项。接班前必须认真检查本岗位的设备和安全设施是否完好；
- 5、杜绝违章操作，严格执行工艺规程和安全技术操作规程。本岗位的工作记录要清晰、真实、完整；
- 6、认真维护保养设备，发现故障，及时报告，使隐患及时消除。正确使用，妥善保管各种防护用品、器具、器材和消防器材；
- 7、杜绝违章作业，并劝阻或制止他人违章作业。对违章指挥，有权拒绝执行并可越级报告、投诉；
- 8、发现隐患或其它不安全因素应及时报告；
- 9、对本单位和企业的安全生产工作提出建议。
- 10、发生事故时积极参加救援。

## 二、部门安全职责

### (一) 安全委员会安全职责

- 1、贯彻、执行安全生产法律、法规、制度和标准，协助总经理组织、推动本企业管理工作；
- 2、组织制订、修订、审查安全技术规程、安全鉴定及劳动防护用品标准，并监督执行；
  - 3、经常进行现场安全检查，指导班组安全工作，发现违章，及时制止；
  - 4、指导企业各单位的安全工作，协助各单位编制各岗位安全操作规程；
- 5、负责对特种设备监察工作，参加安全装置的校验、监督，并作好档案记录；

### (二) 生产部门安全职责

- 1、对企业各车间的生产工艺中的安全技术工作全面负责；
- 2、编制、修订工艺技术指南、工艺操作规程，必须符合安全生产要求。对工艺技术指南和工艺操作规程执行情况进行检查、监督和考核。参与安全技术操作规程的修订；
- 3、负责在生产技术革新、厂房、设备改造和新产品开发的同时，提出保证安全生产的技术措施；
  - 4、提供企业产品生产原料、产品和中间产品的理化性质和安全防护方法；

- 5、负责因工艺和工艺操作原因引起的事故的调查、分析、统计、上报，并制订防范措施；
- 6、负责定期组织工艺技术方面的专项安全检查，发现隐患，制订整改方案，报上级审批后实施；
- 7、遇到生产中的异常情况，应及时处理，危险紧急情况，先处理，后报告。但严禁违章指挥。

### **(三) 工程部门安全职责**

- 1、负责对公司的各种机械设备、仪表、管道、通风排风设施、生产性建筑物以及防雷、防静电装置的安全管理；
- 2、负责组织对相关设备、消防安全装置的维护、定期检测、检验、校验工作；
- 3、制订或审定有关设备采购计划、设备改造方案。组织编制设备、动力装置的大、中修项目的安全措施计划，确保大、中修工程的安全和质量；
- 4、负责对设备、动力事故的调查、分析、统计、上报，参加有关设备、动力重大事故的处理。

### **(四) 消防部门安全职责**

- 1、负责公司内的易燃易爆危险品安全管理、消防设施管理；
- 2、根据公司的生产经营特点制定消防工作计划；
- 3、经常进行防火宣传教育，负责对义务消防人员培训教育，定期组织有关人员进行防火检查和火灾应急救援演习；
  - 4、编制、修订公司的消防管理制度，并监督执行；
  - 5、参加建筑设计防火的审核、验收工作；
  - 6、负责消防设施、消防器材的购置计划、配备、检查、维护和管理；
- 7、事故发生时，组织消防人员扑灭火灾，负责对火灾事故的调查、处理、统计和上报工作。

### **(五) 质量检验部门安全职责**

- 1、组织制订、修订安全技术规程和专业操作规程；
- 2、负责各种原料、生产中间体和产品的质量分析，提供准确的分析数据；
- 3、编制各种化工原料、生产中间体安全技术说明书和产品检验的安全操作规程；
- 4、负责产品质量事故的分析、调查、处理，监督发生事故的有关数据的测定和分析。

### **(六) 财务部门安全职责**

- 1、负责公司安全技术措施费用的监管，监督安全生产专项资金的使用，做到

专款专用；

- 2、凡安全措施没有落实的技术项目，未经安全委员会同意，不得拨款；
- 3、监督防护用品及职业病防治费用的合理使用。

### **(七) 采购部门安全职责**

- 1、严格按批准计划的品种、质量、数量、产地采购物品；
- 2、采购危险化学品，应索要供应商的危险化学品生产许可证或危险化学品经营许可证，不得从未取得危险化学品生产许可证或危险化学品经营许可证的单位采购危险化学品；
- 3、要求供应商附送所供应化学品的安全技术说明书和安全标签；
- 4、不得采购国家明令禁止的危险化学品；
- 5、负责向供应商详细了解第一次采购的化学品的危险特性，同时负责向运输部门、技术部门、使用部门说明；
- 6、按物资供应计划要求采购，并负责解决生产中涉及安全问题所需要的物资；
- 7、对购入设备、配件及有关原材料的质量负责，质量必须符合国家或行业标准。

## **三．消防安全责任制**

**1、总经理：**全面负责本组织的消防安全工作；

**2、消防队长：**

- ( 1 ) ( 1 ) 协助总经理处理日常消防安全工作；
- ( 2 ) ( 2 ) 协调本企业内部的消防工作及调控下属各小组的日常工作；
- ( 3 ) ( 3 ) 指挥灭火救灾。
- ( 4 ) ( 4 ) 负责公司消防安全制度的建立、健全及执行；
- ( 5 ) ( 5 ) 宣导消防知识，组织消防演习；
- ( 6 ) ( 6 ) 督促各小组安全的开展、日常消防巡查及保管好检查记录；
- ( 7 ) ( 7 ) 公司消防安全各标识牌的申购；
- ( 8 ) ( 8 ) 负责同当地消防（政府）机构的业务联系；

**3、各小组负责人：**

- ( 1 ) 协助消防队长开展工作；
- ( 2 ) 负责对本组内人员作消防安全督促；

- ( 3) 制定组内消防安全工作计划；
- ( 4) 检讨日常消防安全缺失；
- ( 5) 火灾情况下服从上级指挥。

#### **4、警戒组：**

- ( 1) 日常情况下消防器材的维护及检查；
- ( 2) 发生火灾情况下负责报警；
- ( 3) 引导消防车及消防人员；
- ( 4) 迅速打开各通道及疏散口；
- ( 5) 维持秩序，严防趁火打劫或破坏者；
- ( 6) 其他临时指派任务

#### **5、灭火组：**

- ( 1) 日常情况下消防器材的维护及检查；
- ( 2) 发生火灾情况下全体人员赶到现场，参加灭火行动；
- ( 3) 电源的截断。

#### **6、机动组：**

- ( 1) 疏散人员及抢救时拆除所有障碍物；
- ( 2) 防火体的设立；
- ( 3) 抢救贵重或危险物资；
- ( 4) 人员疏散及应急措施；
- ( 5) 负责伤患者的抢救及紧急医护，送医院急救；
- ( 6) 协助灭火组灭火；
- ( 7) 其他临时指派任务。
- ( 8) 各小组有人员缺职时，将作适当替补，不再公布。

#### **( 2) 消防安全管理制度**

- 1、贯彻“预防为主，防消结合”的消防工作方针，采取先进的防火和救灾技术，实行目标管理。
- 2、生产副经理为企业防火负责人，成立由各部门负责人参加的防火安全委员会，领导公司消防部门的工作。车间相应设立防火安全领导小组及其领导下的义务消防队。
- 3、消防组织根据公司特点、生产检修和季节变化情况，制订消防工作计划，报总经理审批。
- 4、每年进行一次全员消防安全培训教育，结合事故应急救援预案进行消防演练。全体员工必须学会使用简单的小型灭火器，如泡沫灭火器、干粉灭火器等。
- 5、公司消防部门根据企业生产规模、火灾危险性编制与企业生产和贮存的危

险化学品相适应的消防设施、消防器材购置计划，报总经理审批。

- 6、公司设置的固定式消防设施，应设专人管理，负责定期检查、维护，确保其完好、有效。
- 7、消防器材设置在明显和便于取用的位置，做到定点、定型号和数量；专人管理，定期检查、维护和更换。消防器材周围不准堆放其它物品。
- 8、在工艺装置上有可能引起火灾、爆炸的部位，应充分设置安全连锁报警装置等设施。
- 9、在有可燃气体（蒸汽）可能泄漏扩散处，应设置可燃气体浓度检测、报警器，其报警信号值定在该气体爆炸下限的20%以下，如与安全连锁配合，其连锁动作在该气体爆炸下限的50%以下。
- 10、在可燃气体（蒸汽）的放空管出口处设置阻火器，以便于操作的地方设置截止阀，以便在放空管出口处着火时切断气源，及时灭火。放空管最低处应装设灭火管接头。
- 11、在输送易燃物料时，应根据管径和介质的电阻率，控制适当的流速（ $<3\text{m/s}$ ），尽可能避免产生静电。设备、管道等防静电措施，按《化工企业静电接地设计技术规定》执行。
- 12、电气设备必须符合国家现行的有关电气设计、施工、安装、验收标准和消防安全技术规定。
- 13、易燃、易爆危险化学品生产车间和仓库要采取杜绝火种的安全措施。必须使用防爆照明等电器/开关，禁止使用电炉、电烙铁等电热器具以及电视机、电冰箱等家用电器和手机等通讯工具；禁止使用撞击易产生火花的工具，必须使用不产生火花的铜制、合金制或其它工具；禁止穿著能产生静电火花的化纤织物衣服和带铁钉的鞋进入上述区域。
- 14、在危险化学品生产车间和贮存区设置醒目的防火标志。严禁在厂区、仓库区吸烟和携带火种入内。
- 15、机动车辆进入厂区必须按规定路线行驶，未经批准，禁止机动车辆进入易燃、易爆生产区和仓库区。经批准进入上述区域的机动车辆，必须安装阻火器。
- 16、严禁使用汽油等挥发溶剂擦洗设备、工具、地面和衣物。
- 17、废弃的手套、棉纱等沾油的纤维物品以及可燃物品，应放入有盖的铁制专用容器内，并存放在安全地点，定期清除。使用后剩下的废料、废渣，如废溶剂、机油等不准随意乱倒，必须回收集中在一个安全的地方。
- 18、研制易燃、易爆材料、新产品和有火灾、爆炸危险的新设备、新工艺的单位，必须对研制的每一项目提出预防火灾、爆炸的具体措施。
- 19、采用有火灾、爆炸危险的新设备、新工艺和可燃、易燃新材料的单位，必须按照研制部门提供的预防火灾爆炸的具体办法，采取消防安全措施，经上级主管部门批准后，方可交付生产。
- 20、不准在厂区存放非生产用石油液化气瓶，不准在办公室和更衣室存放汽油、

乙醇等易燃、可燃液体。

21、严禁在防火间距、消防通道内搭设建筑、构筑物堆放各类物品。

22、输电线路下方严禁堆放可燃物。

23、厂区和仓库区的安全出口和消防车通道、疏散楼梯等消防通道严禁堆放物品。

24、班组每周一、各部门每月初、公司每季初各进行一次防火检查，消除火灾隐患。

25、发生火灾时，义务消防队员要积极配合进行灭火，并维持现场秩序。

### (3) 动火制度

为了保证动火施工安全，使动火者明确自己的责任，做好防范工作，避免火灾事故的发生，特制订安全生产动火制度，经安委会研究决定，望遵照执行。

一、本厂工程部或外来工程承包商在本厂内任何部位动火施工，都必须到本厂安委会申请“动火证”，“动火证”由项目负责人填写，写明动火位置、动火原因、动火时间、动火期限、清理隔离措施等，项目负责人签名后上报安委会，由安委会主任或注册安全主任批准签字后，才能动火施工。

二、外来工程承包商申请动火证，必须向安委会提供有关证件（焊工证，

上岗证等) 备案, 严禁无证人员动火施工。本厂工程人员在本厂内动火, 需由注册安全主任负责监督执行有关操作人员的安全防范措施。

三、注册安全主任亲临现场与项目负责人、监护人、部门经理商定施工方案、应急措施、监护措施等。由项目负责人、监护人、部门经理、注册安全主任共同检查确认无误并签名后, 报安委会审批。

四、安委会有关人员在批准动火之前, 必须检查有关证件, 并对动火现场进行认真的安全检查, 注册安全主任要确保动火设备本身已吹扫、置换、清洗干净, 进行可靠的隔离; 设备内的可燃气体分析及进罐作业的氧含量分析要结合; 检查周围环境, 有无泄漏点或敞口设备; 地沟、地漏、下水井应进行有效的封挡; 清除动火点附近的可燃物, 环境空间要进行测爆分析; 有风天气要采取防止火花被风吹散的措施; 高空作业要防止火花四处飞溅; 室内动火应将门窗打开, 注意通风; 动火现场要有明显的标志, 并备足适用的消防器材; 动火作业完毕应认真检查现场, 灭绝火种。

五、注册安全主任要现场监督, 逐项落实安全措施, 监护人不能离开动火点, 一张动火证只限一个点。

六、严格控制动火期限, 过期的动火证不能再用, 须重新办理。

七、动火前必须进行动火分析。动火分析是指对现场周围环境及动火设备的易燃气体分析, 不宜过早, 应在动火前半小时以内进行, 动火间断半小时以上应重新分析。

八、动火作业时, 动火作业人员要与监护人协调配合, 在动火中有下列情况之一应停止动火: ( 1 ) 生产装置紧急排放; ( 2 ) 设备管道突然破裂; ( 3 ) 可燃气体外泄。待恢复正常后, 重新分析合格并得到注册安全主任同意后方可动火。

九、动火作业时, 氧气瓶与乙炔瓶应保持5米以上距离, 距动火点要保持10米以上的距离, 电焊机要放到指定地点, 施工用临时电源要安全可靠, 接地线要接在被焊设备上, 并应靠近接焊点。

十、五级以上大风, 停止室外动火作业。

十一、动火人做到三不动火: 没有动火证不动火; 安全措施不落实不动火; 监护人不在现场不动火。

十二、动火结束后, 由安委会主任协同注册安全主任对操作现场进行全面检查, 确认无火险隐患后, 由注册安全主任在动火证上签字, 并由安委会收回动火证。

十三、动火施工单位如不执行上述规定, 则由安委会勒令停工。

十四、本制度纳入《员工奖惩条例》考核。

动火审批表

编号：

( 1 ) 计划动火时间：  
自 年 月 日起至 年 月 日止

<p>( 2 ) 动火详细地点和部位 : 动火内容 :  动火方式 :</p>
<p>( 3 ) 动火前应完成的安全措施及动火期间应注意的安全事项 :</p>
<p>( 4 ) 动火工作负责人签名 :            职务 :</p>
<p>( 5 ) 动火工作执行人签名 :</p>
<p>( 6 ) 监火人签名 :</p>
<p>( 7 ) 车间生产负责人签名 :</p>
<p>( 8 ) 厂安全部门负责人签名 :</p>
<p>( 9 ) 动火批准人签名 :</p>
<p>( 10 ) 动火分析记录 :</p>

