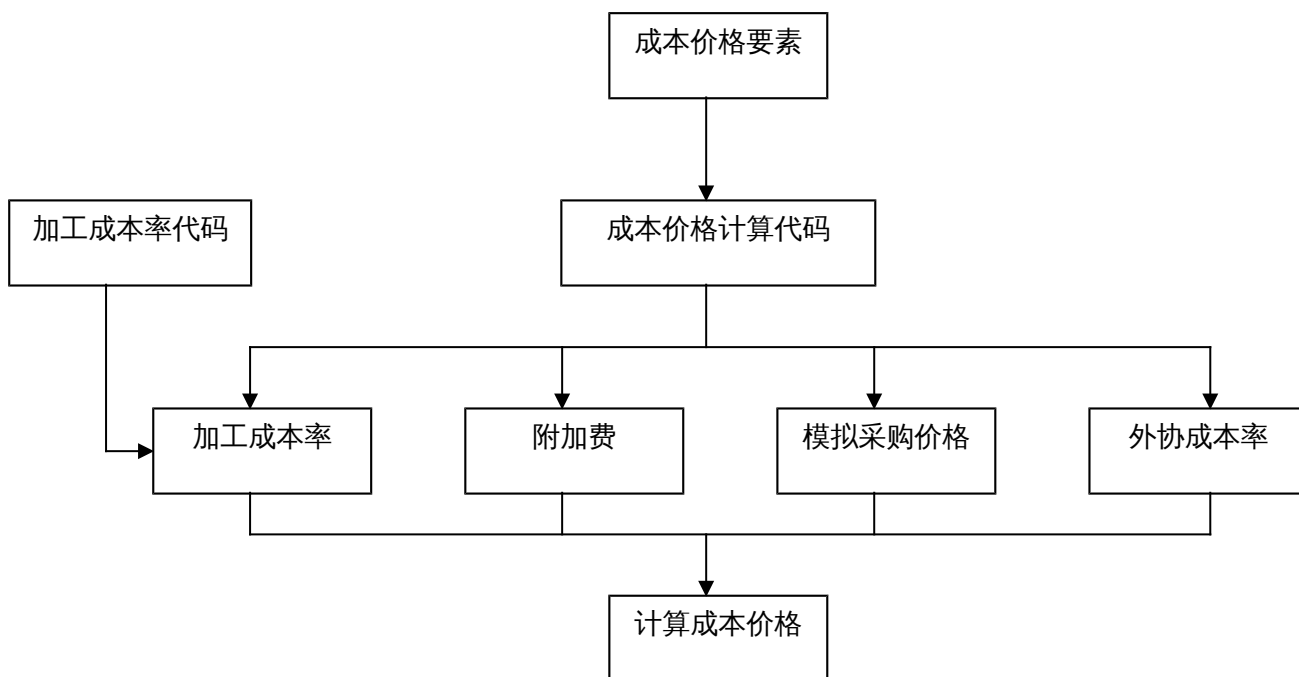


# MK 成本核算学习资料

## 第壹章 成本价格主数据

定义成本价格主数据，应按照下面的顺序：

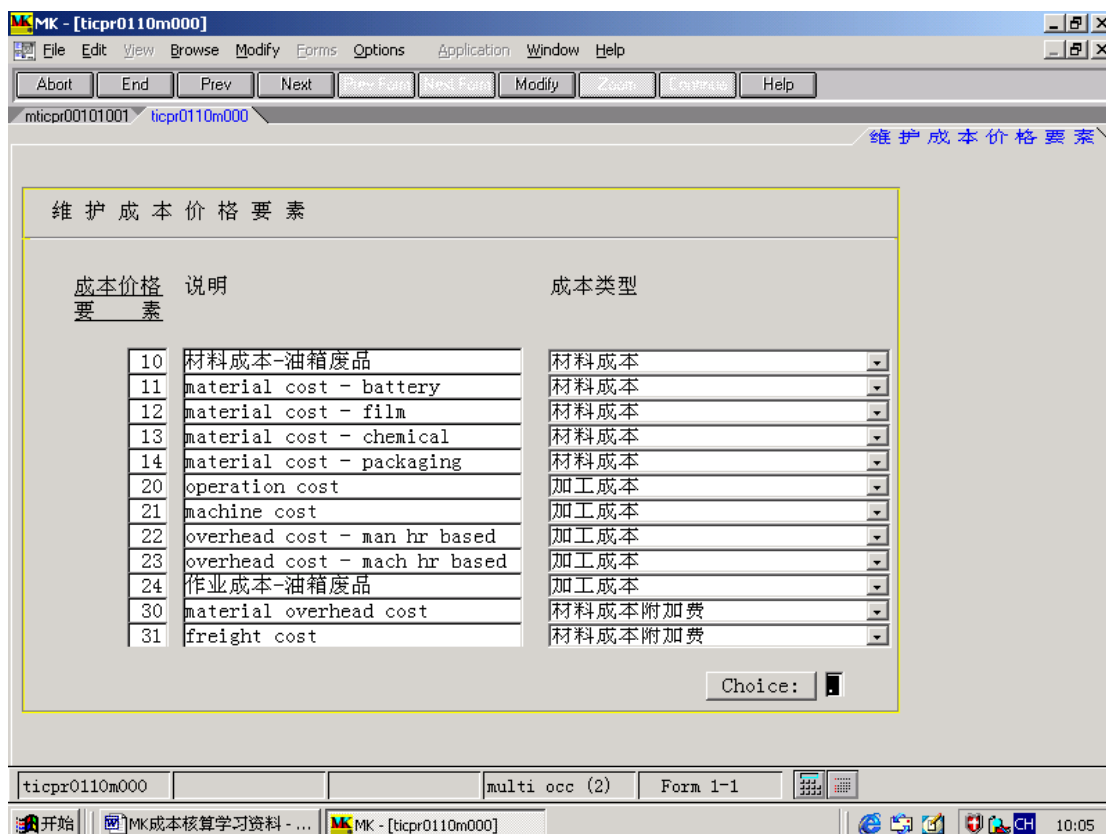


### 壹、维护 成本价格要素

货品的总成本是由材料成本、加工成本、附加费和一般成本组成的。成本价格要素是总成本的基础。在计算成本价格之前，必须定义成本价格要素。当定义成本价格要素时，需指定成本类型。

- 材料成本（指货品的采购成本或生产货品的材料成本）
- 加工成本（指人工、机器和在货品的工序中完成所有的加工所需的附加成本）
- 成本类型 {
  - 材料成本附加费（指获取、处理和存储的成本，例如采购挑拣费用，仓库租赁费用等）
  - 加工成本附加费（指额外的加工成本，这个附加费是不可分摊的，完工入库后硬性加入的成本）
  - 一般成本（指服务的杂项成本、预算成本、和项目成本）

定义成本价格要素实际上是成本核算的初始化过程，它与财务有密切的关系。当过账时，可以把每一个成本价格要素过账到不同的科目。

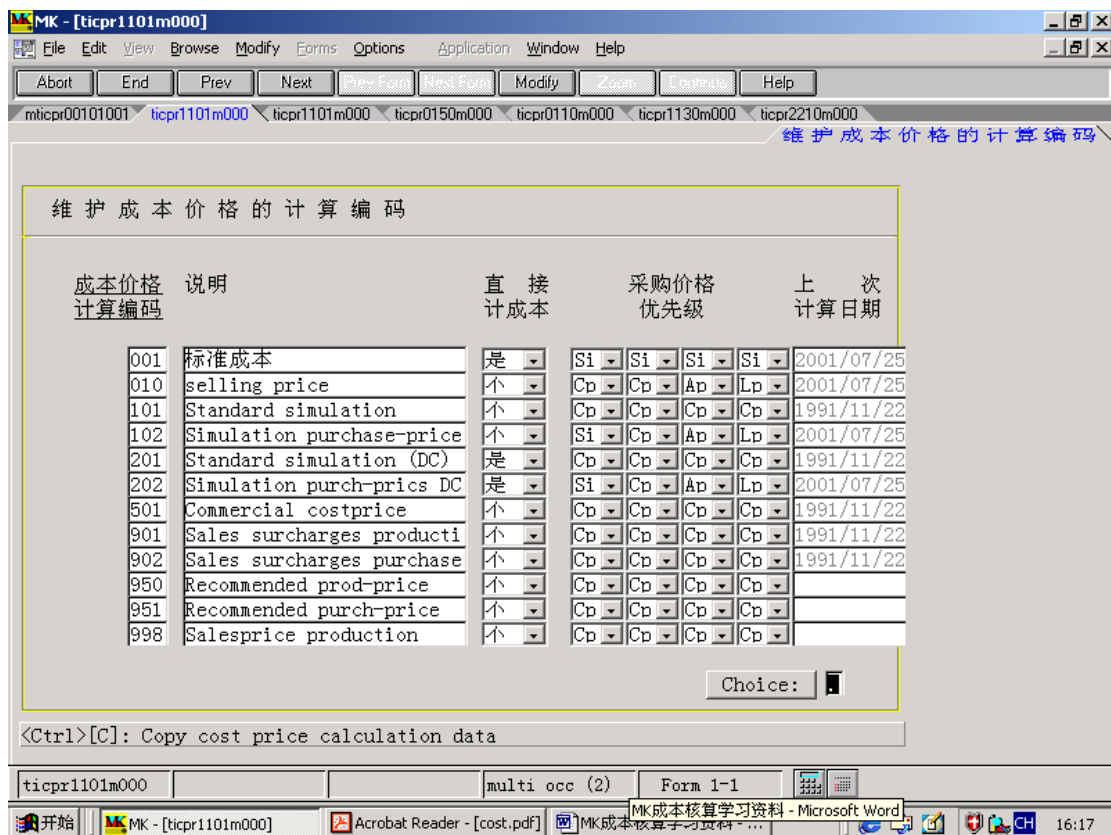
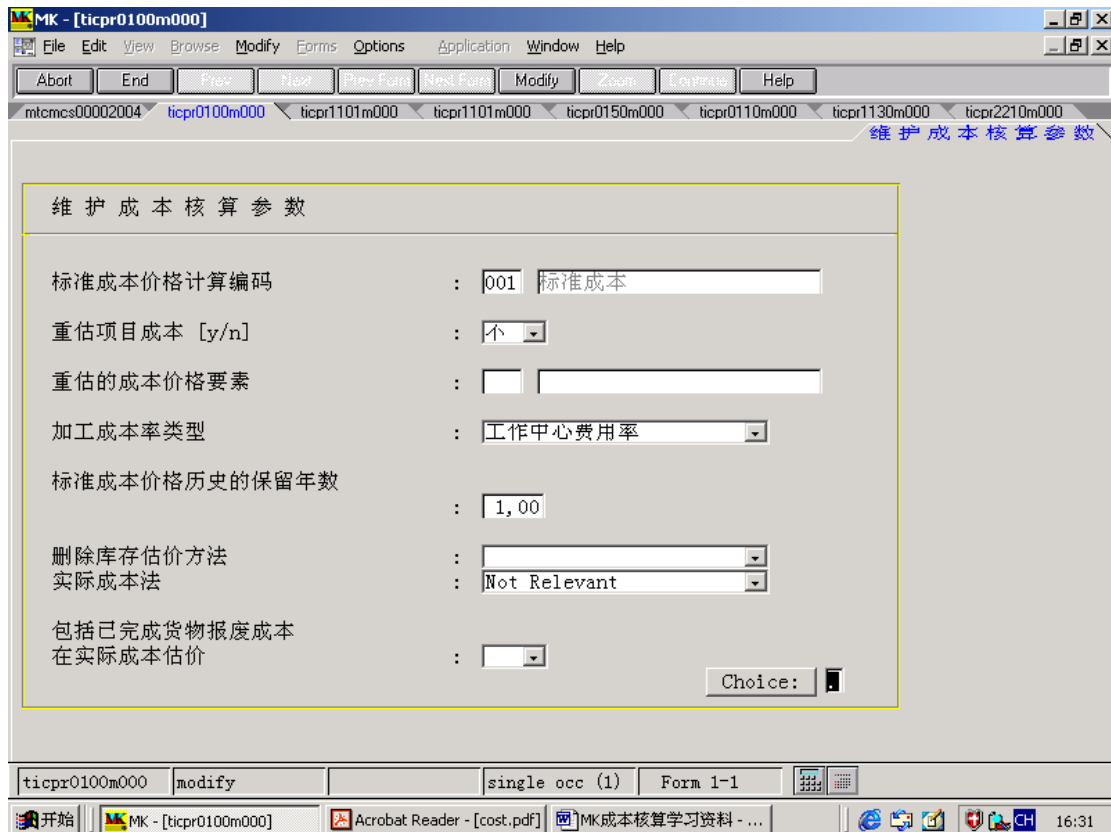