#### ( 4 ) 安全操作规程

##### 一、叉车安全操作规程

1、叉车驾驶员的基本要求：A. 重视安全生产，责任心强； B. 安全知识与技术素质过硬，身体素质好； C. 持有“特种作业人员操作证”。

- 2、限于厂内行驶的叉车必须经厂机动车辆管理部门发号、发牌和行驶证。
- 3、以下地段不允许停放车辆： A. 距车库、消防栓 20m以内的地段； B. 距交叉路口、转弯处、危险地段 15m以内地段； C. 坡度大于 5° 路段； D. 道路一侧有障碍物时，与物长度相等的地段两端各 20m以内的地段等。
- 4、驾驶叉车在厂内行驶时，限速 10 千米 / 小时，不得超速行驶，应坚持慢速、鸣号、靠右行的原则。
- 5、在泥泞道路行驶，不能紧急制动，否则会造成车辆侧滑，严重时会发生翻车。
- 6、运输货物时，装载宽度左右各不得超出车宽 0.2m；装载高度，从地面算起不超过 2m；装载长度，不应超过叉车长。
- 7、向油箱内加油时应注意：发动机未熄火前，叉车不能添加燃油。
- 8、叉车行经平道口时，应做到一慢、二看、三通过。
- 9、踩放油门踏板时应做到轻踩、缓抬，不可忽踏忽放或连续抖动。
- 10、叉车上除司机外一律不载客。
- 11、行车时，货物应尽量处于较低的位置。
- 12、装卸货物时，为保证安全，车与货垛的间距不小于 2m。
- 13、叉车在运送货物时，叉式起重机柱应倾斜向车身。
- 14、叉车出入车间大门的速度(转弯)不得超过 3 千米 / 小时。
- 15、叉车起重高的货物时，货叉要先仰后升；下降时，先下降后倾斜；行驶时，货叉离地应有 0.3 米的高度；叉车与建筑物间应有 0.5 米的安全距离。
- 16、严禁酒后驾车。
- 17、叉车作业“八不准”： A. 不准将货物升高作长距离运输； B. 不准用货叉挑翻货盘的方法卸货； C. 不准用货叉直接叉运易燃、易爆等危险物品； D. 不准用单叉作业； E. 不准用惯性力取货； F. 不准在货叉或货盘上带人作业，货叉举起时严禁在货叉下站人； G. 不准用制动惯性溜放圆形或易滚货物； H. 不准在岸边直接叉运船上的货物。

## 二、搅拌机安全操作规程

- 1、搅拌机要根据操作桶的大小及操作桶内装物的多少做合适选择。
- 2、使用前注意检查各部位的螺丝有无松动、脱落等现象；电气、升降柱、气动升降手柄是否完好，灵活。严禁带病操作。
- 3、开启前，必须确保搅拌齿片无触及操作桶内壁任何地方，搅拌机升降柱紧固，且操作桶已完全固定好。
- 4、接上防静电线，手柄上紧后，方可开机。
- 5、打开电源开关后，调速器要慢慢转动至适当速度。
- 6、操作过程中应经常注意其操作情况，如发现异常，应立即停机检查，并且明示“暂停使用”字样，该字样待该机器维修好后方可撕除。

- 7、不使用之搅拌要将升降装置降至最低且关闭电源。
- 8、在非必要时候，搅拌机不允许无任何防护空转；在检修或其它需要空转时，要确保搅拌齿片 0.5 米范围以内无他物、无他人。
- 9、夜间作业应有充足的照明。

### 三、快速分散试验机安全操作规程

- 1、使用前清理好工作区域和工作台，并确认所有的电线皆置于此区域范围之外，并保持完好。
- 2、检查有无插上地线插头；定时器是否良好、准确；机器各部分传动件润滑是否足够；皮带松紧度等。
- 3、激活前仔细地转紧容器，以确定机器在搅拌周期内安全，容器在搅拌周期内完好无损。
- 4、在运转过程中要注意听有无螺丝松动声音，如有应立即停机检查。
- 5、维修或清洁、保养机器时，注意断掉线路电源。
- 6、快速分散试验机仅被“接受完全训练之工作者”所使用，其它人应远离工作区域。
- 7、操作完毕，注意将电源切断。

### 四、溶剂回收机安全操作规程

- 1、使用前注意确定桶盖及控制箱已上紧；电气设备完好；排气阀畅通；冷却风扇运转正常。
- 2、放入的进料液平面应低于机器内缘最高液位线，垫圈与桶子接触地要注意清理干净，严防溶剂蒸气外泄。
- 3、操作及保养时，工作者务必配戴工作手套、保护眼镜、保护面罩。如有不慎溶剂溅入眼睛，应立即用清水冲洗十分钟，然后送医院就医。
- 4、不能将不同操作过程产生之废溶剂倒入桶内一起回收。
- 5、不能将回收槽当作溶剂储存槽。回收桶内的溶剂要按时检查，以防满出，外流到地上。
- 6、要在开始蒸馏回收溶剂之前，才将溶剂加入回收槽。
- 7、在操作过程中，请勿接触发烫部位。
- 8、操作过程中，请勿打开桶盖。如发现有任何故障，请关闭电源，并通知维修人员处理，不得乱拆乱装。
- 9、在未确定回收已确实执行完毕之前，请勿倾倒回收槽。
- 10、回收执行完毕后，注意关掉电源。
- 11、当结束回收蒸馏执行残渣清除工作之前，请确认残渣温度，以免烫伤。
- 12、必须保证该机器不接近任何烟火。
- 13、如果意外发生火情，可用干粉灭火器扑救，严禁用水灭火。

## 五、三辊机安全操作规程

- 1、开水调节至合适流量，检查辊与辊之间是否有杂物；
- 2、清洗三辊机、刀（特别是刀背面）；
- 3、加料后开机，调节加料间距，再调节出料间距；
  - 4、由于三辊机溶剂挥发量较多，粘度增加时加入部分溶剂；
- 5、检测细度，合格后装桶，并标明时间、型号、品种；
  - 6、清洗辊、刀、刀背面、接料托盘。在清洗时禁止用铲刀或漆刷伸向滚筒中清洗。如遇异常情况迅速关机；
- 7、严禁空机运行。生产完毕后，关水、断电。
  - 8、保持周边环境整洁，认真填写工艺卡。

## 六、行车安全操作规程

- 1、开车前应认真检查机械、电气和防护装置是否完好；控制、制动、限位、电铃、紧急开关等主要安全附件是否可靠，禁止带病作业。
- 2、必须听从挂钩起重人员指挥，迫近的手势和信号必须正确、统一。得到信号后方可操作。起动时确认无障碍物，鸣号开车。
- 3、当接近卷扬限位器终端时，速度要慢。不准用倒车代替制动；限位代替停车，紧急开关代替普通开关。
- 4、人员应在规定的安全道上、专用站或扶梯上行走和上下。行车轨道除检修外，一律不准行人。在工作台外高处作业时应系好安全带。
- 5、工作停歇时不得将重物悬空停留。运行中地面有人或落放吊物时应鸣号。严禁吊物有人头上通过，吊运的对象离地不得 1.5 超过米高。
- 6、检修行车应停在安全地点、切断电源挂上“禁止合闸”警示牌。
- 7、运行时，严禁有人上下和检修、调整机件。发生突然停电，起吊件未放下，不准离开驾驶台。
- 8、夜间作业应有充足的照明。
- 9、龙门吊操作应遵照本规程执行。行驶时注意轨道上有无障碍物；吊运高大对象妨碍视线时，两旁应设专人监护。
- 10、电葫芦操作按本规程执行。起吊时手不准握在绳索与对象之间，吊物上升严防撞顶或碰击。使用拖挂线电气的激活开关，绝缘必须良好，正确按动电钮并注意站立位置。
- 11、行车操作工严格遵守“十不吊”：
  - A. 超过额定负荷；
  - B. 信号、重量不明，光线暗淡
  - C. 吊物和附件捆绑不牢，不符合安全要求；
  - D. 行车吊重物直接进行加工；
  - E. 歪拉、斜吊；
  - F. 工件上站人或浮有活动物；
  - G. 带棱角缺口未垫好；
  - H. 埋在地下的对象；
  - I. 氧气瓶、乙炔发生器等具有爆炸性物品；
  - J. 怕受撞击、易燃、易爆品或铸液过满等。

## 七、搬运安全操作规程

- 1、穿戴好规定的劳动保护用具，并检查所需要的搬运工具是否良好、完整；
- 2、货物必须放平、放稳；
- 3、多人操作时必须有人统一指挥，密切配合；
- 4、机动车辆通道上不得放置货物或杂物，以保持信道畅通；
- 5、货物码放要稳固、整齐、码放高度：毛坯不准超过 2 米，木箱不准超过 2.5 米，以防倒塌；
- 6、搬运物品时，不要因抄近路而穿过危险区；
- 7、行车时不可站或坐在容易转动和脱落的部件上，更不准将腿、脚和身躯伸出车箱外部；
- 8、不可将货物卸在信道上，距离道路一米以外，才可放置；
- 9、不准用人背易燃物品或腐蚀性物品（硫酸、火碱等），并检查容器与箱子是不是稳固，防止液体外溢伤人；
- 10、搬运的货物，如标明“小心轻放”、“不可倒置”、“防湿”等字样，应特别小心，不可大意，按标志要求装卸；
- 11、使用撬棍时，要防止棍下垫块滑动。不要用力过猛，以防突然失手事故；
- 12、搬运零散货物时，其高度不得超过直径的两倍；
- 13、不要在包装好的货物上行走；
- 14、在有毒、有害场所工作时，应认真执行该处的安全操作规程；
- 15、工作完毕应将所有搬运工具放入工具房内，将现场清理干净，并检查现场是否有火种，经检查确无问题后，才能离开现场。

## 八、采购员岗位安全操作规程

- 1、熟悉并掌握所采购的各种危险化学品的名称、分子式、理化性质、危险性、包装要求、事故应急处理办法、灭火方法；
- 2、必须从取得危险化学品生产许可证或者危险化学品经营许可证的企业采购危险化学品；
- 3、在采购危险化学品时，先要严格核对和检验危险化学品生产厂家或经营企业所提供的危险化学品样品的名称、规格、安全技术说明书、安全标签、包装要求、质量，样品经检验合格，方可签订订货合同。不得订购无产地、无生产厂家、无安全技术说明书、无安全标签和检验合格证的危险化学品；
- 4、在提取对人体有害和腐蚀性危险化学品时，应根据物品的危险性，穿戴相应的防护用品；
- 5、在进入危险化学品仓库提货时，不得携带火种。禁止穿著能产生静电火花的化纤织物衣服和带铁钉的鞋进入易燃、易爆危险化学品仓库。在易燃、易爆危险化学品仓库内禁止使用手机；

6、在提货进要对危险化学品进行验货，认真核对物品的名称、规格、安全标签、数量，严格检验物品的质量、包装是否符合要求、有无泄漏；

7、需采购员自行办理托运的危险化学品，只能委托有危险化学品运输资质的运输企业承运。并且必须向承运人说明运输的危险化学品的名称、数量、危害、事故应急措施等情况。不得将危险化学品匿报或者谎报为普通货物托运；

8、运输危险化学品需要添加抑制剂或者稳定剂的，需告知承运人；

9、需采购员自行办理托运的剧毒化学品，必须向货物运达目的地县级以上公安部门申请办理剧毒化学品公路运输通行证；

10、不得携带易燃、易爆、强腐蚀性等危害公共交通安全的危险化学品样品乘坐公共汽车、船、飞机。

## 九、消防安全规程

1、认真作好安全防火的预防工作，定期进行消防安全检查，对查出的事故隐患及时处理好，不得借故拖延；

2、未经批准严禁携带易燃易爆物品进入厂区，因生产需要购进的易燃易爆物品必须按安全规程交专用仓库妥善保管；

3、除指定的吸烟点，严禁在厂区内吸烟，燃火作业必须按规定远离易燃、易爆物品；

4、电气设备的开关安全罩、火花罩、安全保护器、避雷器、接地装备等必须完好无损，电器材料连接地点之间的接触必须良好，避免产生电火花而引起燃烧；

5、如仓库存放着易燃易爆有毒腐蚀等危险物品，必须严格按其说明书规定的方法存放，确保安全。

6、生产区各消防重点必须按消防规定配备相应的消防设施；

7、厂区内设置的消防设施是预备紧急情况下使用的，严禁无故动用或移做他用，更不得损坏；

8、各车间、工段、办公定的安全门和安全信道不得阻塞，必须保持畅通无阻；

9、充分熟悉安全用具和灭火器及急救用品的放置地点和使用方法，学习掌握消防知识。

## 十、车床工安全操作规程

1、上班时须身着工衣，并将拉链拉好，袖口扣紧；长头发的员工必须戴工作帽，并将长发盘好塞进帽内；操作时，严禁戴手套。

2、开机前，务必检查机床各部位及周围环境是否正常，机床周围不得有水、油渍；试机先从低档到高档的空运转，确保一切正常后方可进行加工。

3、加工前必须确认工件、刀具安装牢固，卡盘扳手及其它辅助浮物已取

下；装夹车刀时，露出部分不得过长，垫片须与刀体尺寸、形状一致，且尽量少而平；工具、量具等物品不能摆在机床上。

4、机床运转时严禁用手触摸工件及各运动部位，加工过程中以及用气枪清理切屑时，务必佩戴防护眼镜，车削铸铁及其它可产生粉尘的工件时，须戴口罩。

5、出现带状、节状切屑时，务必及时用铁钩将切屑拉直弄断；严禁用手拨弄或用嘴吹切屑；落地切屑及时清理，保持工作环境安全。

6、装卸及测量工件须在主轴停稳及刀具远离的情况下进行，主轴停转前车刀必须退出加工区域。

7、按要求选择切削用量，不得吃刀过深，车削螺纹时一般采用低速运转，并且首先检查正反车手柄是否灵活可靠，板牙、丝锥是否摆正和紧固。

8、切大料时，不得直接切断，应在接近切断之前取下来砸断，以防飞出伤人或砸坏机床。

9、加工不规则工件时，必须加平衡块，紧固后低速试转，确认平衡后再正式加工，工件切断时，不准用手接。

10、加工长工件时，长径比超过 10 的应使用尾顶尖，特长工件须采用中心架或跟刀架，长料不得露在车头箱后端的主轴孔外，如特殊需要须设支架。

11 在车床上打磨工件时，应将刀架退到安全位置，并注意手和衣服不要接触工件；用锉刀时，必须右手在前，左手在后，面部侧向主轴箱；打磨内孔时，应用木棍支撑砂纸，同时车速不许过快。

12、加工过程中，操作者必须精力集中，密切关注切削状态，发现异常迅速关机。

## 十一、铣床工安全操作规程

1、上班时须身着工衣，并将拉链拉好，袖口扣紧；长头发的员工必须戴工作帽，并将长发盘好塞进帽内；操作时，严禁戴手套。

2、开机前务必检查各运动部位，操作手柄和安全防护装置等是否正常，并用低速试运行，确保一切正常后方可进行加工。

3、加工前必须确认工件、刀具安装牢固，工具、量具等物品不能摆在机床上，机床周围地面上不得有水有油，废屑及时清理。

4、机床运转时严禁用手触摸工件及各运动部位，加工过程中以及用气枪清理切屑时，必须戴防护眼镜，高速切削要使用防护挡板；铣削铸铁、纤维及其它可产生粉尘的工件时，必须戴口罩。