列示生产中可能用到的成本价格要素，按所生产的产品分类。

### 三、 维护 成本价格的计算编码

成本价格计算代码指定了货品成本价格的来源和它代表的价格种类。可以把每一个计算代码与附加费、加工成本率、外协成本率和模拟采购价格结合，使用计算代码来计算货品的成本。

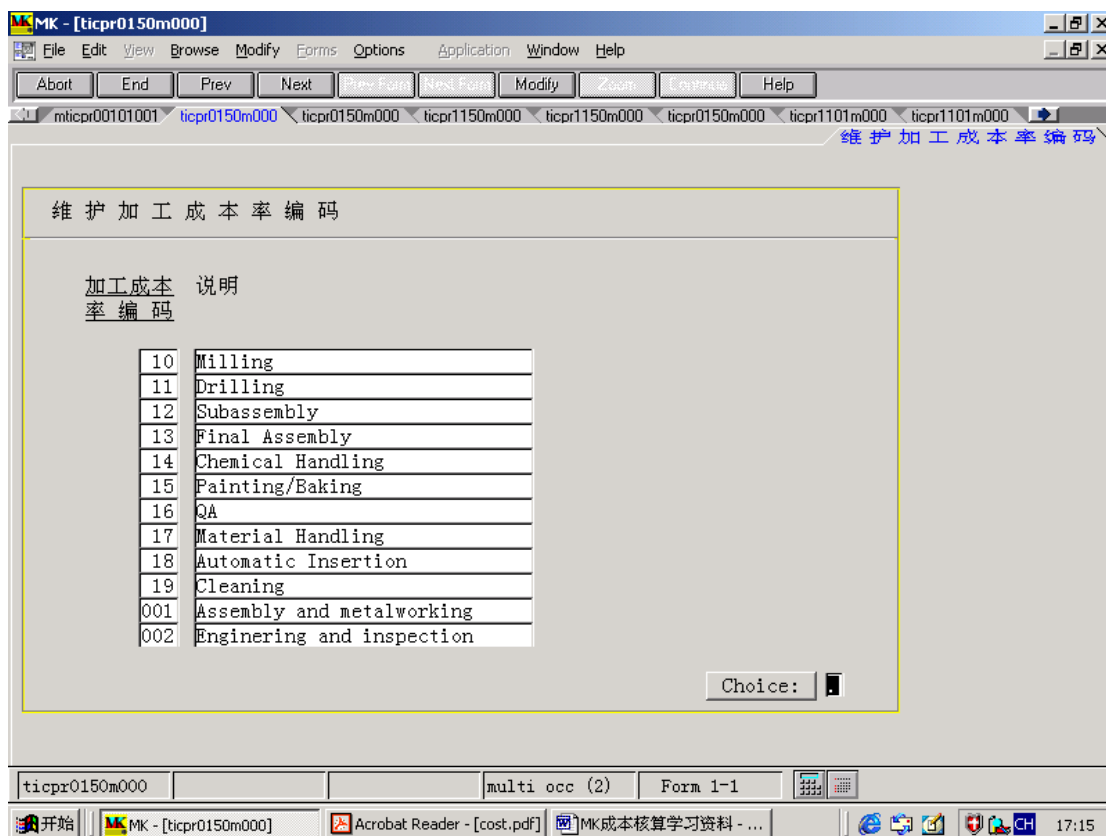
注：必须定义一个代码代表标准成本，从而使用**维护成本核算参数**来计算标准成本价格。见如下图表：



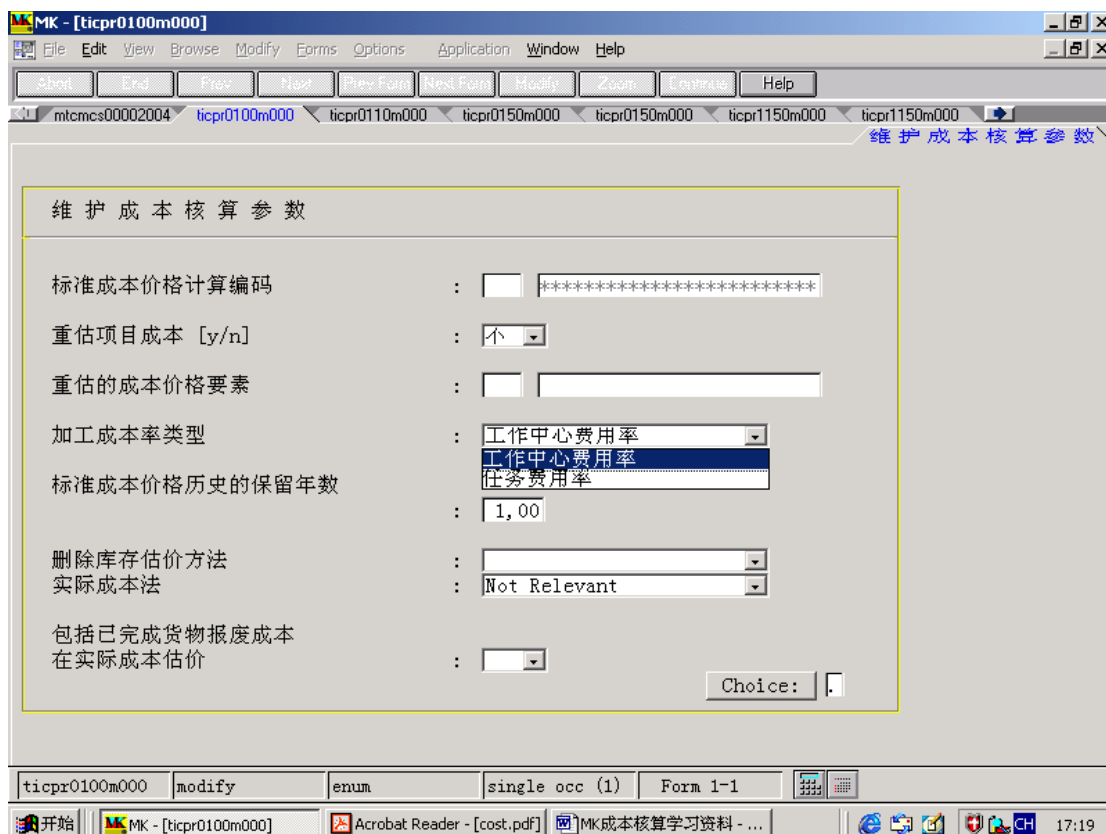
直接计成本：计算成本可以使用吸收成本和直接成本。吸收成本包括材料、人工、和间接成本。直接成本只包括材料和人工。选 Yes 代表包括间接成本，选 No 代表不包括。

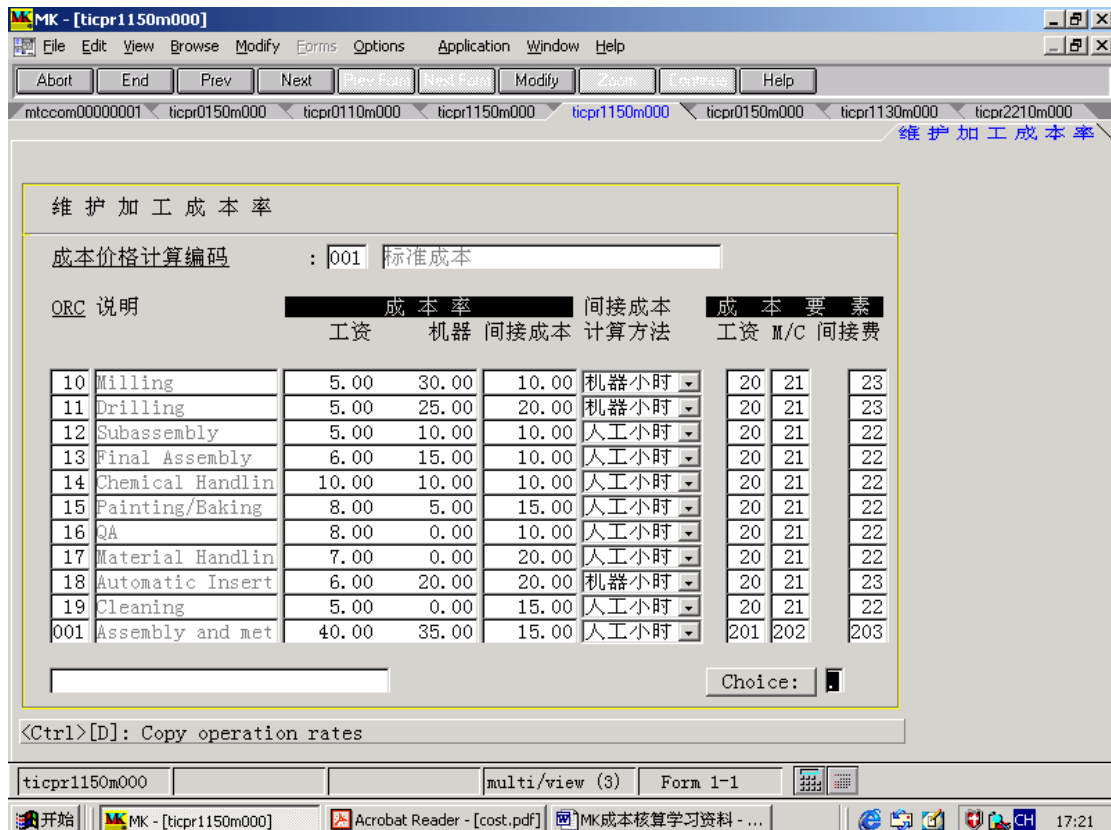
采购价格优先级：指计算货品的材料成本时，选择哪一种采购价格。包括四种：模拟采购





加工成本率编码可以和工作中心和任务连接，取决于维护成本核算参数中的加工成本率类型。如下：





加工成本率定义了加工中的工资、机器和间接成本的成本率和所对应的成本要素（。在维护成本价格的计算编码中直接计成本选择了“是”，则在此计算间接成本，如果选择了“不”，则不计算间接成本。

定义加工成本率后，要结合工作中心和任务。

MK - [tirou0101m000]

File Edit View Browse Modify Forms Options Application Window Help

Abort End Prev Next Prev Form Next Form Modify Zoom Contents Help

mtirou00101001 tirou0101m000 ticpr2210m000

维护工作中心

维护工作中心

工作中心 : 30

说明 : Chemical Prep

工作中心类型 : 主工作中心

主工作中心 : [ ]

外协厂商 : [ ]

加工成本率编码 : 14 Chemical Handling

仓库 : 5 Repetitive Material Warehouse

库位 : WIP-1 阶段运输库位 : [ ]

计划数据

等待时间 [天数] : 0,00

关键能力类型 : 人工能力

资源数量 : 1,11

单位资源的正常能力 [h/周]: 36,00 [h/天]: 7,25

倒班数 : 1

Choice: ..

tirou0101m000 modify alphanum / zoom single occ (1) Form 1-1

开始 MK - [tirou0101m000] Acrobat Reader - [cost.pdf] MK成本核算学习资料 - ... 17:44

MK - [tirou0103m000]

File Edit View Browse Modify Forms Options Application Window Help

Abort End Prev Next Prev Form Next Form Modify Zoom Contents Help

mtirou00301001 tirou0103m000 tirou0101m000 ticpr2210m000

维护任务

维护任务

任务 : 50

说明 : Insertion - auto

检索键 : INSERTION - AUTO

任务类型 : 机器加工

小时工资类型 : [ ]

加工成本率编码 : 18 Automatic Insertion

工作中心 : 34 Subassembly 1

机器 : 83 Insertion

准备时间 [分]: 10

加工时间 [分]: 36,000

需要工人数 : 1,00 能力组 : [ ]

需要机器数 : 1,00

工序重叠 : 0,00 工具设置 : [ ]

其它信息 : [ ]

外协成本系数 : 1,0000

备注 : 不

估计所需小时 : 0,00

Choice: [ ]

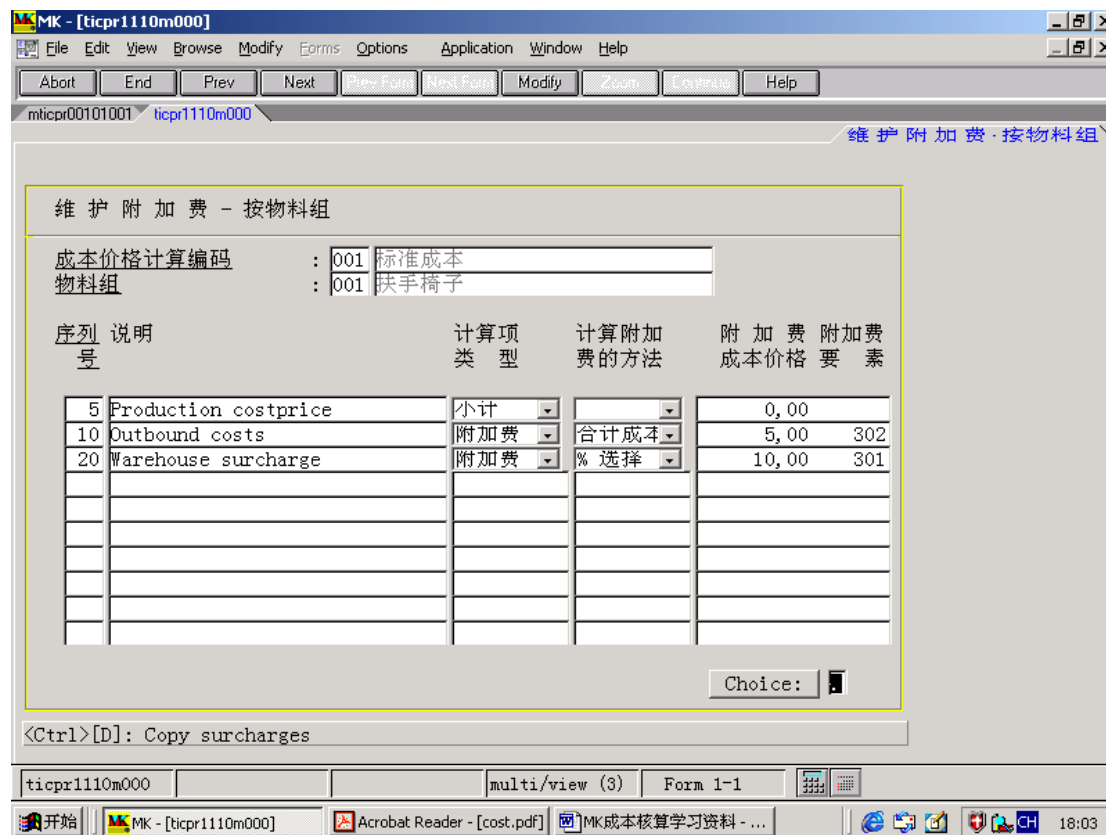
tirou0103m000 single occ (1) Form 1-1

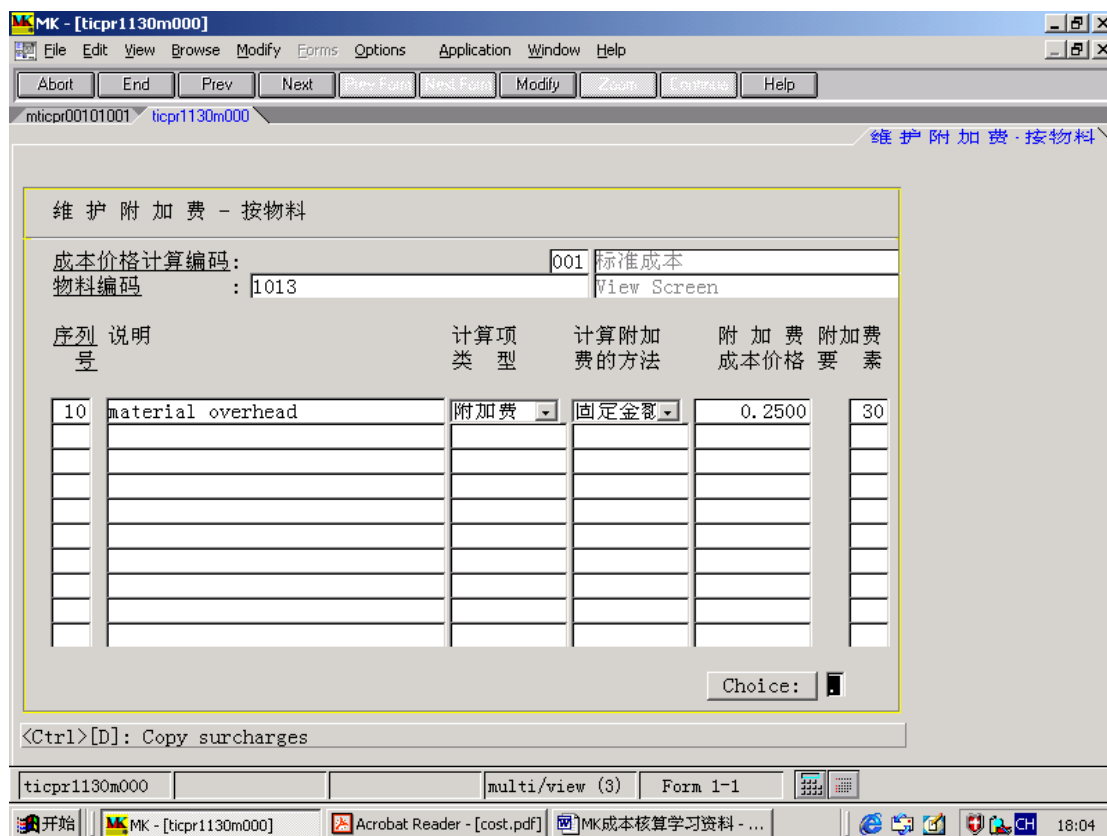
开始 MK - [tirou0103m000] Acrobat Reader - [cost.pdf] MK成本核算学习资料 - ... 17:45

#### 四、维护 附加费

附加费是包含在产品成本中的额外成本。可以在物料组中为所有的物料定义附加费，然后

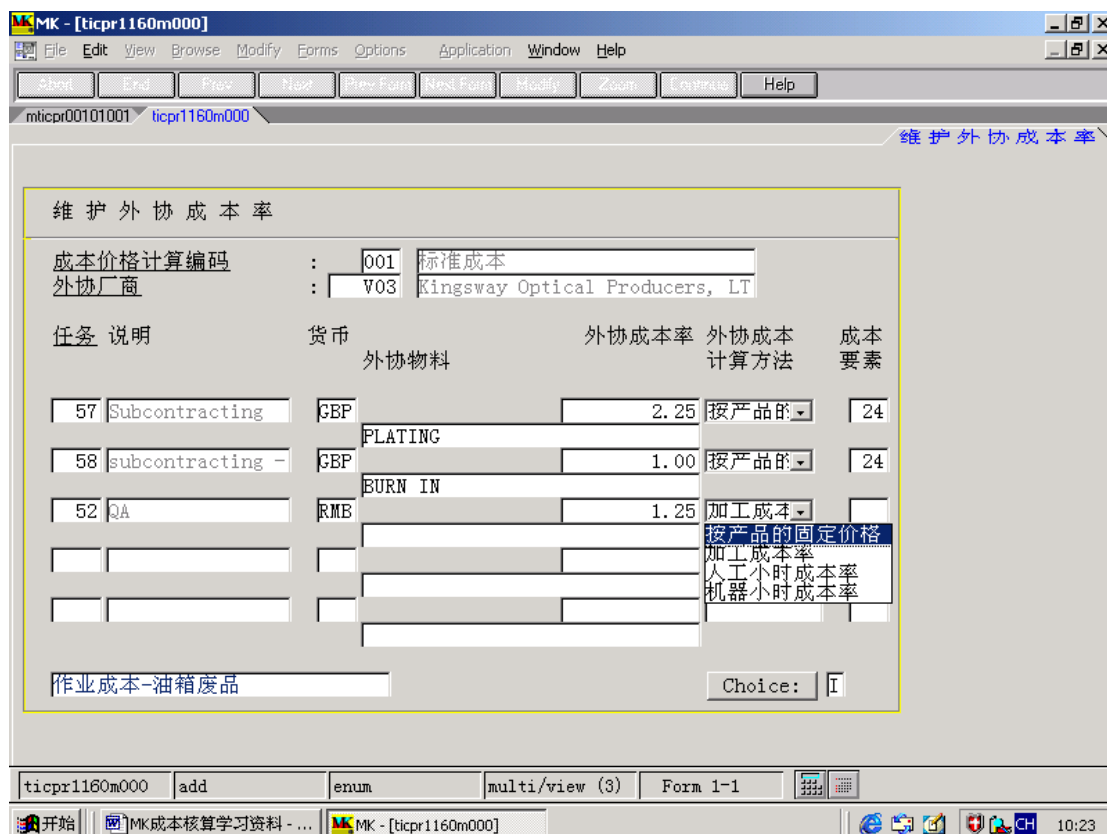
为特殊的物料定义额外的附加费。可以使用附加费定义间接成本，也可以使用附加费计算销售价格。为了计算附加费，系统会查询为物料所指定的任何附加费，如果系统不能找到为物料指定的附加费，它会找该物料所在物料组所定义的附加费。