5、出现带状、节状切屑时，务必及时用铁钩将切屑拉直弄断，避免切屑随主轴飞绕伤人；严禁用手拨弄或用嘴吹切屑。

6、装卸及测量工件必须在停机及工件远离刀具的情况下进行，停机前应将刀具退出加工区域。装夹重工件时要用起吊工具，并严格执行吊车操作规章。

7、按要求选择切削用量，严禁吃刀过深或快走刀切削。自动快速移动时

要注意手轮（摇柄）伤人。

8、装卸刀具时扳手口部尺寸必须与螺帽相配，拧动时不要用力过猛，防止滑脱，用完后即时取下，；在快速自动进给时，手轮离合器必须打开，谨防随机飞转伤人。

9、装卸铣刀要用专用衬垫垫着，不要用手直接握住铣刀。

10、清洁机床时必须停机进行，去除毛刺时要小心用力，停机后打开有锋利毛刺的工件要戴手套进行。不得使用无防划伤保护头的劈锋刀。

11、机床运行中，操作者不得离开机位，加工过程中必须精力集中，密切关注切削状态，发现异常迅速关机，并挂“修理中”牌，通知有关人员进行修理。

## 十二、锯床工安全操作规程

1、 1、 工作前穿戴好劳保用品（穿好工衣、劳保鞋等）。

2、 2、 工件与材料要摆放整齐，不得堆放过高或有悬空部位；锯床上不得放置任何工件或量具；锯床周围地面不得有水、油、杂物等。

3、 3、 装卸材料要停机，装夹要紧固；装卸及搬运材料时要戴手套。

4、 4、 在虎钳上放料与按掣或手摇控制虎钳夹紧时，必须由同一人分步操作，不得由两人同时操作装夹。

5、 5、 操作者应经常检查机床各部位，确认电机、皮带、防护罩完好，锯条、螺钉处于紧固状态，电源线无破损，按钮好用后方可开机。

6、 6、 根据材料的硬度调整锯削速度，以免距条崩断。

7、 7、 距长料时，进料口和出料口都必须有托架。

8、 8、 调换锯削速度时必须停机，戴防护手套，借助辅助工具调换皮带位置。

9、 9、 锯削过程中，操作者必须戴好防护眼镜，不许戴手套并保持精力集中，密切关注切削状态，发现异常迅速关机，挂上“修理中”牌。

10、搬运、拿取物料时必须戴手套，并持紧防止滑落，同时当心碰落其它物料砸伤。

## 十三、磨床工安全操作规程

1、 1、 上班时须身着工衣，并将拉链拉好，袖口扣紧；长头发的员工必须戴工作帽，并将长发盘好塞进帽内；操作时，严禁戴手套。

2、 2、 按下面要求选择和安装砂轮

➤ □ 根据工艺要求和机床规格，选用与主轴转速相符的砂轮。

➤ □ 认真检查砂轮质量发现有疏松、裂纹、崩缺等现象，不得使用。

➤ □ 安装砂轮的法兰盘直径应在砂轮直径的 1/3—1/2 之间。

➤ □ 砂轮、法兰盘、主轴要配合适当，安装前先做好静平衡。

➤ □ 装、卸砂轮须用专用扳手，紧固时用力要均匀，不得过猛，不得锤打。

➤ □ 砂轮装完后，要安好防护罩，砂轮侧面要与防护罩内壁间隔 20 mm

以上。

- 3、 3、 开机前操作人员需戴好防护口罩，务必检查各处开关、摇柄和安全防护装置等是否正常，防护挡板是否安装好，并点动砂轮试机，再经 5 分钟的试运行，确保一切正常后方可进行加工。
- 4、 4、 加工前必须确保砂轮安装牢固，夹具、工件被磁盘吸牢；圆磨时，卡盘、夹头、鸡心夹要夹牢，需两顶尖夹持时，顶尖距离要适当，以保证夹紧力适中。
- 5、 5、 干磨或修整砂轮时必须佩戴防护眼镜和口罩；修整器必须固定，严禁手持修整器修整砂轮。
- 6、 6、 按要求选择切削用量，进给要缓慢，严禁过快过大吃刀，以防砂轮裂飞伤人。
- 7、 7、 砂轮在未退离工件时，不得停止转动；装、卸、测量工件及清理磁台时，必须将砂轮摇至安全位置，并调整防护挡板，保证装、卸、测量工件安全；如遇特殊情况，不能完全遮护，应在砂轮停稳后进行装、卸、测量工件。
- 8、 8、 干磨时要保证吸尘器工作正常，加工途中不准加冷却液，湿磨削时必须在停止磨削后才可关冷却液，工作完毕应是砂轮空转 5 分钟，以甩掉冷却液。
- 9、 9、 砂轮圆周方向（尤其是磨出方向）不得站人。
- 10、
- 10、 机床运行中，操作者不得离开机位，加工过程中必须精力集中，密切关注加工状态，发现异常，迅速退出砂轮并关机，如遇紧急情况务必先关电源。

#### 十四、线切割机工安全操作规程

- 1、 1、 工作须身着工衣，并将拉链拉好，袖口扣紧；长头发的员工必须戴工作帽，并将长发盘好塞进帽内。
- 2、 2、 检查机床各机械部件及防护装置是否灵活可靠。
- 3、 3、 检查电气线路及各指示灯是否正常，输入信号与移动方向是否一致。
- 4、 4、 装卸工件时严禁开机，并把 Z 轴提升到一定高度，以免碰伤手臂；用内六角扭力扳手装卸工件时，严禁用猛力，以防产生滑丝现象，碰伤手臂；严禁用力敲击工件和工作台。
- 5、 5、 加工中严禁用手触摸工件和电极丝，严禁湿手操作电器开关。
- 6、 6、 加工中留意温度计、冷却水的电阻率、电压和电流值是否正常。
- 7、 7、 在机床加工运作中不得将重物或身体压碰工作台。
- 8、 8、 加工完毕，先要放完水 / 油箱中的冷却水 / 油后，方可打

开水 / 油箱门。

9、 9、 机床运作时，不准离开工作岗位。

10、

10、 随时观察加工情况，若发现问题立即关闭电源，及时上报，不得擅自处理。

### 十五、电火花机工安全操作规程

- 1、 1、 工作时，须身著工衣，并将拉链拉好，袖口扣紧，长发员工必须戴工作帽，并将长发盘好塞入帽内。
- 2、 2、 开机前认真检查机床各机械部件及防护装置、自动灭火装置是否完好。
- 3、 3、 装卸铜公时要把轴盘沿纵向提升到一定安全距离，以免碰伤手臂或触电。
- 4、 4、 修整铜公打披锋时要戴防护手套。
- 5、 5、 按加工工件要求选择好冲油板电容量、电阻值和工作电压。
- 6、 6、 加工过程按工艺规定选择冷却剂，不准使用燃点低的油类做冷却剂，并随时注意冷却液面的高低。液面应高出工件 40mm 以上，以免燃烧起火。
- 7、 7、 在加工过程中严禁同时摸两个电极（如：右手送进时，左手不可动工件）；加工过程中不得无人守设备。
- 8、 8、 不能用湿手在电脉冲柜上操作。
- 9、 9、 随时查看电器指针显示，若发现问题及时关闭电源，悬挂“修理牌”，不可擅自处理。

### 十六、光学磨工安全操作规程

- 1、 1、 上班时须身著工衣，并将拉链拉好，袖口扣紧。长发员工必须戴工作帽，并将长发盘好塞入帽内。操作时，严禁戴手套。
- 2、 2、 根据工艺要求选用相符的砂轮，认真检查砂轮质量，发现有疏松、裂纹、崩缺等现象，不得使用。
- 3、 3、 装卸砂轮须用专用扳手，紧固用力要均匀，不得过猛。
- 4、 4、 开机前务必检查各处开关和安全防护装置等是否正常，再经 5 分钟的式运行，确保一切正常后方可进行加工。
- 5、 5、 安装工件时应停机，并戴好手套，工件安装要牢固，安装时应将床面移到安全位置，并将光学镜头部分遮好。
- 6、 6、 磨削时，细心轻缓进刀，随时使用吸尘器。
- 7、 7、 调整输入程序后，应先试运行程序，待无任何问题后再夹持工件加工。

- 8、 **8、** 工作台面、电箱及除尘柜上不得摆放任何物品。
- 9、 **9、** 非本机操作者，不准随意进入室内或操作机床。
- 10、
- 10、** 机床运行中，操作者不得离开机位；如有需要，必须关掉马达，加工过程中必须精力集中，密切关注工作状态，发现异常迅速开机。

## 十七、钳工安全操作规程

- 1、
- 1、 工作前按规定穿戴好劳保用品，长头发员工必须戴工作帽，长发盘好置入帽内。
- 2、
- 2、 认真检查作业环境，机架、零部件不准堆放过高，所用动力工具运转良好。
- 3、
- 3、 所用手工工具必须符合安全要求，刮刀、锉刀必须有木柄，使用锤子和镊子时，对面不准站人；打大锤时，不准戴手套；使用台虎钳时，钳口应垫铜皮。
- 4、
- 4、 二人以上同时一起作业时，应以一人为主，密切配合，动作协调。
- 5、
- 5、 使用电动手提砂轮机注意事项：
  - □ 操作前，操作者要戴好防尘口罩、耳塞及手套。
  - □ 检查绝缘外壳是否良好、导线是否有破损、防护罩是否良好、砂轮片边沿是否有破损等，一切完好方可使用。
  - □ 使用前必须认真检查各部螺丝是否松动，是否漏电，确认无故障方可使用。
  - □ 使用时要先空运转 2-3 分钟，正常后再进行磨削。
  - □ 操作者不要站在砂轮旋转的方向，防止发生意外；要拿稳砂轮机，缓缓地接触工件，不准撞击或猛压。
  - □ 发现电源线打结时要解开，不准强行拉线。
  - □ 更换砂轮时要选用合格的砂轮片，上砂轮片要垫平夹牢，松紧适度。
  - □ 电动手砂轮机要有专人负责，定期进行维护保养。
- 6、
- 6、 使用手电钻注意事项：
  - □ 操作前操作者要戴好眼睛及手套；
  - □ 检查绝缘外壳是否完好、导线是否有破损、防护装置是否良好，一切完好方可使用。

- □ 接临时线时必须由电工进行，严禁私自乱接电气线路。
- □ 电路外壳必须有接零保护，所用浮动电缆线绝缘状态必须良好，禁止把线放在水中和油中。
- □ 在潮湿的地方操作时，应垫上橡皮垫或干燥的木板，以防触电。
- □ 钻头未停止转动前，不得装卸钻头。
- □ 如用力压电钻时，钻头必须保持与工件垂直。
- □ 工作完毕必须切断电源。

7、

7、 使用其他设备时，必须严格按其具体的操作规程进行操作。

## 十八、模具钳工安全操作规程

1、

1、 工作前按规定穿戴好劳保用品，遵守一般钳工常用工具安全操作规程。

2、

2、 使用工具前应检查其完好程度，不准使用有缺陷的工具。

3、

3、 二人以上同时装配和搬运时，应密切配合，动作协调；使用模车、吊车吊装或搬运时，要严格执行有关操作规程，并认真检查设备是否正常，起吊模具时要按所规定的方法放置钢丝绳。停止吊运时不准有大型物体及模具悬吊空中或放于不安全之处。

4、

4、 拆装“组合模具”时，应先拆下部螺丝，装配时应先拧紧上部螺丝；拆装重心不平衡的机件时，应先拆离重心远的螺丝，装配时先装离重心近的螺丝，拆卸弹簧时要防止弹簧蹦出伤人。

5、

5、 当模具伸出修模台边缘超过四分之一长度时，要上紧螺丝，用吊车吊住，方可进行维修。

6、

6、 使用手工工具进行锉、磨、刮时必须戴手套。

7、

7、 模具在搬运过程中要轻拿轻放，行进中要平衡缓慢，以免倾翻。

8、

8、 工作环境要符合“5S”要求。

## 十九、机修钳工操作规程

1、

1、 工作前须身着工衣，并将拉链拉好，袖口扣紧，戴好防护手套，遵守一般钳工常用工具安全操作规程。

- 2、
- 2、 工作开始前，要检查设备的电源、气源是否断开，确定后方可操作，拉闸后应在开关处挂上“不准合闸”，“不准开气”等警告标志，悬挂要牢固。
- 3、
- 3、 使用工具时应检查其完好程度，不准使用有缺陷的工具。
- 4、
- 4、 在拆装侧面机件时，如齿轮箱的箱盖，应先拆下部螺丝，装配时应先拧紧上部螺丝；拆装重心不平衡的机件时，应先拆离重心远的螺丝，装配时先装离重心近的螺丝，拆卸弹簧时要防止弹簧蹦出伤人。
- 5、
- 5、 拆下的工件要摆放整齐，不得堵塞通道和影响现场操作。
- 6、
- 6、 两人或两人以上抬持重物时要由一人统一指挥、密切配合。
- 7、
- 7、 铲、刮设备或机床导轨时，机件底面要垫平，必须注意刮刀方向，不准对著人操作。用千斤顶时，下面要垫木垫，以确保安全。
- 8、
- 8、 清洗零件严禁有明火作业。不准用汽油清洗零件，擦拭设备或地面，废油要倒入指定的容器内，定期交回，不准随地倾倒或倒入下水道。
- 9、
- 9、 试听齿轮传动啮合程度时，不能用螺丝刀抵住齿轮端面再用耳听；以免造成卷入伤害，要采用专用仪器。
- 10、
- 10、 机械设备上的安全防护装置（包括零线、地线）未安装好以前不准试车，更不准移交生产使用。

## 二十、冲压工安全操作规程

- 1、
- 1、 工作时应穿工衣，女工须戴安全帽，开机时必须戴上耳塞；上下模、起吊材料、处理断废料时必须戴防护手套。
- 2、
- 2、 工作前必须检查设备的安全保险，联锁装置是否完好，工作环境有无障碍。
- 3、
- 3、 拉模、上模、起吊模具过程中，必须严格执行上 / 下模程序规定，谨防模具翻倒。起吊模具时，要按照所规定的方法放置钢丝绳，遵守起重机操作规程。

- 4、
- 4、 模具运送过程中，必须先将模具档板插稳，顶紧模具，并将模车降至安全线以下方可推行。
- 5、
- 5、 模具运送过程中要做到三点： 1) 在安全通道中行驶，看清楚过路途中有无障碍物。 2) 需要转弯时，要慢且平稳，注意周围的行人。 3) 在通道门前2米处停车，开门行车，通过后需关门。
- 6、
- 6、 推模上啤机或模架时，一定要将模车停稳至模架相等高度，并踩死刹车掣，然后必须两人同时操作推模上架，放好防滑出挡板。
- 7、
- 7、 机上模具调校过程中，身体要伸入模内观察前，必须关掉主马达电源。
- 8、
- 8、 禁止两人同时操作一台啤机。
- 9、
- 9、 操作过程中，必须精神集中，按工艺要求进行操作。
- 10、
- 10、 调试过程中，必须双手按按钮，不许单钮操作；正常生产后要把隔音罩门关上。
- 11、
- 11、 冲床出现异常时，如连下、溜车、电器失灵等现象时，必须马上停机，上报给部门有关人员处理。
- 12、
- 12、 下班前必须严格检查啤机运行情况，做好交接班记录，后面无接班次时，必须关闭电源，使设备处于停歇状态。（注：如遇停电通知下班时，也必须关闭电源。）