## 伍、 维护 外协成本率

物料在加工过程中需要外协加工，外协加工的成本也要记入总成本，这时就需要为任务定义外协加工率，以计算外协加工成本。



外协成本计算方法有四种：按产品的固定价格、加工成本率、人工小时成本率、机器小时成本率。

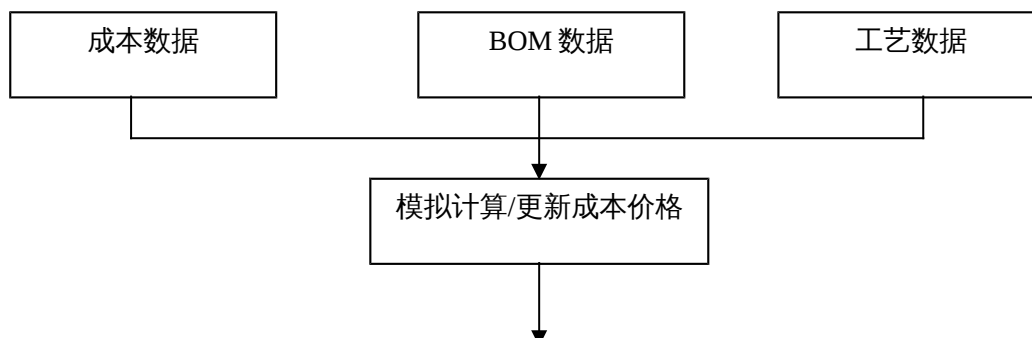
### 第三章 成本价格核算

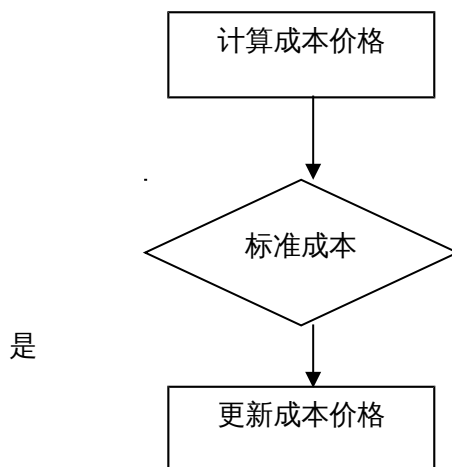
计算物料的成本价格来源于两个方面：

- 1、来源于BOM结构的成本
- 2、来源于使用加工成本率、外协成本率、采购价格和附加费的工艺流程

系统计算的成是物料的单位成本。

成本价格核算按下面的流程操作：

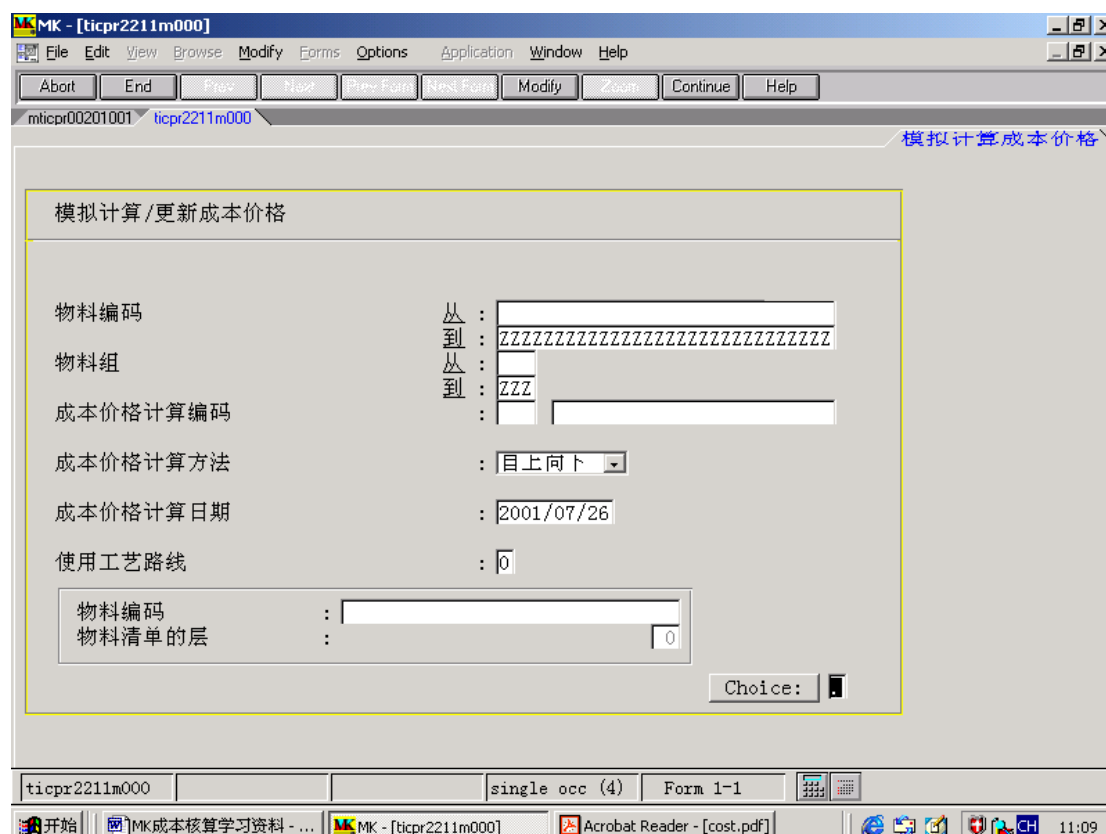




如果使用标准成本价格计算代码，就可以计算标准成本。如果预期的变化会影响物料的成本，可以使用模拟成本计算代码模拟该变化的影响。如果需要的话，为了看出影响物料成本的变化，可以定义一个新成本率，创建一个新工艺流程和提供一个模拟产品结构模型。

## 一、维护 模拟计算/更新成本价格

模拟改变成本价格的影响使用下面的图表：

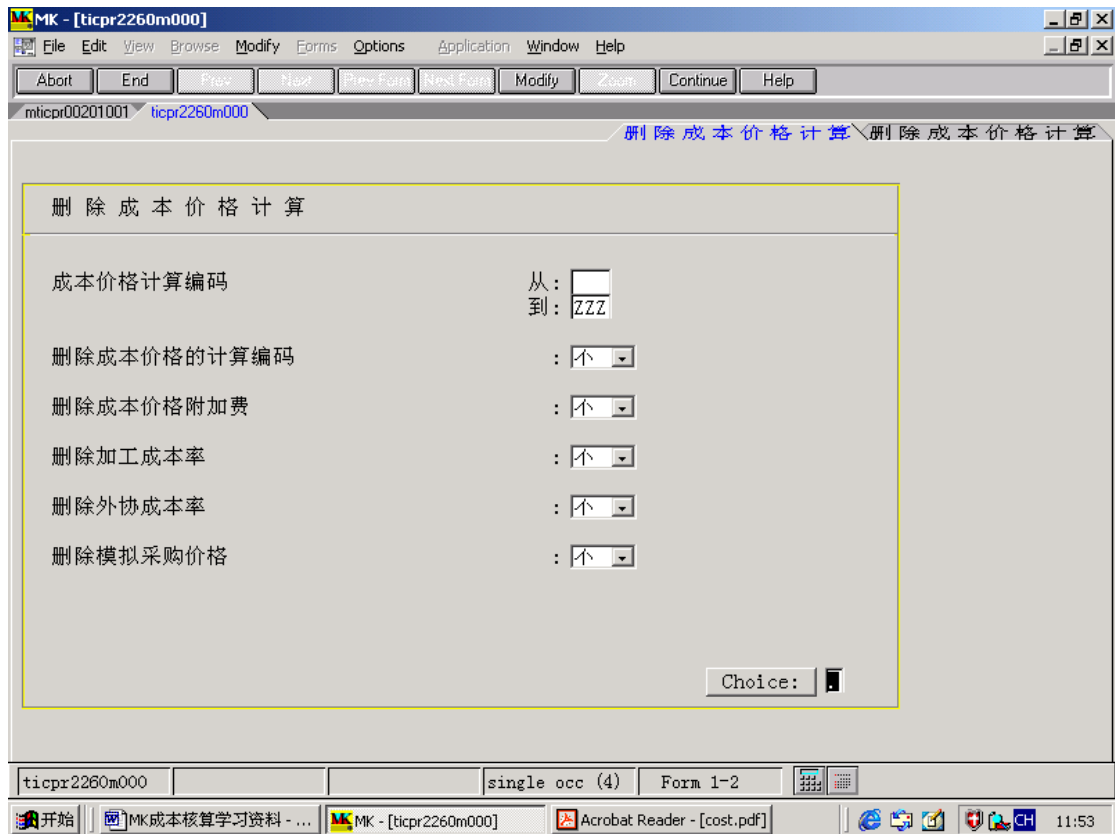


成本价格计算方法：

自下而上：从最底层开始，系统存储每一个物料的成本，然后把把这些成本累计到父层物料，按照 BOM 的顺序逐层滚动计算成本。

自上而下：方法同上，但不按照 BOM 的顺序逐层滚动计算成本。

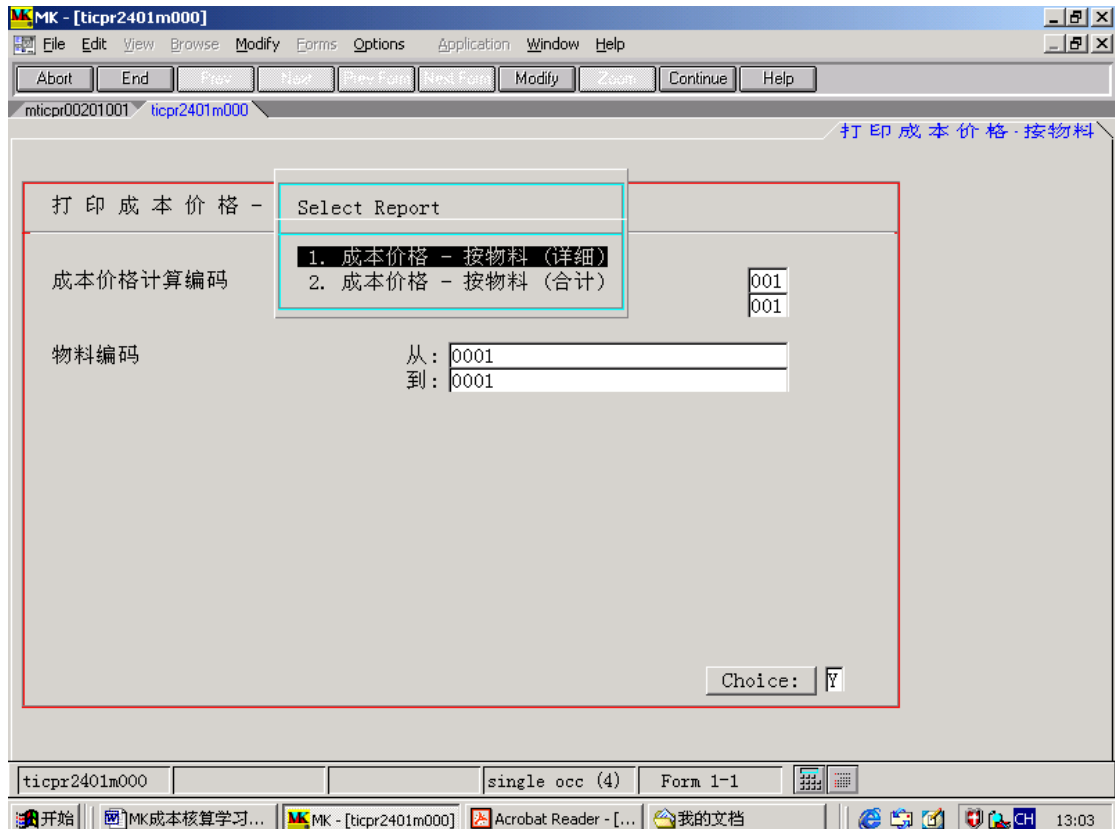




### 三、分析物料成本

系统提供了多个报表，用来分析产品成本。

1、打印成本价格—按物料：用于分析模拟成本，可以是汇总，也可以是明细。



日期 : 01/07/26 [14:03] 成本价格 - 按物料 (详细)  
 MEDI\_Demo\_Company

成本价格计算编码 : 001 标准成本

物料编码	说明	成本要素	说明
0001	油箱	20	operation cost
		21	machine cost
		24	作业成本-油箱废品
		30	material overhead cost
		240	Subcontracting costs
			成本价格合计

ttstpdisplay Page 1 W:146 H: 70

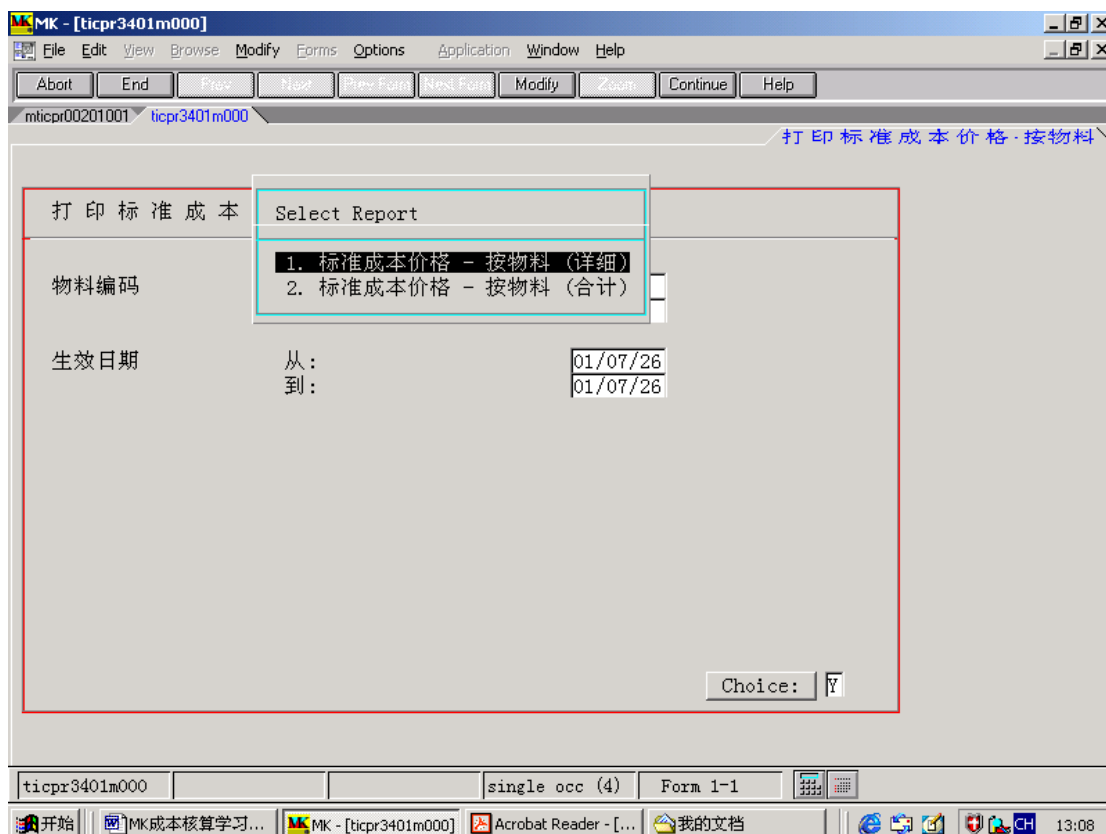
成本价格 - 按物料 (详细) 页 : 1  
 公司 : 618

本

成本要素	说明	C	T	数量	金额
20	operation cost	?		3,6866	15.3583
21	machine cost	?		0,8000	16.0000
24	作业成本-油箱废品	?		1,0000	2.2500
30	material overhead cost	?		14,0000	2.1000
240	Subcontracting costs	?		1,0000	15.0000
成本价格合计					50.7083*

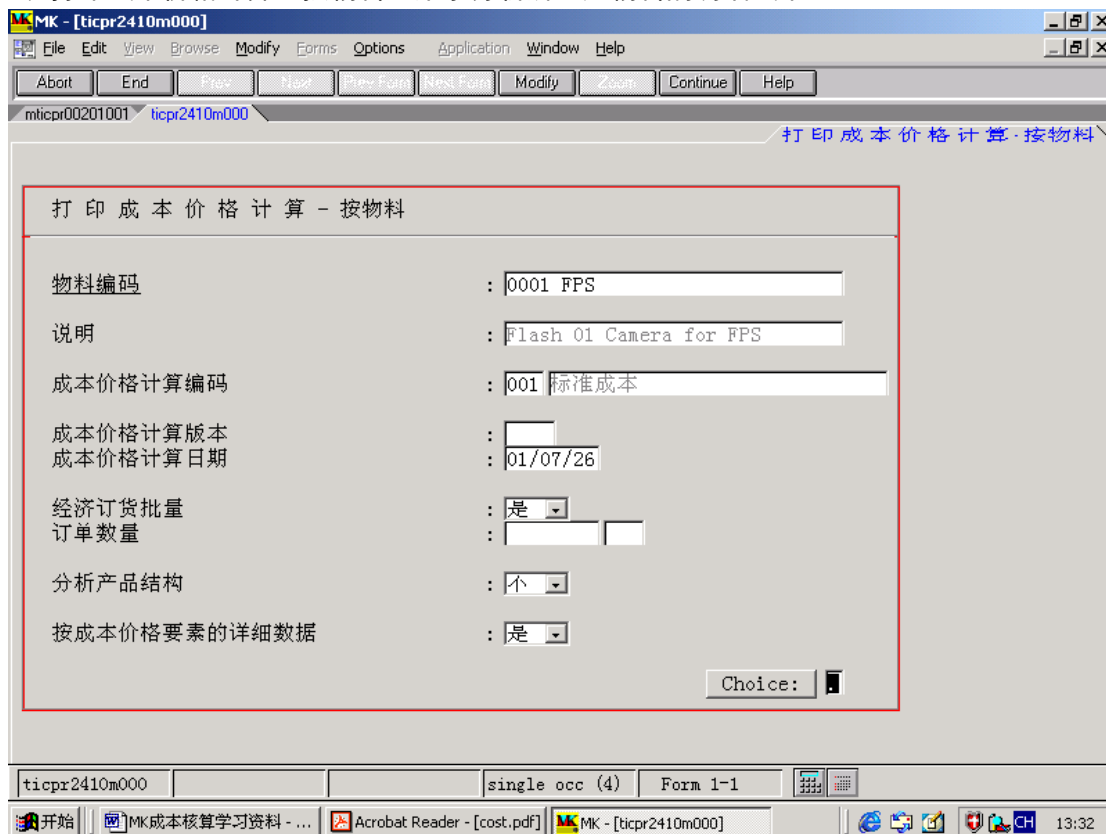
ttstpdisplay Page 1 W:146 H: 70

2、打印标准成本价格—按物料：预览标准成本，在更新标准成本之前，在这个基础上可以做修改。可以是汇总，也可以是明细。



下面的报表列示生产物料的明细成本，包括材料、加工成本、所用的任务、工序时间和单位。

### 3、打印成本价格计算—按物料：用于分析所生产物料的明细成本



MK - [ttstpdisplay]
\_ \_ X

File Edit Browse Options Window Help
\_ \_ X

mticpr00201001 ttstpdisplay \ticpr2410m000

**日期 : 01/07/26 [14:19] 成本价格计算 - 按物料 (详细)**  
 MEDI\_Demo\_Company

物料编码 : 0001 FPS	Flash 01 Camera for FPS	标
成本价格计算编码:	001 标准成本	材
订单数量 : 经济订货批量		加

**材料成本**

行号	序列	物料编码	说明	数量	Un.	成本要素
<b>加工成本</b>						
10	2002	subcontracting - pkg FPS	900	40,000		201 Wage-costs 203 Overheadcosts
20	2003	Production FPS	901	50,000		201 Wage-costs 203 Overheadcosts
30	2006	Metallic lacquering FPS	902	20,000		201 Wage-costs 202 Machine-costs

ttstpdisplay	Page 1	W:146 H: 70	
--------------	--------	-------------	--

开始	MK成本核算学习资料 - ...	Acrobat Reader - [cost.pdf]	MK - [ttstpdisplay]	13:19
----	------------------	-----------------------------	---------------------	-------