## 二十一、注塑机工安全操作规程

- 1、
- 1、 工作前穿上工衣，将拉链拉好，袖口扣紧，长发员工必须戴工作帽并将长发塞进帽内，套好防护手套，戴好口罩。
- 2、
- 2、 开机前必须打开抽排风设备，保持地面清洁，谨防滑倒。
- 3、
- 3、 废料粉碎时要戴好耳塞，若发生卡死等故障时一定要停机，关闭电源后再进行故障排除。
- 4、
- 4、 配制原料时要在停机状态下进行，锁紧机盖板后方可开机搅拌，掉落

地面上的原料粒应及时清理。

- 5、
- 5、 开机前认真检查注塑机各主要部件、安全防护装置、冷却水循环系统，待一切正常后，方可投入生产。
- 6、
- 6、 用吊车吊装模具时，严格执行吊车使用有关规章制度。特别注意一定要锁紧模具后才能起吊。
- 7、
- 7、 不可打开安全门及其它防护操作注塑机；不可在安全保护装置失效的情况下使用注塑机。
- 8、
- 8、 严禁用手去触摸漏出的融化态塑胶，以免烫伤。
- 9、
- 9、 注塑机开启自动生产后，严禁开启安全门及开启模具。
- 10、
- 10、 严禁两个人同操一台机，以防因误操作而发生事故。
- 11、
- 11、 生产过程中，一旦出现故障和问题，应立即通知部门领导并悬挂“修理牌”，不得自行处理。

## 二十二、啤工安全操作规程

- 1、
- 1、 工作时应穿工衣，女工须戴安全帽，开机时必须戴上耳塞。
- 2、
- 2、 工作前必须检查设备的安全装置，联锁装置是否安全可靠。
- 3、
- 3、 检查各控制按钮及压切动作是否正常。
- 4、
- 4、 啤纸时，手必须离开压板，方可按压切按钮。
- 5、
- 5、 换模时，必须停机，关掉电源，方可下模。
- 6、
- 6、 操作过程中，必须精神集中，不得做与工作无关的事。
- 7、
- 7、 工具，物品不得放在啤机上，应摆放在指定的位置。
- 8、
- 8、 保持工作环境及设备之清洁。
- 9、

- 9、 冲床出现故障时，应立即停机，通知有关人员处理。
- 10、
- 10、 下班前做好交接班记录，后面无接班次时，必须关闭电源。

### 二十三、电镀工安全操作规程

- 1、
- 1、 穿戴好适当的防护用品，穿安全鞋，佩戴防飞溅安全眼镜，洗机或使用易燃、有毒、腐蚀性等化学用品时，必须佩戴特定防护用品。
- 2、
- 2、 工场范围内禁止吸烟、饮水、进食。
- 3、
- 3、 非本岗位人员不得触动设备、接触化学品。
- 4、
- 4、 严格遵守化学危险品管理规定，严格遵守电镀工安全操作规程。
- 5、
- 5、 意外接触化学品，应尽快用大量净水冲洗，如眼睛部位应使用洗眼器清洗。
- 6、
- 6、 当心滑跌，当心碰头，当心触电，小心上下脚踏板。
- 7、
- 7、 必须遵循现场各种提示、警告。遵守劳动纪律、严禁打闹。
- 8、
- 8、 保持工作岗位整洁，纸屑、胶纸等要经常清理，废片收集于废片桶内。
- 9、
- 9、 保持工场范围和机身干爽清洁，如有水渍或洒落的化学品，应立即放警示牌并戴手套进行清理。酸、碱或毒物应用吸液器吸干再用拖把拖净。
- 10、
- 10、 检查引线框架片时，应防止烫伤、划伤。
- 11、
- 11、 巡查或参观应在安全线外。
- 12、
- 12、 维修必须停电，并注意各缸内的化学品。

### 二十四、加药员安全操作规程

- 1、
- 1、 不迟到、不早退，每天准时到岗。穿著整洁的工衣及安全鞋，佩戴厂证和上岗证。

- 2、
- 2、 药品摆放整齐，做好标签，并做到先进先用的原则。
- 3、
- 3、 量杯要分开并做好标签，不可混用。
- 4、
- 4、 加普通化学品时，要戴安全眼镜、胶手套、口罩，遵守化学品安全操作规程。
- 5、
- 5、 加强酸强碱时，要戴安全眼镜、面罩、防酸胶手套、防酸围裙，小心操作。
- 6、
- 6、 操作氰化物时，一定要戴好防毒面具、防护服、眼镜、胶手套，并按氰化物安全操作规程小心操作。
- 7、
- 7、 禁止用嗅觉、味觉或手触摸来区分化学品，禁止使用无标签或不明的化学品，严禁不相容的化学品混用。
- 8、
- 8、 发现化学品泄漏，应及时报告主管人员，并按有关规定进行清理。
- 9、
- 9、 身体意外接触到化学品，应用大量的清水冲洗，如眼睛部位可使用洗眼器清洗，严重的立即到医院处理。
- 10、
- 10、 不慎将氰化物与酸接触，应立即通知现场人员撤离到安全区域，并报告主管人员，按应急程序进行处理。
- 11、
- 11、 废液按指定的程序处理，不得随意倒泄。
- 12、
- 12、 工作场所禁止进食，工作后及进食前切记洗手。
- 13、
- 13、 使用硫酸时应将硫酸缓慢沿缸壁加入水中，切勿将水倒入硫酸中。
- 14、
- 14、 当身上有伤口时，切勿让化学药品沾染伤口。
- 15、
- 15、 生产线后山埃缸 / 后预银缸实行严格的挂牌制度。
- 16、
- 16、 粉状化学药品（铜粉）磅药操作指引：进行粉状化学药品磅药操作需要佩戴安全眼镜和指定符合安全标准的专用口罩，工业胶手套，防尘口罩。保持环境通风良好，切勿吸入粉状化学药品。操作中如有呼

吸不适，应立即离开操作现场，到空气新鲜的场地稍作休息，并及时报告领导。

## 二十五、废水处理安全操作规程

- 1、
  - 1、 取样时，必须佩戴耐酸、碱手套、防护眼镜；清洁取样时，要小心摇晃以免废水飞出溅到皮肤上或眼睛里。
- 2、
  - 2、 取样后应将调节池的入口盖板盖好，防止误踩，掉入其内。
- 3、
  - 3、 配制药水时，必须遵守《化学品安全操作指引》；佩戴好口罩，面罩，耐酸、碱手套，耐酸围裙等。
- 4、
  - 4、 加药品前，先停止相关废水处理部分，关闭药罐出口阀门，并往药罐内加入适量的清水。
- 5、
  - 5、 往药罐内加入药品时，必须缓慢加入并用压缩空气搅拌，切勿将水加入浓硫或碱中。
- 6、
  - 6、 配制再生液时，其氰化物由公司专人在保安的监护下添加。再生液药缸必须加锁，其保存时间不能超过两天。
- 7、
  - 7、 做简易实验或测试氰化物时要佩戴手套、口罩等，切勿让含氰废水接触酸性物质。
- 8、
  - 8、 当药品泄漏时，必须先根据泄漏药品的性质佩戴好防护用品，然后切断泄漏源，并按照废水紧急处理方案处理。
- 9、
  - 9、 当含氰废液排放到废酸缸或废酸排放到含氰废液中产生大量的氰化氢气体时，佩戴呼吸器的工作人员要撤离现场，并注意风向，严禁进入污染区。
- 10、
  - 10、 设备维修人员在维修电器设备或传动装置前必须先切断电源并挂警示牌。
- 11、
  - 11、 维修加药泵或含有腐蚀性介质的设备时，必须先佩戴好劳动防护用品并用清水冲洗相应部件后，方可开始拆卸。拆卸时要小心，切勿让其沾染的液体溅到眼睛或皮肤上。

- 12、
- 12、 维修后，试机前必须先检查各连接处，防止其密封不好，试机药液飞出伤人。
- 13、
- 13、 试机时，要检查泵的转向，切勿反转，以免叶片螺母松脱，叶轮飞出伤人。
- 14、
- 14、 操作员卸污泥和清洁地面时，必须佩戴耐酸碱鞋，耐酸碱手套，防止污泥或地面水溅在皮肤上。
- 15、
- 15、 卸污泥时，严禁用手直接清理滤布上的污泥，以免被压板压坏手指。
- 16、
- 16、 工作人员下班后，必须清洁自身，吃饭或进食时先洗手。严禁带食物入废水站吃食。

## 二十六、纯水制备安全操作规程

- 1、
- 1、 上班期间工衣穿戴整齐，进入工作现场应佩戴耳塞。
- 2、
- 2、 严格按照《纯水操作说明手册》等作业指导书进行作业，严禁未经培训的人员作业。
- 3、
- 3、 正常情况下，系统各部分置于自动状态运动，特殊情况由自动转为手动运行时，必须遵循先开出口阀再开进口阀，方可启动设备，避免系统超压伤人。
- 4、
- 4、 由于本系统内有高压直流电和高压水管，严禁无关人员进入工场内，若有需要，须由相关人员陪同，以免发生意外。
- 5、
- 5、 进行 5S 工作时，也要佩戴好相应的防护用品，严禁和压力水冲洗地面，设备和管道表面，以防止水与带电体接触，遭电击。
- 6、
- 6、 添加化学药品时要注意作好个人防护，佩戴好耐酸碱手套等相关防护用品。
- 7、
- 7、 对位置较高的管道，设备进行维修保养或清洁工作时，须系好安全带，戴好安全帽及相关防护用品再进行作业，同时地面须有人监督。
- 8、

- 8、 维修员在进行相关维修保养工作前须先切断电源，将相关阀门置于停机状态，并在相关位置挂警告牌。
- 9、
- 9、 由于本系统有大功率的电动机，拆卸和安装时，要绑扎牢固且使用手动葫芦升降，切不可蛮干，以免伤害身体。
- 10、
- 10、 装配高压泵时，先要检查泵体内是是否有异物，启动高压泵前要检查各紧固螺母和其密封性，防止高压水柱伤人。
- 11、
- 11、 系统各阀门标示牌应齐全且对应无误，启动 / 停止系统前 / 后须检查确认各阀门处于相应位置。
- 12、
- 12、 巡查时发现 EDI 部分漏水时不要靠近，以防高压直流电伤人，同时及时通知维修人员处理。
- 13、
- 13、 保持安全通道畅通，相关安全器材，标识应置于易取，醒目的位置，以便生紧急情况时能第一时间撤离工场现场。

## 二十七、风泵安全操作规程

- 1、
- 1、 设备运行前，必须先检查安全阀，压力表及各阀门是否正常，防止瞬间产生高压，爆管伤人。
- 2、
- 2、 当设备周围有易燃或有有毒气体时，严禁开启设备。
- 3、
- 3、 不要让设备在超过其额定压力下运行。
- 4、
- 4、 在运行中需要打开隔音门检查设备时，必须事前佩戴耳罩以免伤害耳膜。
- 5、
- 5、 不要用手或皮肤直接接触运行中的设备以免高温烫伤皮肤。
- 6、
- 6、 维修设备时要挂“警示牌”。
- 7、
- 7、 设备未冷却前，严禁拆卸，以免高温油或零部件烫伤皮肤。
- 8、
- 8、 不要用压缩空气吹洗皮肤和衣服，用压缩空气吹零件表面时要佩戴防护眼镜。

- 9、
- 9、 严禁用易燃液体或四氯化碳清洗零件。
- 10、
- 10、 在油箱或油管未清理干净时，切勿焊接，以免发生爆炸。
- 11、
- 11、 不要用敞开式易燃液体为燃料的光源来检查设备内的零部件，以免燃烧的液体飞溅出来，掉落在设备上引起火灾。
- 12、
- 12、 在装配前，必须检查是否有零件或碎布遗留在设备内，以免试机时发生事故。
- 13、
- 13、 试机前必须检查各紧固螺母，防止试机时高温油或高压气体伤人。
- 14、
- 14、 试机时，先启动，如无异常声音时，可开启 1 分钟后，再停止，检查油标，补充到适当的油位后，方可使用，并继续跟进，否则就会造成不可估量的损失。
- 15、
- 15、 集气罐应定期排油、排水，防止油水集聚发生危险造成。
- 16、
- 16、 压力容器及安全附件必须按期检验，作到持证使用。

## 二十八、电镀维修工安全操作规程

- 1、
- 1、 进入电镀车间之前应该佩戴相应的劳保用品（如口罩、工衣、劳保鞋等）
- 2、
- 2、 在所有药水缸及其附件维修作业时，或需要接触药水或附有药水的零部件时必须佩戴防护眼镜，防毒手套和口罩，尤其在银缸，预镀银缸等处，根据情况可以佩戴防毒口罩。
- 3、
- 3、 维修机械传动部分或在传动部分周围维修（比如银缸链条，后卷器等）时，一定要将袖口扣紧，防止衣袖卷入其中。
- 4、
- 4、 维修电气部分、水泵等时，应戴绝缘手套，电闸处挂“正在维修，请勿合闸”警示牌，谁挂谁取；在维修试机时，注意观察，出现异常立即切断电源。
- 5、

- 5、 配电箱内剪断的电线要用绝缘布分头包好，更换保险丝时，要符合允许的安全电流，不可以随使用其他金属代替。
- 6、
- 6、 在维修电器设备时（如马达），注意不要将水弄进电器内，以防短路发生危险。
- 7、
- 7、 同时拆装多个零部件时，一定要摆放有序，不要重叠堆放，防止滑落砸伤人和导致部件的损坏。
- 8、
- 8、 在高空或半高空作业（如电柜风机进风口滤芯的更换，风柜保养等）时，一定要站稳扶好，梯子一定要放稳后方可上去。
- 9、
- 9、 进行机械装配时，一定要将所有紧固螺丝拧紧，保证所有零件装配完，装配完毕一定要试机，确认完好后方可离开。
- 10、
- 10、 维修过程中泄漏的液体、产生的带毒碎布、手套等不要乱倒乱丢，要按规定要求进行处理。
- 11、
- 11、 清洗零件时严禁有明火作业，清洗零件的废液要倒入指定的容器内，不准随便乱倒或倒入下水道。
- 12、
- 12、 维修后上下缸盖一定要盖好，防止开启时碰头；在新做工程时，一定要注意考虑安全隐患，不可以存在侥幸心理。
- 13、
- 13、 工作时要保持精力充沛，集中注意力，在遇到紧急情况时应该采取果断措施。
- 14、
- 14、 维修后随时保持场地清洁，使其达到 5S 标准要求。