---

MK - [ttstpdisplay]
\_ \_ X

File Edit Browse Options Window Help
\_ \_ X

mticpr00201001 ttstpdisplay \ticpr2410m000

**成本价格计算 - 按物料 (详细)**

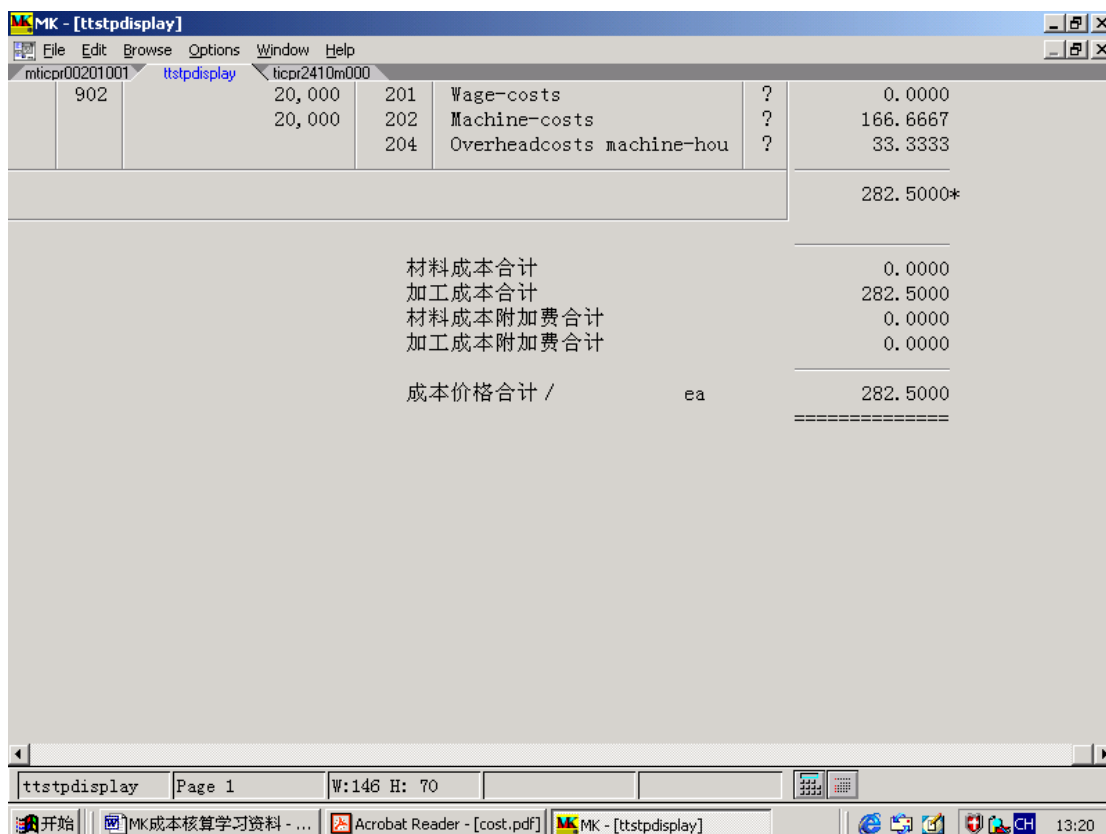
页 : 1  
 公司 : 618

Flash 01 Camera for FPS	标准成本价格	:	0.0000
01 标准成本	材料成本	:	0.0000
	加工成本	:	0.0000

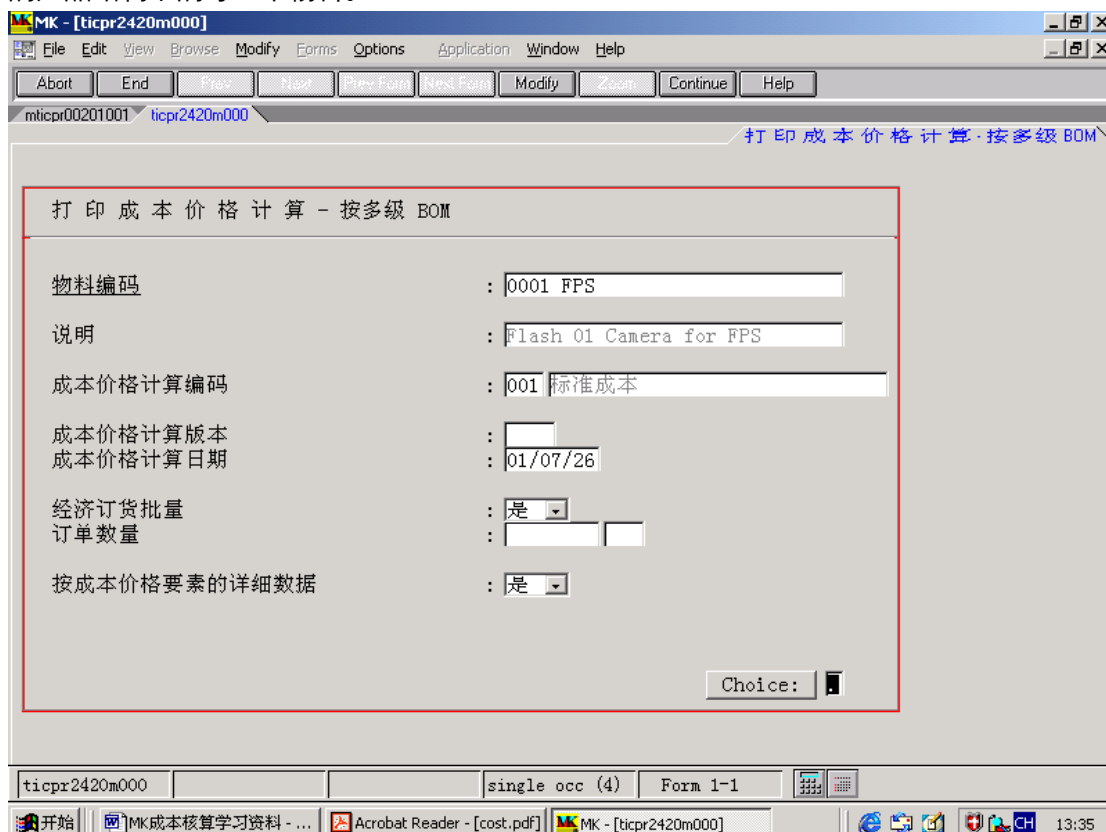
		数量	Un.	成本要素	说明	C	金额
	中心	工序时间 [分钟]		成本要素	说明	C T	
	900	40,000		201	Wage-costs	?	26.6667
				203	Overheadcosts man-hours	?	10.0000
	901	50,000		201	Wage-costs	?	33.3333
				203	Overheadcosts man-hours	?	12.5000
	902	20,000		201	Wage-costs	?	0.0000
		20,000		202	Machine-costs	?	166.6667

ttstpdisplay	Page 1	W:146 H: 70	
--------------	--------	-------------	--

开始	MK成本核算学习资料 - ...	Acrobat Reader - [cost.pdf]	MK - [ttstpdisplay]	13:20
----	------------------	-----------------------------	---------------------	-------

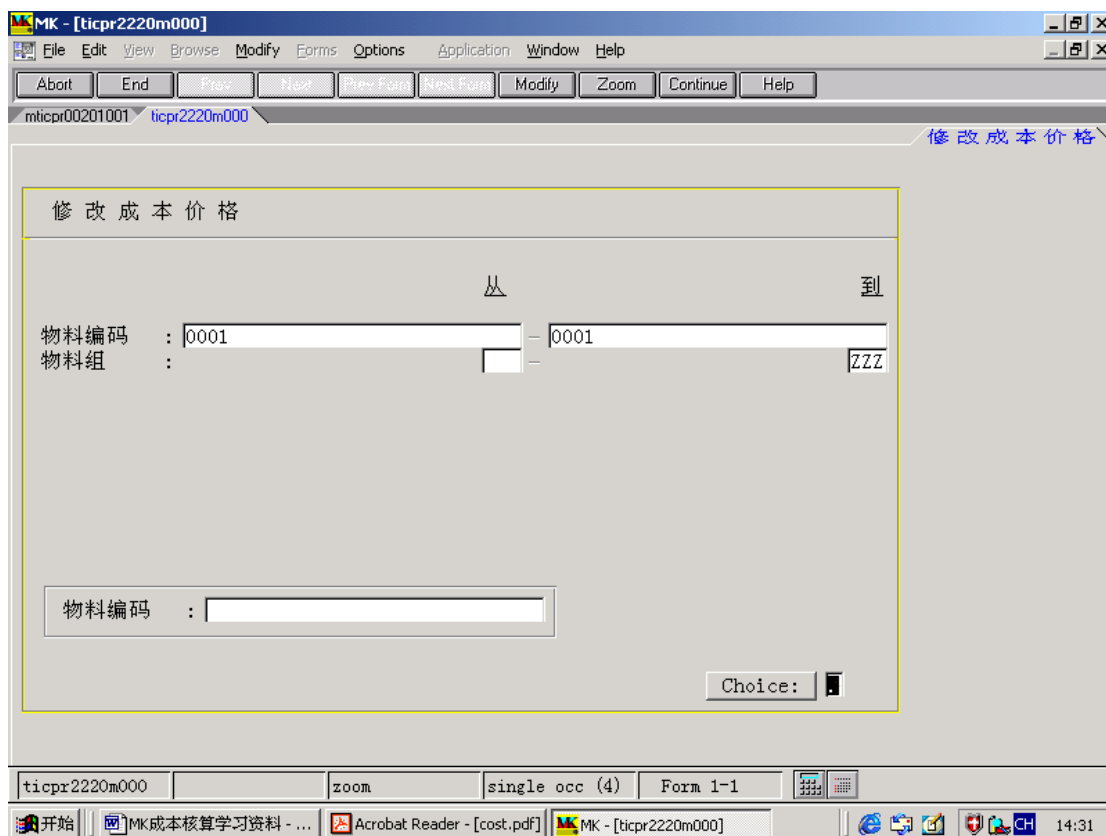


4、打印成本价格计算—按多级 BOM：用于分析所生产物料的明细成本和在这个物料之下的产品结构中的每一个物料。



5、打印成本价格比较数据—按物料：用于多种成本代码的成本价格比较

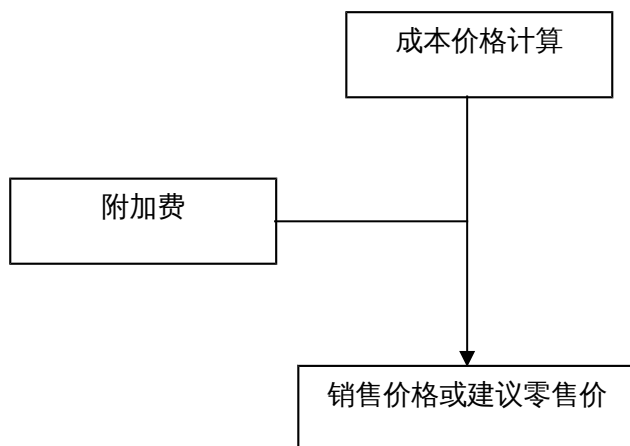




## 第参章 计算销售价格—按物料

销售价格计算是计算物料的销售价格或建议零售价。计算销售价格是把成本价格作为基础再加上附加费计算而成的。

计算销售价格的顺序是：



通过使用不同的计算代码和为每一个计算代码定义不同的附加费来生成模拟的销售价格或建议零售价。

计算销售价格见下面的图表：

计算销售价格 - 按物料

从 到

物料编码 : 0001 0001

物料组 : ZZZ

价格组 : ZZZ

成本价格计算编码 :

成本价格计算日期 : 2001/07/26

销售价格计算编码 : 010 selling price

计算的销售价格 : 实际销售价格

销售价格舍入方法 : 001 Rounding on 0.01

修改销售价格 : 否

打印已修改的销售价格 : 是

物料编码 : 0001

Choice: [v]

ticpr2250m000 single occ (4) Form 1-1

开始 MK成本核算学习资料 - ... Acrobat Reader - [cost.pdf] MK - [ticpr2250m000] 14:52

成本价格计算编码：指定被用作计算销售价格的成本价格计算代码。计算将把附加费加到使用这个代码计算的价格中去。

成本价格计算日期：指定想计算销售价格的日期。

销售价格计算代码：指定用来定义附加费的成本价格计算代码。也可以通过使用不同的计算代码和为每一个计算代码定义不同的附加费来生成模拟的销售价格。

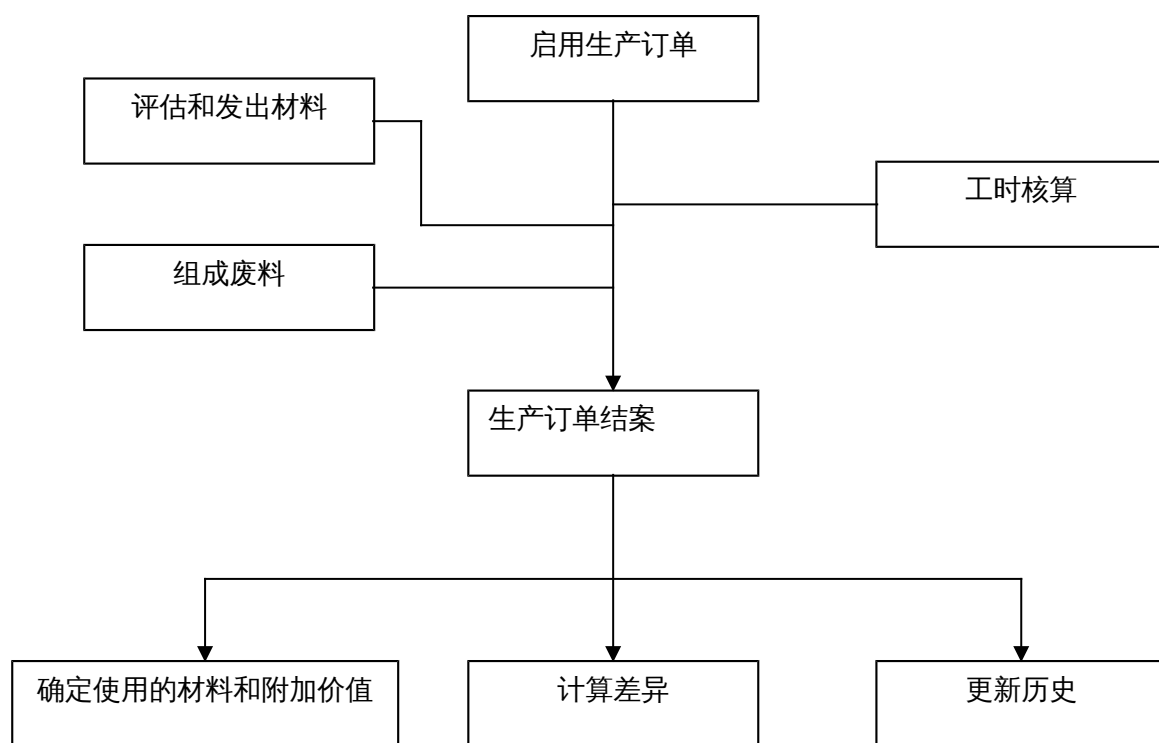
计算的销售价格：有实际销售价格和建议零售价两种。

更新销售价格：指定是否更新销售价格。取决于在销售价格计算领域的选择。

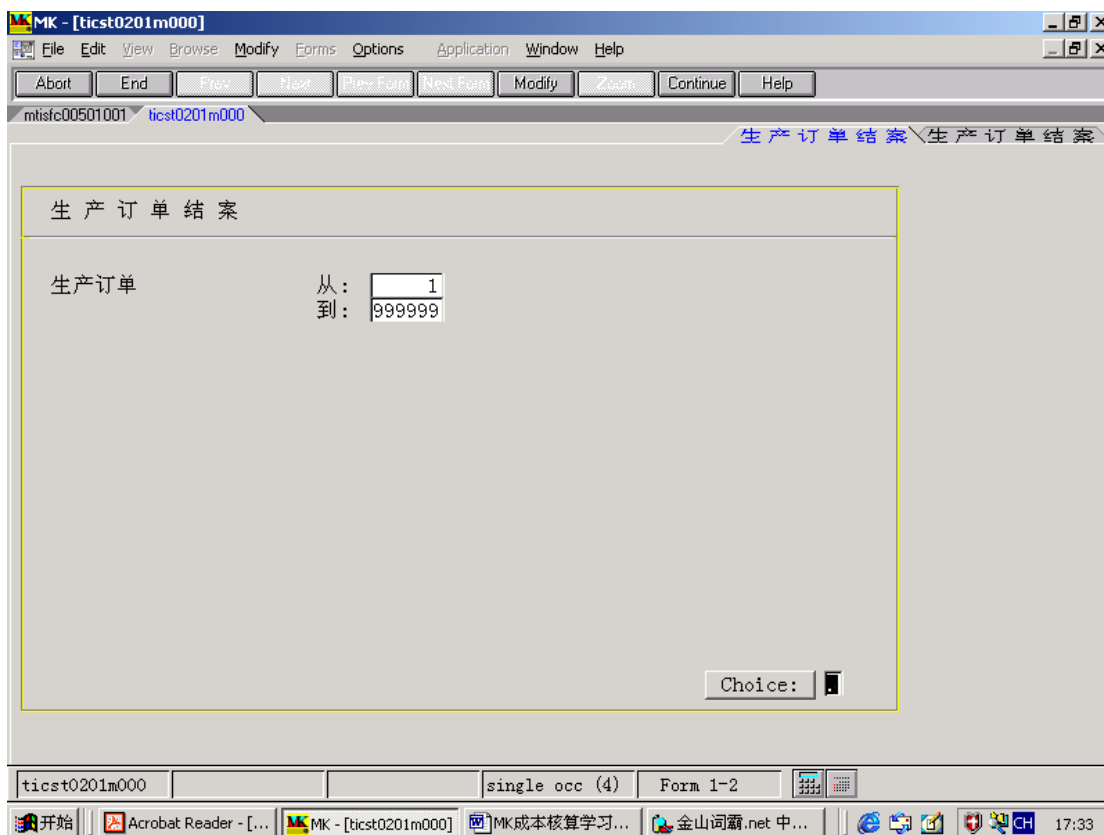
打印已修改的销售价格：指定是否打印报表来列示新的更新销售价格、旧的更新销售价格和两者之间的差异。

## 第四章 生产订单成本核算

一旦标准成本计算完毕，就可以使用 MK 成本评估生产订单，并且比较实际成本和标准成本。生产订单成本核算的顺序如下：



## 表、生产订单结案



结案生产订单是把生产订单的状态从完成转变到结案。结案生产订单，下列的生产和存货活动已经完成：

- 所有的估价材料都已输入订单
- 在工时核算中所有的工时都已处理
- 如果生产订单有外协加工，那么所有的外协加工都已报告完成。如果连接采购到财务（即在**维护财务集成参数**与**MK 财务连接**设置为“是”时）所有的外协加工采购发票都已处理
- 如果使用库存管理，所有的入库和出库通知单必须生成和释放
- 生产订单已报告完成

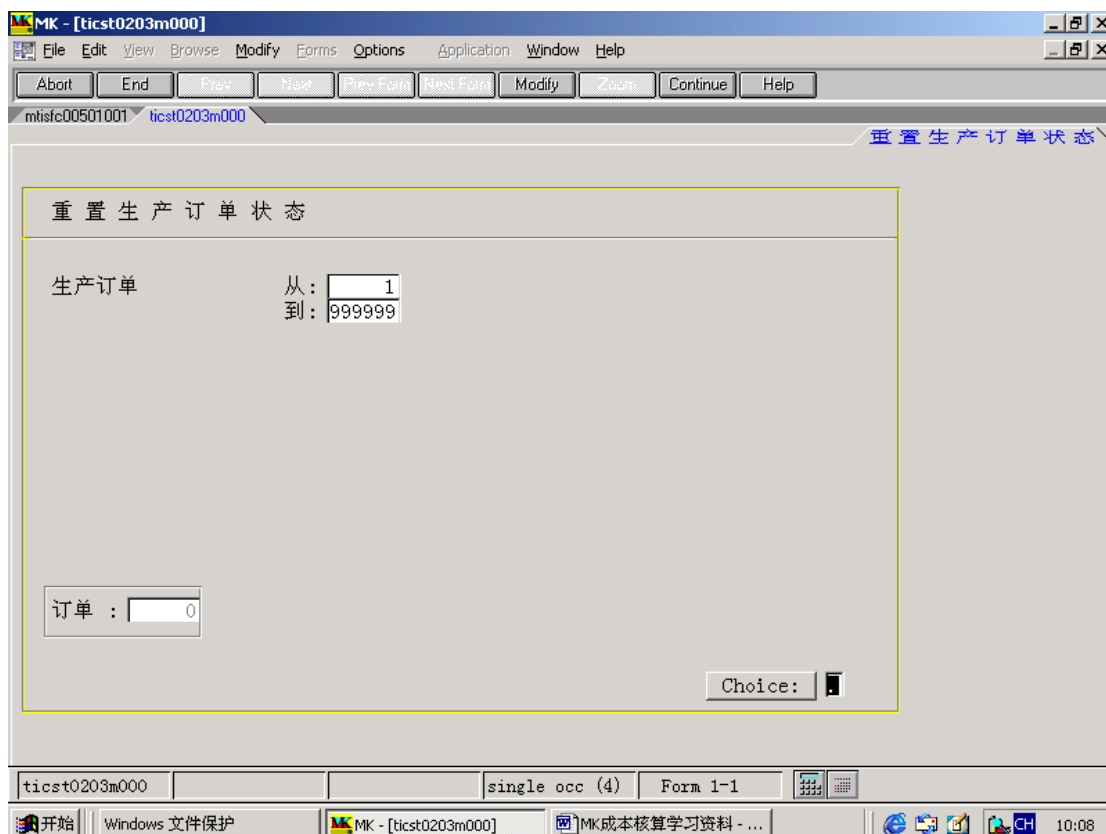
在月底前或季度前，可以监控生产订单的状态以确认所有的期间交易都已处理。在定期的基础上，可以结案这些已完成的订单。可以通过使用下面的报表来分析生产订单：

## 1、 打印工时核算—按员工 工：确认所有的员工工时都已处理



## 2、 打印拖欠订单发料数 据—按订单：确认所有的材料都已发出





如果对已结案的生产订单需要再发货和记录更多的工时，必须使用重置生产订单状态以恢复订单。

注：如果生产订单是为某一个项目作的，在重置订单状态之前必须检查项目状态，只有项目在尚未关闭的情况下，才能重置生产订单。

### 参、分析订单成本

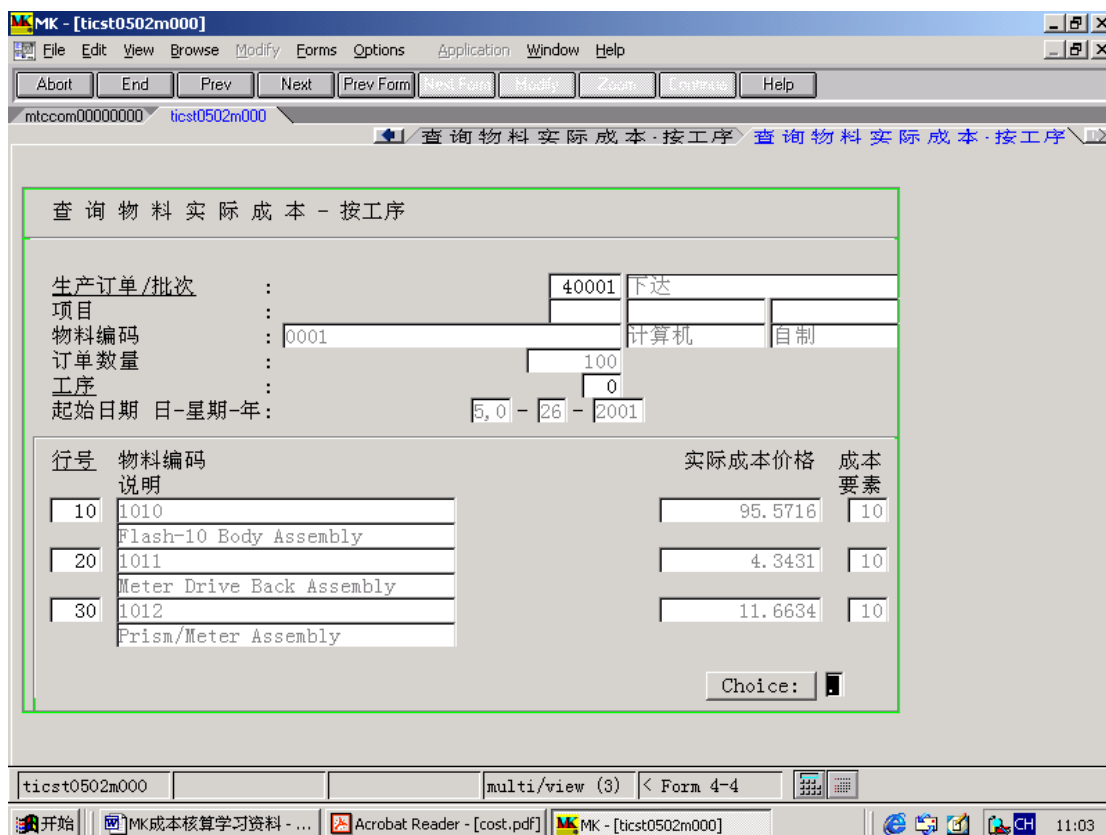
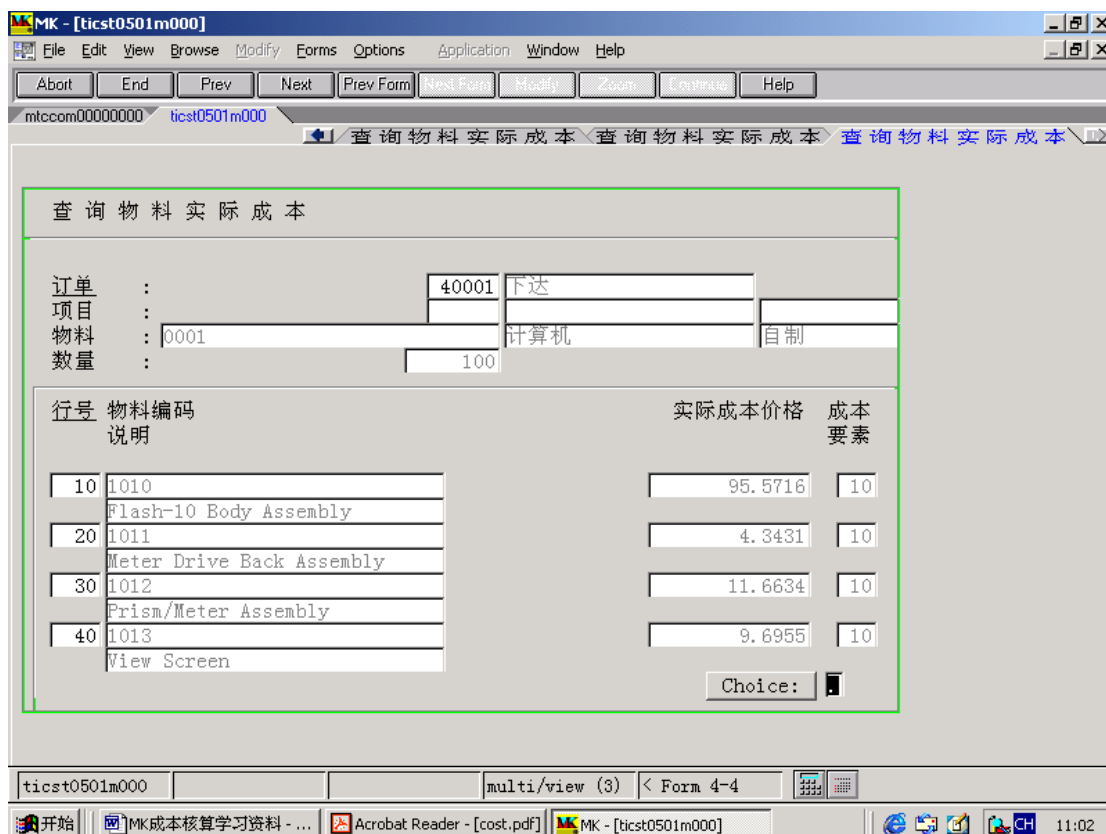
当生产订单结案时，MK 会通过以下信息计算订单成本：