## 二十九、高压电工安全运行操作规程

- 1、
- 1、 工作时按规定穿戴好防护用品，检查工具的绝缘性。
- 2、
- 2、 值班人员必须持国家统一颁发的有效电工操作证。严守岗位，不得擅自离开，非值班人同不得进入高压电房。
- 3、
- 3、 值班人员要严格执行巡视、交换班制度，做好每天运行记录，严禁越时停、送电。

- 4、
- 4、 高压断电时应按如下步骤进行：
  - ① 断开低压分路开关；
  - ② 断开低总开关；
  - ③ 断开高压油开关或高压分荷开关；
  - ④ 断开高压隔离开关；高压送电与高压断电操作顺序相反。
- 5、
- 5、 操作断开或闭合高压开关及进行检修工作时，先填写操作票，必须两人：一人操作，一人监护；严禁两人同时操作。操作时应使用绝缘棒，戴绝缘手套，穿绝缘靴，站在绝缘台上。
- 6、
- 6、 合闸操作时，首先确认用电楼层无人操作或检修电箱。
- 7、
- 7、 分闸操作时需先确认已通知用电单位做好停电前的准备后再操作，避免造成损失。
- 8、
- 8、 任何高压开关跳闸后，只准试送一次（跳闸一分钟后），若试送不成，不许再送，不论试送是否成功，都要查明跳闸原因，并做好记录。
- 9、
- 9、 值班人员在发生事故时不应惊慌失措，手忙脚乱，应镇定分析，迅速查明事故原因，采取必要的措施，并向上级报告，单人值班时，发生事故不许单独处理。
- 10、
- 10、 修电器时，必须在电源开关上挂“有人检修，禁止合闸”警示牌，谁挂谁取。
- 11、
- 11、 合隔离开关（刀闸）后，不论是否造成短路事故，不准再拉开，只有把油开关（或空气开关）断开后，方可再断开隔离开关。
- 12、
- 12、 高低压配电室不准存放易燃物品，万一遇火灾，不能用泡沫和水灭火，应用干粉灭火器扑救。
- 13、
- 13、 严禁本厂发电机与电网并车运行，禁止自发电返送变压器、高压柜及高压电网。
- 14、
- 14、 高压油开关的油位，应保持在中线以上。
- 15、
- 15、 避雷器和接地网的接地电阻，每年应进行两次测量，电阻值应为10Ω以下。

16、

- 16、 高压配电室的全体人员都要熟悉所管设备的位置，及时掌握设备及网路运行参数和运行情况，遇有异常现象，及时报告处理。

### 三十、电梯工安全操作规程

1、

- 1、 电梯操作工属特殊工种，必须经专业安全技术培训合格，持全国统一印制的有效特种作业操作证，方可从事电梯操作。

2、

- 2、 开门进入前应确认轿箱是否在；运行前应检查所有开关及其他安全装置是否正常，确认电梯轿门是否关好，确保无误后方可开动电梯。

3、

- 3、 使用电梯时禁止超载运行。

4、

- 4、 电梯运行前和运行中必须打开照明设备及通风风扇，运行前应按动电铃以示警示。

5、

- 5、 电梯在运行过程中，严禁打开电梯轿门，如遇轿门突然意外打开应立即停车，关好轿门后方可继续运行。

6、

- 6、 电梯运行过程中不得任意改变方向，到达楼层后再改变方向，严禁忽开忽停。

7、

- 7、 电梯运行过程中发现故障或不正常的声音应立即停用，并向有关部门、安全部及动力维修组报告以便及时维修，未修复前禁止运行。

8、

- 8、 轿箱内不得装运过长的物件，搬运过程中应督促运输人员轻拿轻放，以防损坏轿箱底板。

9、

- 9、 操作人员离开电梯时应关闭电梯，取出电梯锁匙交指定人员保管。

10、

- 10、 电梯运行过程中如遇火警等紧急情况时，应保持镇定，设法与外界取得联系，以待救援；若情况紧急亦无救援，在关闭电梯电源后，可谨慎从轿箱天窗撤离。

### 三十一、叉车驾驶员安全操作规程

1、

- 1、 叉车司机属特殊工种，必须经专业安全技术培训合格，持有全国统一

印制的有效特种作业操作证方可从事叉车驾驶工作。

- 2、
- 2、 叉车驾驶员应遵守汽车驾驶员的安全操作规程。
- 3、
- 3、 每天工作前，叉车驾驶员必须严格检查，转向系统、制动系统、喇叭、信号灯等主要装置是否安全可靠。
- 4、
- 4、 作业时货物装卸要平稳、牢靠，分布均匀，运送高大，贵重易损货物时要捆牢。
- 5、
- 5、 行驶中应做到如下几点：
  - ( 1 ) ( 1 ) 货物铲起距地面 300 ~ 400 毫米后，起重门架要后倾。
  - ( 2 ) ( 2 ) 避免急刹和高速转弯，最高时速不得超过 10km/h 。
  - ( 3 ) ( 3 ) 货物铲起后影响司机视线，司机必须倒车低速行驶。
- 2、
- 6、 作业中应遵守“六不准”：
  - ( 1 ) ( 1 ) 不准将货物升高作长距离行驶。
  - ( 2 ) ( 2 ) 货叉举起后，货叉下严禁站人。
  - ( 3 ) ( 3 ) 不准用货叉直接铲运危险化学品、压力容器等货物。
  - ( 4 ) ( 4 ) 不准用单货叉作业。
  - ( 5 ) ( 5 ) 不准用惯性力取货。
  - ( 6 ) ( 6 ) 不准人员站在货盘或货叉上作业。
- 3、
- 7、 驾驶员工作完毕后，应对叉车进行检查、保养。

## 三十二、汽车司机操作规程

- 1、
- 1、 严格遵守公安部、交通部颁布的“城市和公路交通管理规则”。
- 2、
- 2、 汽车司机必须经过专业训练，经考试合格发给执照后方可独立驾驶车辆。
- 3、
- 3、 严禁酒后驾车，开车过程中不准吸烟、饮食和闲谈。
- 4、
- 4、 驾驶室不准超额坐人，货车箱禁止载人。
- 5、

- 5、 行车前必须认真检查刹车转向系统、喇叭、信号灯等主要装置是否安全完好，严禁使用病车。
- 6、
- 6、 汽车在厂区内起步、倒车、调头、拐弯、出入工厂大门时，应低速且仍依规则靠右行驶；过十字路口时，应做到“一慢、二看、三通过”，交会车时，要做到礼让“三先”（先慢、先停、先让），万不得已时方可鸣喇叭。
- 7、
- 7、 汽车在厂区行驶，最高时速不得超过 10km/h ，出入工厂门口和拐弯时，时速不得超过 5km/h 。
- 8、
- 8、 在厂区及其它露天施工工地行驶时，要注意观察周围的环境和人员动向，随时做好停车准备。
- 9、
- 9、 严禁超重、超长（车身后后 2公尺）、超宽（车身左、右 0.2 公尺）、超高（以地面算起 4公尺）装运，装载的物品要捆绑牢固。
- 10、
- 10、 停车要选择适当的地点，不准随意停放，停车后要把钥匙取下，拉紧手刹车制动器。
- 11、
- 11、 在用起重设备装卸货物时，司机必须远离驾驶室，并不准进行检查、修理车辆的作业。
- 12、
- 12、 保养发动机时，要关闭电路卸下电瓶线，并不得用汽油清洗，以免发生火灾。
- 13、
- 13、 开车时，接听电话，必须用免提听筒电话，拨打电话须停车。

### 三十三、气焊、气割工安全操作规程

- 1、 1、 气焊工属特殊工种，必须经专业安全技术培训，并考试合格，持有全国统一印制的有效特种作业操作证，方可从事气焊作业。
- 2、 2、 作前穿好工衣、工鞋，戴好工帽，检查气瓶压力表、减压阀、防回火装置、气管是否完好，确定后方可打开气阀；焊接前戴好焊工面罩。
- 3、 3、 不准在带电设备、有压力（液体或气体）和装有易燃易爆物品的容器上焊接或气割，也不能在存有易燃易爆物品的室内焊接或气割。
- 4、 4、 氧气瓶及气管不得接触油类，乙炔瓶距离氧气瓶以及气瓶距

- 明火、热源应在 10 米以上，并将气瓶垂直放置，有防倒措施。
- 5、 5、 装减压阀时，人要站在减压阀侧面，不准站在出气口对面，要先轻轻开启阀门，吹出瓶口杂物后，再装减压阀。
  - 6、 6、 不在固定焊接场地焊接或气割时，必须开“动火审批表”，经审批后方可进行焊接或气割。
  - 7、 7、 室外焊接时，禁止把气瓶放在日光下直晒或和易燃易爆品放在一起。
  - 8、 8、 焊接过程中，焊毕过热或堵塞而发生回火或鸣爆时，应立即关闭焊割炬上的乙炔阀，再关氧气阀；稍停后再开氧气吹掉管内烟灰，恢复正常后再使用。
  - 9、 9、 氧气瓶内的气体不准全部用光，应留有不低于 0.5 公斤的剩余压力。
  - 10、 10、 工作完毕后应关闭各阀门并检查和清理工作现场，熄灭余火，把焊枪、皮管收回，放在规定的位置。
  - 11、 11、 氧气、乙炔瓶应存放在通风场所，并分开存放；严禁用氧气吹灰等。

#### 三十四、电焊工安全操作规程

- 1、 1、 电焊工属特殊工种，必须经专业技术安全培训合格，持有全国统一印制的有效特种作业操作证方可从事电焊工作业。
- 2、 2、 工作前应穿好工衣、工鞋、戴好工帽。检查电焊机设备、焊把和线路的绝缘是否良好，接地是否良好。
- 3、 3、 不准在带电设备、有压力（液体和气体）和装有易燃易爆的容器上焊接。
- 4、 4、 电极夹钳手柄的绝缘层必须良好，焊接导线不得与乙炔发生器、氧气瓶及易燃气体管道靠近，并禁止用电焊作切割工作。
- 5、 5、 移动电焊机时必须先切断电源；收电焊线时，也必须在停电后进行。
- 6、 6、 不在固定场地焊接时，必须先办理临时动火申请，经有关负责人同意后方可进行焊接工作。
- 7、 7、 外出焊接需要其他人员辅助时，辅助工也必须穿好劳保用品、戴好防护眼镜。
- 8、 8、 下雨时不要露天焊接作业；雨后不得在潮湿处操作。
- 9、 9、 高空作业应遵守高空作业安全规程，2 米以上必须佩带安全带；登高时不准将工作回线缠在身上拖缆，地面应有监护人。
- 10、 10、 工作完毕后，应及时关闭电源，并检查和清理工作现场，熄灭余火。
- 11、 11、 电焊作业必须遵守《动火制度》。

### 三十五、质量检察员安全操作规程

- 1、 1、 进入工作车间，必须按各制程规定穿好工作服、戴好工帽和口罩、穿好工鞋，检片十要戴好手套。
- 2、 2、 严禁在车间进食。
- 3、 3、 工作前要检查所用工具及设备是否完好，工作环境有无障碍物。
- 4、 4、 在操作各测量仪器时，按照正确的操作规则进行操作，防止违章操作，以免发生安全事故。
- 5、 5、 冲压QC要注意切片过程一定要站好坐稳，双手操作；安全防护设备要齐全有效，以免切到手指造成事故。
- 6、 6、 电镀QC、后工序QC在操作高温仪器取片时，一定要注意用夹具，以免烫伤手。
- 7、 7、 在搬运产品时，要堆放整齐，不宜过高、过多，不可堵塞通道，防止倾倒伤人。
- 8、 8、 取拿片时，要持紧拿稳，禁止赤手拉拽引线框架片，防止被划伤。
- 9、 9、 垃圾和检查过程中的废引线框架，必须倒在指定场所，不准任意倾倒。
- 10、 10、 车间用来清洁用的酒精及测试用的易燃物要注意防火，不可与火源与电源靠近，用完之后要及时盖好盖子，避免挥发。
- 11、 11、 机器出现故障，及时采取措施并通知相关人员处理，电器故障要找专业电工处理。
- 12、 12、 工作环境要符合 5S 要求。

### 三十六、胶面工安全操作规程

- 1、 1、 穿着整洁的工衣，佩戴厂证。
- 2、 2、 按 5S 要求，保持工作台面物品摆放有序，地面清洁。
- 3、 3、 取用矽胶时应认清标签，以防取错。
- 4、 4、 取用较重物品时应注意姿势，持紧拿稳，防止砸伤和扭伤。
- 5、 5、 倒胶时应带手套及手指套。
- 6、 6、 使用工业酒精时应戴胶手套及口罩，远离火源。
- 7、 7、 使用刀具时应戴手套，用完后应把刀合上或把刀口向下放在固定的位置。
- 8、 8、 使用焗炉时应检查是否正常，不用时应把电源关上。
- 9、 9、 使用钻床时应遵守钻床安全操作规程。
- 10、 10、 使用砂轮机时应遵守砂轮机安全操作规程。
- 11、 11、 在模架上取模具时应小心，避免伤人或划花模具，用完后

应清理好模具并放回原处。

12、 12、 下班时应把所有的电源关上。

#### (5) 安全教育培训制度

为了让全体职工正确掌握安全生产知识，提高生产技术水平，认识搞好安全生产的重要意义，能够自觉贯彻国家的安全生产方针和法令，认真地遵守有关安全生产的规章制度，保证实现安全生产。

一、充分利用工会职能，利用工会活动的机会，用标语、板报、图展、录像等多种形式，组织开展安全教育。

二、根据生产性质及技术设备，选用不同工种、工序的安全操作规程，作

为安全教育的主要内容。

### 三、对员工进行“三级”安全教育：

#### (一)、入厂教育

1、新进员工需经过公司级、车间级和班组级三安全教育；

2、公司级安全教育由安全技术部门负责，教育内容包括：国家有关生产的法律、法规、企业安全管理制度、一般安全技术知识，企业安全生产特点、重大典型事故案例、安全注意事项、工业卫生和职业病的预防等知识，经考试合格，方可分配到车间。教学课时不少于40小时。

#### (二)、车间、岗位教育

车间级安全教育由车间负责人负责，教育内容包括：车间生产工艺特点及流程、主要设备的性能、案例技术规程、车间案例管理制度、事故教训、防护用品、防护设施使用方法、安全注意事项等。经考试合格，方可分配到班组。教学课时不少于32小时。

#### (三)、岗位(现场)教育

班组级安全教育由班组长负责，教育内容包括：岗位生产、工作特点、主要设备结构原理、操作注意事项、岗位责任制、岗位安全操作规程、事故案例及事故预防措施、个人防护用品、安全装置、安全监测、消防器材的使用方法和维护等。考试合格，方可分配安排工作。教学课时不少于24小时。

### 五、全员安全教育

1、公司必须对各级管理人员每年进行一次以上安全培训，累计时间不少于24小时。主要学习安全生产的法律、法规、方针、政策、标准、制度、安全管理、安全技术知识和安全生产工作经验教训等内容；

2、对公司、车间内部岗位调动及脱岗半年以上的员工，必须重新进行车间级和班组级安全教育，经考试合格，方可上岗作业。

### 六、新工艺、新技术的开始教育

在新工艺、新技术、新设备、新材料、新产品投产前，要按新的安操作规程，对岗位作业人员和有关人员进行专门培训，经考试合格，方能进行独立操作。

### 七、特种作业人员教育

特种作业人员必须按(1999年，国家经贸委令第13号)《特种作业人员技术培训考核管理办法》的要求进行培训、考核，取得特种作业操作证后，方可上岗工作。

### 八、事故教育

1、对违章、违纪作业造成事故或未遂事故的人员应停止工作进行安全培训学习；

2、发生重大事故和恶性未遂事故后，企业主管部门要组织有关人员进行现场培训学习，吸取事故，防止类似事故重复发生；

3、预防事故的措施及发生事故后应采取的紧急措施。

九、建立安全活动日和班前班后会上检查安全生产情况等制度，对职工进行经常性教育。并根据不同的时期，进行各种各样的安全生产宣传、教育、竞赛活动。主要包括以下内容：

1、总结近期安全生产工作情况，找出存在的问题，提出近期安全生产工作中应逐一解决的问题。

2、检查贯彻有关安全生产规章制度和措施的落实情况。

3、分析查找部门、班组安全事故的隐患，并制定整改措施。

4、表扬好人好事，总结推广安全生产工作的先进经验。

十、安委会主任定期对安全教育制度执行情况进行检查，检查主要内容：会前有否安排，参加有否签到，发言有否记录，缺席有否补课，会后有否汇报。

#### (6) 安全建档制度

为了加强安全生产管理，使安全生产管理工作档案与企业各种活动记录标准化、规范化，我司根据安全生产法建立了安全生产档案（基本情况、安全生

产管理情况) 并制订安全生产建档制度, 制订了六种安全生产管理档案。

一、安全活动档案, 应将各类安全活动(安全会议、安全评比等)的详细情况进行记录, 记明主题、时间、地点、召开单位和主持人、与会单位、人数、会议内容等。

二、安全检查档案, 应记录检查内容, 受检部门、检查情况、存在隐患、检查日期、隐患整改期限、检查人员签名等。

三、隐患整治档案, 根据安全检查查出的事故隐患, 制订出相应整改措施, 并将整改情况填入隐患整治档案中。

四、安全教育培训档案, 记录员工入厂“三级”安全教育的详细情况。

五、事故档案, 记录各种事故(包括操作事故、设备事故、火灾事故、爆炸事故、作废事故、污染事故、交通事故)发生的时间、经过、损失情况、原因、应吸取的教训。

## (7) 安全检查制度

安全检查是依靠职工群众搞好安全工作的重要形式，利用这种形式可以宣传党和国家的安全方针、政策和法规，提高领导和全体职工的安全意识，了解公司安全状况，发现不安全因素，获取安全信息，消除事故隐患，交流经验，推动安全工作，促进安全生产。

### **壹、 一、 检查要求**

1、安全检查的基本任务是：发现和查明各种危险和隐患，督促整改，监督各项安全规章制度的实施，制止违章指挥、违章作业。

2、安全检查应贯彻领导检查与群众检查相结合的原则，检查包括职工自查、综合检查、专业检查、季节性检查、节假日检查、夜间抽查和日常检查。

3、安全检查必须有具体计划、明确的目的、要求、内容，制订《安全检查表》。做到边检查、边整改，并及时总结和推广先进经验。

### **二、 检查形式与内容**

1、日常检查分岗位工人自查和管理人员巡回检查。生产工人应认真履行岗位安全生产责任制，严格执行岗位安全操作规程，进行交接班检查和班中巡回检查。各级管理人员应在各自的职权范围内进行检查。

2、专业检查分别由各专业部门的主管领导组织本系统人员于每年 1月和 7月进行。内容主要是对压力容器等特种设备、危险化学品、电气装置、机械设备、安全装置、特种防护用品、运输车辆及消防设施、防火、防爆、防尘、防毒等工作。

3、季节性检查由安全主任组织各部门安全委员进行，其中：春季安全大检查，以防雷、防静电、跑漏为重点；夏季安全大检查，以防暑降温、防台风、防汛为重点；秋季安全大检查，以防火为重点；冬季安全大检查，以防火、防爆、防冻保暖、防滑为重点。

4、综合检查分为厂、车间、班组三级，分别由安委会副主任、车间安全委员、班组长组织有关科室、车间以及班组人员进行以查思想、查领导、查纪律、查制度、查隐患为中心内容的检查。厂级检查每年3、 6、 9、 12月进行，车间级每月一次，班组（工段）级每周一次。

5、节假日检查：成立节假日值班人员为班底的安全检查小组，负责节假日期间厂内的一切物资及活动安全。以查隐患为主，重点是作业场所和物品放置是否符合安全规定；检查库房及厂内物资的存储状态。

6、各种检查均应编制相应的安全检查表，按检查表的内容逐项检查。内容包括：检查时间、检查地点、检查的项目、检查人、查出的问题或无问题的记录、被检查部门或人员的签字等。

### **三、 整改**

各级检查组织和人员，对查出的隐患要严格按照公司制定的《隐患整改制度》执行整改。

## (8) 设备安全管理制度

设备安全管理工作必须坚持“安全第一，预防为主”的方针；必须坚持设备——生产全过程的系统管理方式；必须坚持不断更新改造，提高安全技术水平的原则；能及时有效地消除设备运行过程中的不安全因素，确保公司财产和人身安全。

### 一、设备选购

1、必须坚持“安全高于一切”的设备选购原则，要求做到设备运行中，在保证自身安全的同时，确保操作工和环境的安全。

2、设备管理人员应根据本企业生产特点、工艺要求广泛搜集信息（包括：国际、国内本行业的生产技术水平，设备安全可靠程度、价格、售后服务等），经过论证提出初步意见报总经理批准实施。

3、安装、调试、验收、建立档案等。

### 二、设备使用前的管理工作

1、制定安全操作规程。

2、制定设备维护保养责任制。

3、安装安全防护装置。

4、员工培训。内容包括设备原理、结构、操作方法、安全注意事项、维护保养知识等。经考核合格后，方可持证上岗。

### 三、设备使用中的管理工作

1、严格执行《设备安全管理制度》，由公司主管领导和设备管理人员负责检查落实。

2、设备操作工须每天对自己所使用的机器做好日常保养工作。生产过程中设备发生故障应及时给予排除。

3、为了便于操作工日常维护保养，由设备管理人员、工程技术人员共同确定设备“点检”位置和技术要求，由部门经理和设备管理人员负责检查实施。

4、预检预修，是确保设备正常运转，避免发生事故的有效措施。设备管理人员根据设备零件的使用寿命，预先制定出安全检修周期和检修内容，落实专人负责实施。将设备故障消灭在萌芽状态，确保设备从本质上的安全性。

### 四、设备维护保养制度

1、设备运行与维护坚持“设备专人负责，共同管理”的原则精心养护，保证设备安全，负责人调离，立即配备新人。

2、操作人员要做好以下工作：

1) 自觉爱护设备，严格遵守操作规程，不得违章操作。

2) 管线、阀门做到不渗不漏。

3) 做好设备经常性的润滑、紧固、防腐等工作。

4) 设备要定期更换，强制保养，保持技术状况良好。

5) 建立设备保养卡片，做好设备的运行、维护、养护记录。

6) 保持设备清洁，场所窗明地净，环境卫生好

## 五、设备检查制度

1、生产部设备维修人员，每两周对生产设备进行检查一次，并将检查结果记录在《设备日常保养记录表》上。

2、每半年由使用部门组织维修人员，根据生产需要和设备实际运转状况，制定设备大修计划。备大修前必须制定修理工时，停歇时间，材料消耗，清洗用油及维修费用。

3、设备大修完工后，必须进行质量检查的验收，并在《设备维修登记表》上作好记录。

4、每年年底由公司主管领导、设备管理人员、部门经理、维修人员负责，按照事先规定的项目、内容进行检查打分，评定出是否完好、能否继续使用，提出对责任人的处理意见和改进措施等。

## 六、设备更新改造及报废的管理工作

1、设备报废的基本原则：

1) 国家或行业规定需要淘汰的设备。

2) 设备已过正常使用年限或经正常磨损后达不到要求。

3) 设备发生操作意外事故，造成无法修复或修复不合算。

4) 设备使用时间不长，但有更合理更经济先进的设备或在生产使用时需要更换的。

5) 从安全、精度、效率等方面，已落后于本行业的平均水平。

符合以上情况的设备均可申请报废。

2、设备报废手续

1) 由设备使用部门提出报废申请，经技术部确认并签署意见。

2) 由使用部门负责人填写报废申请单上交技术部审核，经副总经理批准、移交财务部办理报废结算手续。

3、设备改造的基本要求

1) 经过技术论证后，采取新技术、新材料、新的零部件就可以提高设备的综合安全技术水平，经济上也是合算的。

2) 设备改造要持谨慎负责的态度，不能轻易蛮干，必须按照申请、论证、批准的基本程序运行。

## 七、严格执行设备管理过程中的记录制度

建立设备技术管理档案，记载设备一生全过程的状态。按照设备选购，设备维护保养、检修、更新改造、报废处理等程序运行。每个环节的责任人都要填写规定的管理表格或图表，负责人和主管领导签名确认，存档保存。

## ( 9 ) 隐患整改制度

1、隐患险于明火。要取得确保安全的效果，必须致力于治理隐患，公司各部门主管都要认真对待隐患整改工作的实施。对事故隐患的整改首先要做到三“明确”，即：整改项目的明确，整改责任人的明确，整改完成时间的明确。

2、隐患整改工作项目包括：检查或举报中反映出来的，可能影响职工安全、健康和公司财产损失等问题，要进行分类、整理、汇总，上报公司总经理，并报送公司安全技术部门存档。在落实整改项目时必须做到计划、安排、时间、要求的落实，将隐患彻底消除在萌芽状态。

3、各级检查组织和人员对查出或举报的隐患，都要逐项分析研究，并提出整改措施。按“三落实”（措施落实、期限落实、人员落实），“三不推”（凡班组能整改的不推给工段，凡工段能整改的不推给车间，凡车间能整改的不推给厂部）的原则按期完成整改任务。部门自身不能解决的，要及时用书面形式报告安委会，以便安委会对情况全面了解，并会同有关职能部门协调解决。

4、对严重威胁安全生产的隐患项目，应下达《隐患整改通知书》，其内容有：隐患内容、整改意见和整改期限，由安委会副主任签署后发出，隐患所在部门负责人签收后按期实施整改。

5、接到隐患整改通知书的部门应按要求及时有效地整改，如实记录好整改情况，并向安委会反馈整改结果，由安委会负责查验。

6、对严重危及职工生命及公司财产安全的生产设备隐患，应立即整改，必要时停产停业整改。

7、对一时不能整改的安全隐患，应采取有效的防范措施，加以安全监控，并且明确整改计划，限定整改期限并按期整改，确保安全生产。还必须书面向当地安全生产监督管理部门报告。

8、对安监部门责令限期改正的安全隐患，应在规定的期限内改正，由安全主任负责跟踪，并写出安全隐患整改复函，报送安监部门。

9、各部门的负责人是事故隐患整改工作的第一责任人，负首要责任，要把事故隐患整改当作头等大事来抓，不折不扣如期完成，确保安全生产。如隐瞒隐患或不按期完成整改项目的，经查实按发生事故论处，并追究其部门负责人的责任。

附：《隐患整改通知书》

### 隐患整改通知书

检查部位			
检查人员		检查日期	
火灾隐患			
整改意见			
被检查部位 负责人意见	签名：_____		
	年 月 日		
消防安全 管理人意见	签名：_____		
	年 月 日		
消防安全			

责任人意见	<p style="text-align: right;">签名：_____</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>
处理结果	

### ( 10 ) 事故管理制度

伤亡事故管理是企业现代安全管理的重要组成部分。通过伤亡事故的报告、统计、调查、分析、处理；可以掌握企业存在的安全问题，明确事故的各种分布情况。

#### 一、总则

1、部门负责人接到事故报告后，应当迅速采取有效措施，组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失，逐级如实报告，不得故意破坏事故现场。

2、事故的调查和处理要按“四不放过”（事故原因未查清不放过；责任人员未处理不放过；整改措施未落实不放过；有关人员未受到教育不放过）的原则办理。

#### 二、事故的报告

1、事故发生后必须以最快的方式，如电话、电报、电传等，直接或逐级向有关部门报告事故情况。整个报告过程不得超过 24 小时。

2、报告的内容包括：事故发生的时间、地点、单位；事故的简要经过、伤亡人数、直接经济损失的初步估计；事故发生原因的初步判断；事故发生后采取的措施及事故控制情况；事故报告单位、报告人。

3、轻伤事故，由负伤者或事故现场有关人员直接或逐级报告总经理。

4、重伤事故、死亡事故和重大死亡事故，由负伤者或事故现场有关人员直接或逐级报告总经理，再由总经理向当地企业主管部门、安监部门、工会、公安部门和检察院报告。

#### 三、事故的调查

1、轻伤事故由总经理组织由生产、技术、安全等有关人员以及工会成员参加的事故调查组，进行调查。

2、对重大事故、重伤事故和死亡事故，安委会协助由主管部门会同所在地区的安监部门、公安部门，组成的事故调查组，进行调查。

3、事故调查组成员应符合下列条件：

( 1 ) 具有事故调查所需要的某一方面的专长；

( 2) 与所发生事故没有直接利害关系。

#### 4、事故调查组的职责：

( 1) 查明事故发生原因、过程、人员伤亡、经济损失情况；

( 2) 确定事故责任者；

( 3) 提出事故处理意见和防范措施的建议；

( 4) 出事故调查报告。

5、事故调查组有权向发生事故单位和有关人员了解有关情况和索取有关资料，任何单位和个人不得拒绝。

### 四、事故的处理

1、事故调查组提出的事故处理意见和防范措施建议，由公司及其安全生产主管部门负责处理。

2、忽视安全生产、违章指挥、违章作业、玩忽职守或者发现事故隐患、危害情况而不采取有效措施以至造成伤亡事故的，对部门负责人和直接责任人给予行政处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

3、在调查、处理伤亡事故中玩忽职守、徇私舞弊或打击报复的，由公司按有关规定给予行政处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

4、伤亡事故处理工作在 90 日内结案，特殊情况不得 180 超过日。伤亡事故处理结案后，公开宣布处理结果。

5、对各类事故隐瞒不报、虚报或故意迟延不报、故意破坏现场，或者无正当理由，拒绝接受调查以及拒绝提供有关情况和资料的，要追究责任，从严处理。构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

6、对防止事故和抢救有功人员，公司给以表彰、奖励。

### 五、资料归档

事故处理结案后，由安全主任将下列事故资料归入档案：

1、职工伤亡事故登记表；

2、职工事故调查报告书及批复；

3、事故现场调查记录、图纸、照片；

4、技术鉴定和试验报告；

5、物证、人证材料；

6、直接和间接经济损失材料；

7、事故责任者的自述材料；

8、医疗部门对伤亡人员的诊断书；

9、发生事故时的工艺条件、操作情况和设计资料；

10、处分决定和受处分人的检查材料；

11、有关事故的通报、简报和文件；

12、注明参加调查组的人员姓名、职务、单位。

### ( 11 ) 危险化学品仓储管理制度

1、库房的建筑设计必须符合《建筑设计防火规范》(GBJ16-87)、《仓库防火安全管理规则》(1990年 3月 23日公安部第 6号令)、《爆炸和火灾环境电力装置设计规范》(GB50058-92)《建筑物防雷设计规范》(GB50057-94)和《石油化工企业设计防火规范》(GB50160-92)等法规和标准的规定。

2、仓库配备足够的与危险化学品性质相适应的消防器材,并由专人维护和保养。

3、危险化学品必须分类、分垛储存,每垛占地面积小于 100m<sup>2</sup>,垛与垛间距大于 1m,垛与墙间距大于 0.5m,垛与梁、柱间距大于 0.3m,主要信道的宽度大于 2m。

4、在仓库堆垛设立明显的防火等级标志,出入口和通向消防设施的道路应保持畅通。

5、危险化学品仓管部门根据物品的危险性,为保管员配备必要的防护用品、器具。

6、危险化学品入库时,保管员应按入库验收标准进行检查、验收、登记,严格核对和检验物品的名称、规格、案例标签、质量、数量、包装。物品经检验合格方可入库。无产地、品牌、安全标签和产品合格证的物品不得入库。

7、危险化学品发放,应严格执行发放管理制度。仓库主管负责人应经常检查核准。

8、易燃、易爆危险化学品仓库要采取杜绝火种的安全措施。经指批准进入仓库的机动车辆必须安装阻火器,作业人使用的工具、防护用品应符合防爆要求。

9、加强对防爆电气设备、避雷、静电导除设施的管理，选用经国家指定的防爆检验单位检验合格的防爆电气产品。

10、易燃、易爆品仓库内的各种安全设施，必须经常检查、定期校验、保持完好状态，做好记录。

11、储存易燃和可燃物品的仓库、堆垛附近，不准私自动火作业，如因特殊需要，应由仓库负责人上报，经企业有关负责人指认，采取安全措施后才能进行上述作业。作业结束后，检查确无火种，才可离开现场。

12、物品储存严格执行危险化学品的配装规定，对不可配装的危险物品必须严格隔离。

#### ( 12 ) 危险化学品废弃物处理制度

1、贮存、处置危险化学品废弃物的建设项目，其职业安全卫生及环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同进施工、同时投产使用，并经当地县以上环保局和其它有关部门验收合格后，方可投入使用。

2、安全技术部门负责把本企业产生危险化学品废弃物的产生量、贮存、流向、处置等有关资料上报当地县级以上环保局。

3、各部门、车间的危险化学品，必须指定专人负责，送往企业危险化学品废弃物处理部门统一处置，不得随意抛弃。

4、禁止在危险化学品贮存区域内堆积可燃危险废弃物。

5、贮存、运输、处置危险化学品废弃物，必须按照危险化学品废弃物特性分类进行。禁止混合贮存、运输、处置性质不兼容而未经安全性处置的危险化学品废弃物。

6、运输危险化学品废弃物，必须采取防止污染环境的措施。

7、对危险化学品废弃物容器、包装物，贮存、运输、处置危险化学品废弃物的场所、设施，必须设置危险废弃物识别标志。

8、危险化学品废弃物的包装应采用易回收利用、易处置或者在环境中易消纳的包装物。

9、剧毒品用完之后，留下的包装物必须严加管理，使用部门应登记造册，指定专人交物资回收部门，由专人负责管理。

10、贮存、运输、处置危险化学品废弃物的场所、设施、设备、容器、





- a. 安全委员会在接到发生较为严重的事故报告时应指挥应急救援队按既定方案实施救援，必要时可调动一切资源进行救援。
- b. 应急救援队接到发生事故广播时应到大门岗保安处集合，接受任务，开往现场进行救援，履行各组别的职责。
- c. 遵循应急准备和响应控制程式。

#### 4. 4. 各类事故应急程式

##### (1) 泄漏

- a. 疏散无关人员，隔离泄漏污染区
- b. 警告附近同事不要接近，并通知受影响的相关单位，了解泄漏情况，是否疏散和隔离，视泄漏物的毒性和泄漏量而定。
- c. 切断火源（若是易燃泄漏，则必须切断污染区的点火源）。
- d. 根据泄漏量情况通知应急病领导小组有关人员，泄漏物流入下水道或流出厂外的要通知政府有关部门。
- e. 急救伤员（参照化学危险品受伤人员急救程式执行）
- f. 穿上必要的防护用品  
如：呼吸防护、皮肤防护、眼睛防护等（依泄漏物的性质而定）。
- g. 遵守紧急程式

处理泄漏（泄漏场所通风→堵漏或更换容器→清理漏液→用水清洗地面）在保障人身安全的前提下进行。

##### (2) 人体意外接触（强酸、剧毒物品）伤害

根据化学危险品的性质和接触的途径分别采取以下措施：

- a. 根据伤者的状况决定使用厂车或拨打 120 急救电话。
- b. 立即对伤者实施救护，施救者（主要由各楼层现场救护员）要做好个体防护佩戴合适的防护器。
- c. 迅速将伤者移至空气新鲜处，松开衣领和腰带，取出嘴中异物，保持呼吸通畅。
- d. 如呼吸心跳停止，应立即进行人工呼吸（氰化物中毒者不要进行口对口人工呼吸）。
- e. 氰化物中毒应及时吸入物效解救药（亚硝酸异戊酯）。
- f. 皮肤接触强腐蚀性和易经皮肤吸收引起中毒的物质时，应迅速脱去污染的衣服，立即用大量的清水冲洗或肥皂水彻底清洗，冲水时间不得少于 15 分钟。
- g. 眼睛受污染是应使用洗眼器，用流水彻底冲洗，不得少于 15 分钟，冲水时应提起眼睑，边冲边转动眼球。
- h. 口服中毒者，应首先催吐。催吐前给饮水 500-600ML，然后引吐。强腐蚀性毒物，则不能催吐，应饮牛奶或蛋清，以保持胃粘膜。
- i. 迅速送医院。

##### (3) 剧毒物品中毒

- a. 发现疑似中毒症状的伤者时，应立即向有关人员报告，判断毒源，并及时控

制污染区域。

b. 立即对中毒人员实施救护（参照救援受伤人员程式）。

c. 若多人同时中毒应由公司报告政府有关部门。

d. 调查中毒原因。

## 5. 注意事项

(1) 每次事故发生后，应及时检讨救援预案的合理性，不断完善。

(2) 经常储备应急救援的有关物资，消耗后应及时补充。

(3) 定期组织应急演练，确保事故万一发生时能按程式进行。

(4) 事故责任单位是指事发当时负责该化学危险品运输、储存或使用的部门。

(5) 安全组负责应急救援设备、物资的管理。

(6) 各从事接触危险化学品的部门应成立持有内部化学危险品的上岗证的人员组成的化学危险品事故处理小组，报安全组备案。

## 附：（预案二）危险化学品安全事故应急救援预案（易燃有毒液体）

### 1. 目的

为了完善化学品安全管理，做好意外事故应急救援，使损失和影响降到最低程度，确保员工安全和健康，特制定危险化学品事故应急救援预案。

### 2. 范围：本预案使用与公司范围内所有发生的如下事故

2.1 泄漏（正己烷、甲苯、有毒易燃液体）

2.2 人体意外接触（正己烷、甲苯）伤害。

2.3 正己烷职业中毒

### 3. 组织领导及职责

3.1 公司安全领导小组负责应急救援工作，负责对救援队的领导和指导工作。

3.2 应急救援队由义务消防队员，现场救护员，以及组长以上组成，分两个应急救援小组。

### 3.3 责任分工

3.3.1 公司安全领导小组接到发生严重事故时应指挥应急救援队按有关方案实施救援。

3.3.2 应急救援队接以发生事故广播时应到大门保安处集合，接受任务，开往现场进行救援。

3.3.4 遵循应急准备和响应控制程序。

#### 4. 各类事故应急程序

##### 4.1 泄漏

4.1.1 疏散无关人员，隔离泄漏污染区。

4.1.2 警告附近同事不要接近，并设立警示牌。

4.1.3 切断火源（若易燃泄漏，则必须切断污染区的点火源）

4.1.4 急救伤员（参照化学危险品受伤人员急救程序执行）

4.1.5 穿上必要的防护用品（如手套、防毒口罩、眼罩）

4.1.6 处理泄漏（泄漏场所通风——堵漏或更换容器——清理泄漏液——用清水清洗地面）

##### 4.2 身体意外接触伤害

4.2.1 根据受伤人员的状况决定用厂车或拨打 **120** 急救电话。

4.2.2 迅速将伤者移至空气新鲜处，松开衣领和腰带，保持呼吸顺畅。

4.2.3 如呼吸心跳停止，应立即进行人工呼吸（注意：氰化物中毒不要进行对口人工呼吸）。

4.2.4 皮肤接触时经皮肤吸收引起中毒时应迅速脱去被污染的衣服，立即用清水冲洗或者用肥皂水彻底冲洗，冲洗时间不少于15分钟。

4.2.5 眼睛手污染，应使用洗眼器，用清水彻底清洗不少于15分钟，冲洗时应提起眼帘，边冲洗边转动眼球。

4.2.6 迅速送医院治疗。

##### 4.3 正己烷职业中毒预防

4.3.1 正己烷必须在通风良好的条件下使用，工作场所加强通风排毒。

4.3.2 使用场所必须设立警示牌，作业人员应配戴防毒口罩、防护手套，加强个人防护。

4.3.3 对新工人应先体检和培训，有肝病、神经系统器质性疾病、皮肤病的，严禁从事本项作业。

4.3.4 接触者发生异常时，及时治疗。

4.3.5 定期检测空气中正己烷含量是否达到标准要求。

4.3.6 改进工艺，减少接触机会，尽量改用毒性低的粘合剂清洁剂。

4.3.7 为工人购买工伤保险。

##### 4.4 甲苯职业中毒的预防

4.4.1 减少和消除甲苯的发生源。

4.4.2 采用通风排气装置，降低作业环境甲苯蒸气的含量。

4.4.3 加强个体防护。

#### 5. 注意事项

- 5.1 每次发生事故后，应及时检讨应急预案合理性，不断完善。
- 5.2 经常储备应急救援的有关物资，消耗后应及时补充。
- 5.3 定期组织应急演练，确保万一事故发生时能按程序进行。
- 5.4 安全组负责应急救援器材、物资管理。
- 5.5 各从事接触危险化学品的部门应成立持有内部化学危险品的上岗证的人员组成的化学危险品事故处理小组，报安全组备案。

附：（预案三）危险化学品事故应急救援预案

壹、 一、 编制依据

- 1、《危险化学品安全管理条例》第 344 号
- 2、《工作场所安全使用化学品规定》
- 3、《重大危险源辨识》 GB18218-2000

贰、 二、 目的

根据“安全第一，预防为主；统一指挥，分级负责；救死扶伤，消除危险  
清洁现场，评估后果”的指导思想，以“快速反应，统一指挥，分级负责，  
单位自救与社会救援相结合”的原则，建立事故应急救援组织，编制事故  
应急处理方案，组织员工进行学习、演练，提高员工的应急处理能力。

提高公司的抗灾防灾能力，有效地防止和最大限度地减轻重大事故及灾害造成的损失。

### 三、化学品危险目标及分布

1. 本公司主要使用危险化学品原料为：甲苯、二甲苯、环己酮。

上述物质在突然泄漏、管理与操作失误或自然灾害的情况下，客观存在火灾、爆炸、人员中毒等严重事故的潜在危险。化学事故可能发生在溶剂贮罐区、原料仓库。为此，公司现场设有下列安全设施：

A . 1号目标贮罐区 占地面积 225m<sup>2</sup> ， 2只贮罐区， 2 2 m<sup>3</sup>/只，总储量为 4 0吨

- ( 1 ) ( 1) 贮罐区设有半固定泡沫消防装置。
- ( 1 ) ( 2) 公司消防给水系统采用稳高压系统。
- ( 2 ) ( 3) 夏季高温物料贮罐开启喷淋装置降温。
- ( 3 ) ( 4) 易燃易爆物料输送过程环节设有静电消除装置。
- ( 4 ) ( 5) 1号目标罐区设有避雷装置。
- ( 5 ) ( 6) 防雷装置、静电消除装置每年惊蛰前检测一次，场雷在规定值范围内，测试为有资质单位。
- ( 6 ) ( 7) 运输槽车至卸车位，静止 30分钟，地面无增温，然后卸物料。

B . 2号目标溶剂仓 占地面积 1 80m<sup>2</sup>。

- ( 1 ) ( 1) 溶剂仓库贮存溶剂 6 0桶。作为预生产配料之用。
- ( 1 ) ( 2) 现场配有足量而相适应的 CO<sub>2</sub>或干粉灭火剂。
- ( 2 ) ( 3) 入库轻装、轻卸。

C . 防护人员、装备及演练

- ( 1) 保安课设有专职消防人员 12 名，公司还建有义务消防员 42 名；而且还配有全身消防服 2 套。
- ( 2) 岗位备有 30 套防毒面具（滤毒罐编号为 3L, 标色为：褐 + 白道）。
- ( 3) 每年公司举办一次模拟演练。

2 . 事故现场可能波及的范围：见《厂区分布图》；

1 号目标：本公司、周边界区

2 号目标：本公司、周边界区

### 五、应急救援指挥部的组成、职责和分工

#### 1. 指挥机构

公司成立化学事故应急救援“指挥领导小组”，由总经理、副总经理、生产、保安、总务部领导组成。日常工作由人力资源部兼管，发生化学事故时，总经理或副总经理为总指挥（均应有逐级的委托书）。指挥领导小组示意图如下：

应 急	总 指 挥： 副总经理 ( ) 副总指挥： 生产厂长 ( )
--------	-----------------------------------

救援指挥部	保安队长 ( ) 总务主任 ( ) 指 挥：各部门主管
-------	-----------------------------------



## 2. 各应急救援小组的职责

- □ 应急救援指挥小组：

- 1) 负责本小组“预案”的制定、修订。
- 2) 组建应急救援队伍，并组织演练和实施。
- 3) 检查督促做好重大事故的预防措施和应急救援的各项准备工作。

- □ 应急救援指挥部：

- 1) 发生事故时由总指挥或副总指挥发布和解除应急救援命令、信号。
- 2)

- 2) 组织指挥救援队伍实施救援活动。
- 3)
- 3) 向上级政府汇报事故概况，必要时向有关单位发出救援请求。
- 4)
- 4) 组织事故调查，总结应急救援工作中的不足教训及成功经验。
- 5)
- 5) 指挥部人员分工

总指挥：组织指挥公司应急救援工作。

保安课：负责灭火、警戒、治安保卫、疏散道路管制。

生产部：协助总指挥负责物品抢险、安全转移或其他区域的防范。

总务部：负责现场医疗指挥及中毒或受伤人员分类抢救和护送转院工作。



□ 训练组

负责督导并训练，平时教导员工懂得操作使用灭火器具、报警、逃生等方法。



□ 消防组

- 1)
- 1) 对公司关键装置要害部位以及其他重点防火单位制定灭火抢险预案，为事故及灾害处理提供依据。
- 2)
- 2) 负责受理火警，对接警出动情况、受灾部位、燃烧物质、火势大小作记录，并及时向公司指挥部报告。
- 3)
- 3) 当在公司范围内发生事故时，积极参与公司救灾指挥部灭火(抢险)工作。
- 4)
- 4) 负责现场指挥灭火战斗。
- 5)
- 5) 火场上加强火情侦察，查清消防器材位置、燃烧物质性质、范围及火灾类型；了解火势情况，查清是否有人受大火围困，及时抢救伤员。

- 6)
- 6) 根据消防需要是否启动消防泵。
- 7)
- 7) 火场上负责消防通讯联络，保证命令准确地上传下达。
- 8)
- 8) 根据指挥部的命令调动灭火力量。
- 9)
- 9) 需增援时及时向消防支队请求支援。
- 10)
- 10) 灭火后及时补充消防器材，总结经验教训、做好评估。
- 11)
- 11) 参加事故调查处理工作。



□ 警戒组

- 1)
- 1) 负责对事故现场的保卫工作，设置警戒线，维持现场秩序，禁止无关人员进入。
- 2)
- 2) 做好事故现场的治安巡逻，保护事故现场，制止各种破坏骚乱活动，控制嫌疑人员。
- 3)
- 3) 当事故扩大时根据指挥部的命令，通知相关人员立即撤离现场。同时禁止在警戒区使用 BP 机，移动电话和对讲机。
- 4)
- 4) 负责物资的保卫工作。



□ 疏散组

负责人员疏导及转移物资，制造课非义务消防组织人员参与。



□ 联络组

负责各部门联络和对外联系通讯任务。



□ 救护组

负责伤患抢救及送医院



□ 抢修组

1)

1) 负责组成现场抢修队伍，配备抢修工具，作好抢修准备。

2)

2) 根据指挥部命令，对危险部位及关键设施进行抢险。

3)

3) 协助做好事后检查，迅速抢修，尽快恢复生产。

负责抢险抢修指挥协调。

六、目标化学事故的处置

1#目标贮罐区、2#目标溶剂仓库如发生火灾，作业现场人员必须立即报告生产部领导或拨“119”报警。

1. 1#目标贮罐区如发生火灾，直接操作人员必须立即开启消防装置，直接灭火。

2. 2#目标溶剂仓库如发生火灾，库房管理人员亦必须立即使用干粉灭火器灭火。

3. 上述二个目标如发生较大泄漏化学事故，应切断泄漏源。

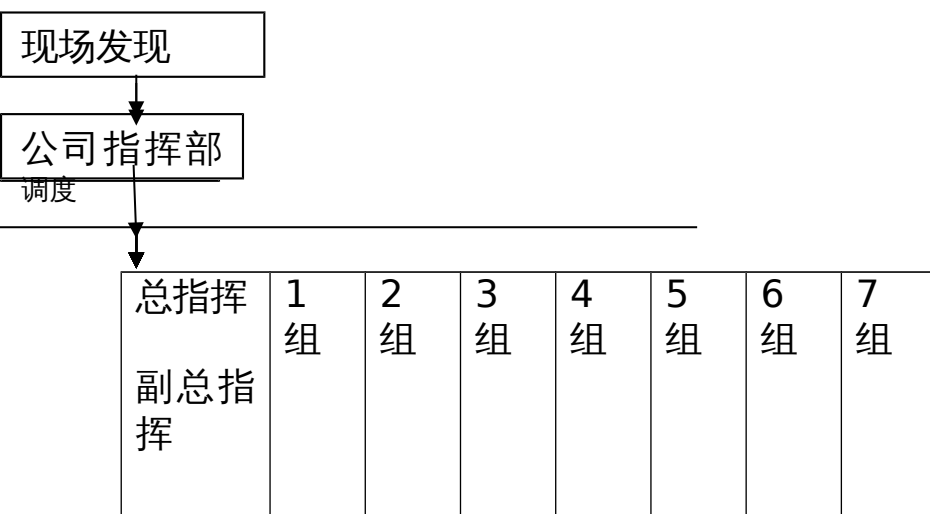
4. 指挥部人员到达现场，即按职责分工，各自战斗在自己的岗位，同时应密切关注当时气象环境。

5. 处理人员必须身置于灾害事故的上侧风向的安全区域。

6. 消防人员应穿全身消防服。

7. 为预防中毒事故发生，作业人员必须戴防毒面具进入“火灾区”。

事故报告程序流程示意图：



## 七、指挥小组联络电话

机构成员名单	行政职务	部门	责任范围	联系电话	手机
	副总		总指挥		
	厂长	生产部	副指挥		
	主任	总务部	副指挥		
	保安队长	保安课	副指挥		
	主管	生产一 课	车间		
	主管	生产二 课	车间		
	主管	运输课	运输课		
安全隐患举 报				27386188	
福永安监办				27332883	
火警电话				119/ 27391119	
急救电话				120/27391395	
报警电话				110/27391424	

## 八、事故的处理与吸取的教训

在化学事故发生时，应迅速、准确、果断处理，防止事态扩大。在发生化学事故处置后，更应客观、科学地分析发生化学事故的真正致因。并按事故处理“四不放过”原则查处。即：事故原因没有查清不放过；事故责任者没有严肃处理不放过；广大职工没有受到教育不放过；防范措施没

有落空不放过。总结事故处置过程中的教训和取得的经验，最终目的是杜绝今后再次发生类似事故，而不是处罚责任者。

## 附：（预案四）消防事故应急救援预案

### 1. 1. 目的

为落实“预防为主，防消结合”的方针，做好万一发生火灾时的应急救援工作，使发生火险、火灾时能有领导、有组织、有秩序进行灭火、报警、抢险，使事故造成的损失降到最小，特制定本事故应急救援预案。

### 2. 2. 范围

适用于公司范围内的火险和火灾处理。

### 3. 参考文件

( )

### 4. 职责

4.1 安全委员会：负责二级、三级应急救援的指挥及重大事项的决策。

4.2 安全组：负责组织制定火灾情况的预防措施和应急措施，并组织进行消防演练、监督检查、对员工的培训和宣传教育等工作。

4.3 动力组：负责消防设施设备的检查、维护、整改等。

4.4 应急救援队：负责对事故的救援响应。

### 5. 5. 预案内容

5.1 应急救援队服从部门负责人和安全委员会指挥，接到火警时迅速到指定地点集合，根据应急救援队的职责迅速开展工作，各负其责。报警组、灭火组、警戒救援组依据组内分工，尽职尽责。

5.2 处理消防事故应坚持“三同时”的原则，即“报警、救人和灭火”同时进行。发生火警后，除灭火人员外，要立即疏散现场员工，按照该楼层的走火路线图撤离到安全区域，不得返回，并清点人数，不得乱跑。对不能控制或扑灭的火情，必须立即报警，启动手动报警按钮，并用电话通知安全组、公司领导，不得迟延。

5.3 火险现场的义务消防队员和现场员工要立足于扑灭初期火灾，疏散火源周围的可燃物，控制火势蔓延。配合消防队灭火。各级领导必须亲临现场指挥灭火和抢救工作。

5.4 认真处理善后工作，保护火灾现场，配合有关部门查明事故原因，严肃处理肇事人员，落实整改措施，吸取教训，防止事故再次发生。

5.5 对事故抢救过程进行总结，修改救援预案，表彰好人好事，批评和处分失职人员。

5.6 各有关部门和有关人员应定期熟悉本预案，做好救援物资的准备工作。定期组织走火演习，全体员工必须严肃对待，检验本预案的完整性和可操作性。

5.7 一旦发生火灾事故，本预案立即启动实施。

5.8 救援行动结束后，应及时对整个过程进行检讨，补充完善本预案。

附件一：

**常用应急电话**

火警	119 27391119	安全隐患举报	27386188
福永派出所	27391424	福永人民医院	120 27391395
福永街道值班室	27391456	福永安监办	27332883



附件三：

## 应急救援组织机构和人员

**总指挥** (董事长)

**副总指挥** (副总经理)、 (生产厂长)

**综合协调组**

组长： 副组长：

组员：

**抢险救援一组**

组长： 副组长：

组员：

**抢险救援二组**

组长： 副组长：

组员：

**安全疏散一组**

组长： 副组长：

组员：

**安全疏散二组**

组长： 副组长：

组员：

**医疗救护组**

组长： 副组长：

组员：

**现场警戒组**

组长： 副组长：

组员：

**善后安置组**

组长： 副组长：

组员：

**机动一组**

组长： 副组长：

组员：

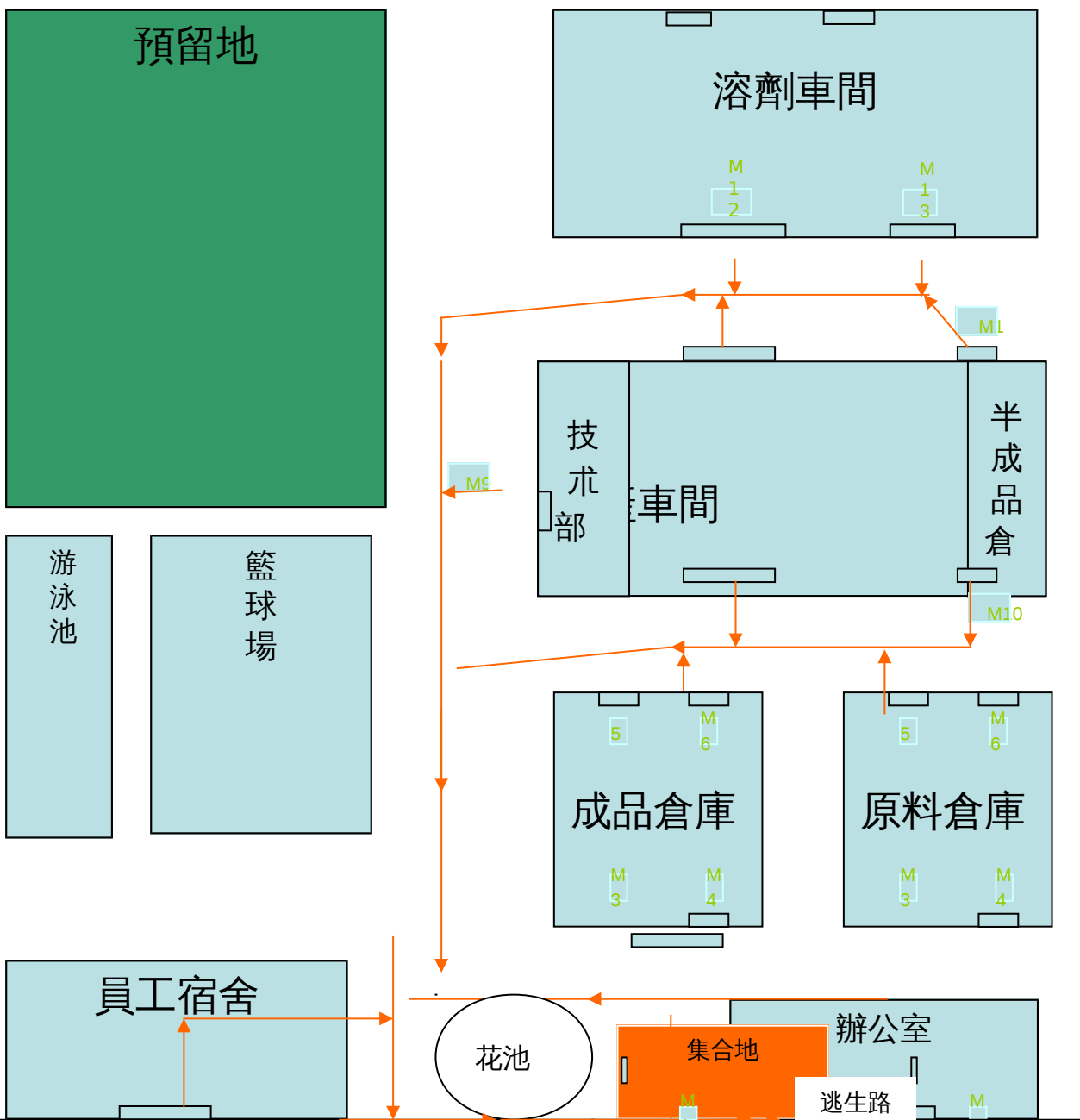
机动二组

组长： 副组长：

组员：

附件四：

緊急疏散路線圖



### **3. 3. 培训**

( 1) ( 1) 特种作业人员操作证 (附：复印件)

( 2) ( 2) 从业人员三级安全培训记录 (附：从业人员三级安全培训记录表)

( 3) ( 3) 应急预案演练、消防演练记录

附：表格《三级培训申报记录表》

### 三级培训申报记录表

申报 部门		培训 内容					
培训 日期		培训 时间		培训 地点		讲 师	
参加 人员 签到							
负责人 核准		日期		经理 批准		日 期	

培训内容大纲					
备注		讲师 确认		日期	
说明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 1. 申报时应同时附上讲师讲义；</li> <li>2. 2. 申报表中如填写位置不够，可附页。</li> </ol>				
申报处理					

### 第三章

#### 设施、设备、场地

1. 1. 建筑物消防验收合格证复印件
2. 2. 燃油燃气锅炉验收（年审）合格证复印件
3. 3. 特种设备检验检测合格证复印件
4. 4. 危险化学品仓库防雷装置验收（检测）合格证复印件
5. 5. 污水排放许可证复印件
6. 6. 生产许可证（或剧毒品使用登记证）复印件
7. 7. 具备相应资质的机构进行的安全评价意见书（结论）复印件



## 第四章

### 检查与安全操作

1. 1. 日常安全生产（消防）巡查表（见附表：《日常安全生产（消防）巡查表》）
2. 2. 消防器材定期检查记录表  
（及聘请专业消防公司定期保养检修合同书）
3. 危险化学品安全技术说明书（MSDS）

附件： 日常安全生产（消防）巡查表

序号	检查项目	检查结果	备注
1	班组人员“两穿一戴”是否按规定执行		
2	班组是否执行了交接制度和安全值日制度		

3	作业人员有否岗位检查			
4	班组人员是否熟悉本岗位安全操作规程			
5	班组是否有生病、疲劳人员进行作业			
6	班组人员有否违章作业行为			
7	班组人员有否擅自离岗行为			
8	危险品是否按规定领用、保存和输送			
9	危险地段有无栏杆、标志			
10	安全装置、护罩是否起作用			
11	走火通道是否畅通无阻			
12	仓库是否全部使用了防爆电器、安装是否符合要求			
13	作业区内是否有其他危险因素			
14	消防设施、器材是否定期检查			
备注	检查重点在于防止危险品泄漏、火灾、设备、机械加工等人身伤害及财物损失事故			
被检查单位	被检单位负责人签名	检查人员签名	检查日期	整改期限
安全隐患				