- 1、为订单实际投放的材  
料
- 2、在订单上实际花费的  
工时和机时
- 3、实际完成的数量

注：如果在工时核算时指定了用于评估加工成本的实际工时/机时，MK 会计算价格差异。

MK 可以提供许多报表来分析订单成本，包括材料成本、加工成本、差异

- 1、材料：从仓库到订单的发货是用标准成本核算的。可以通过下面的两张表格来分析材料成本：查询物料实际成本和查询物料实际成本—按工序



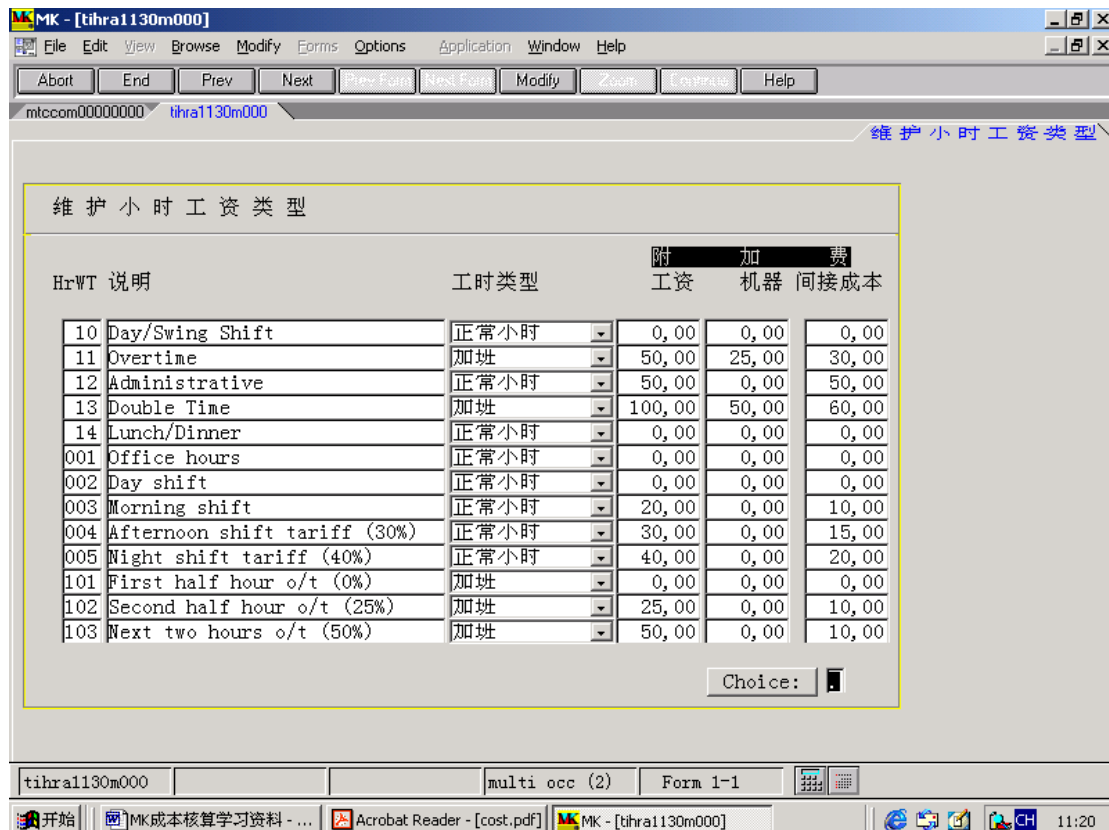
- 2、加工：MK 计算加工成本是依靠在维护工时核算参数中的实际人工和机器成本率来核算的。可以选择估计成本（标准）或实际成本率。如果使用实际的人工和机器成本率，

会出现差异；如果使用估计成本率，差异就不会出现。

注：如果使用实际的人工和机器成本率来计算加工成本，MK 会计算：

- (1) 使用实际的人工小时数和工资成本率计算的工资成本
- (2) 使用实际的机器小时数和机器小时率计算的机器成本
- (3) 使用实际的人工或机器小时数和加工成本的标准间接成本率计算的间接成本

如果在**维护小时工资类型**中定义了附加费，当订单中出现加班，MK 的成本就包括附加费。见下表：



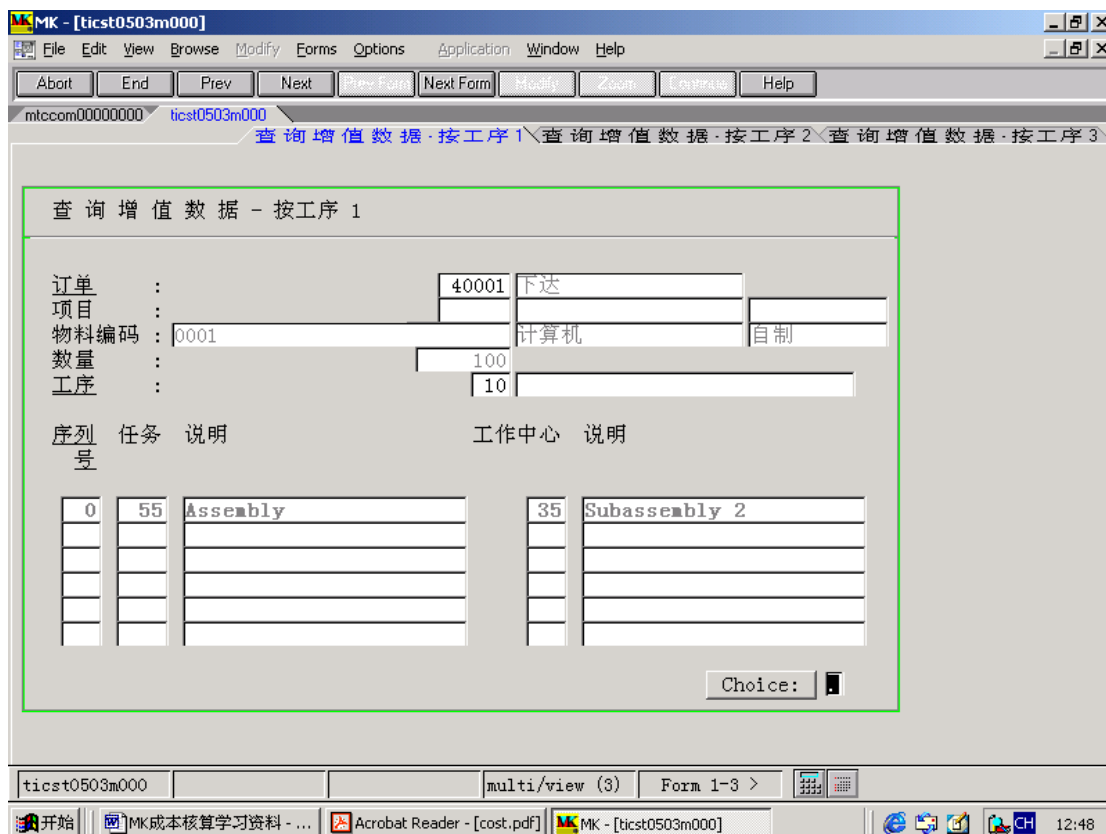
可以通过下面的两张表来分析订单的加工成本：打印**实际成本—按生产订单**和**查询增值数据—按工序**。

打印**实际成本—按生产订单**：



该报表可以列示实际的材料、加工成本、外协成本和附加费。

查询增值数据—按工序：



该表列示每一个生产订单的附加价值以及标准成本和实际成本的比较。

3、差异：MK 计算生产订单的结果是实际成本和标准成本之间的差异。可以把生产订单的成本过账到总账。

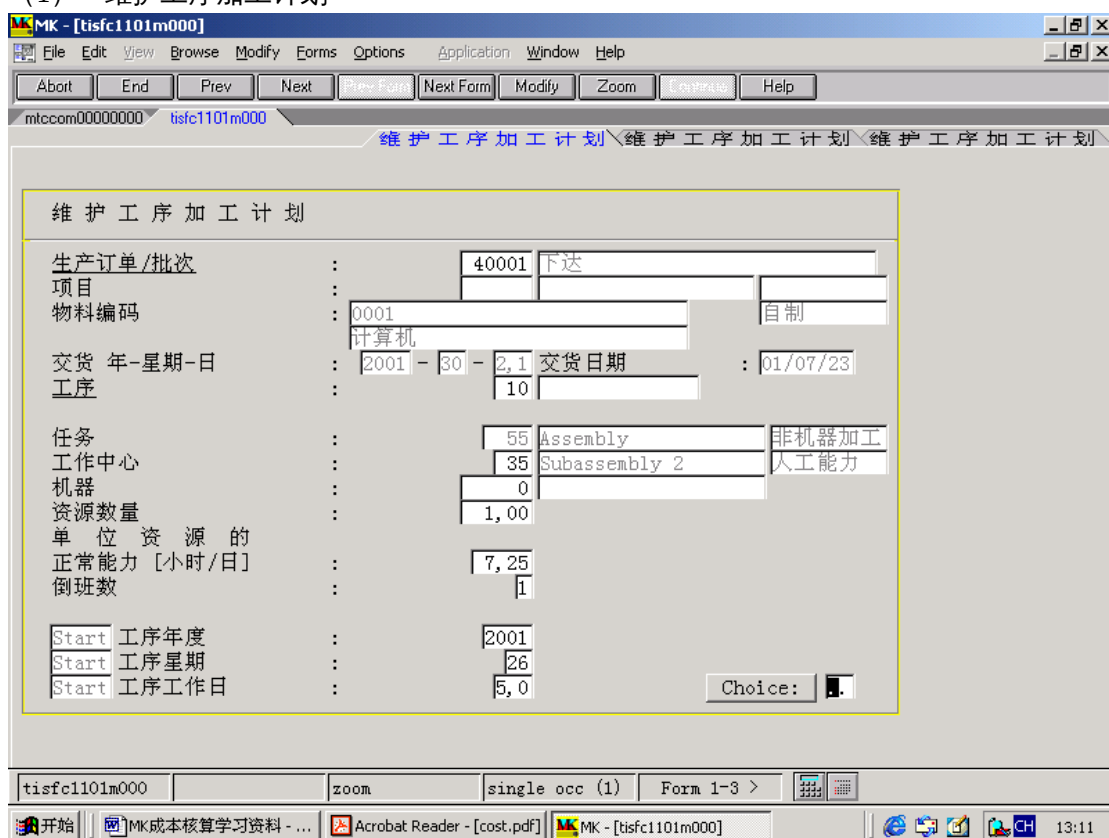
分析成本有利于：

- 指出问题，例如在特殊的加工中人工比预期的昂贵
- 提供衡量正确活动的机制
- 提升责任感
- 提供建立新标准的基础

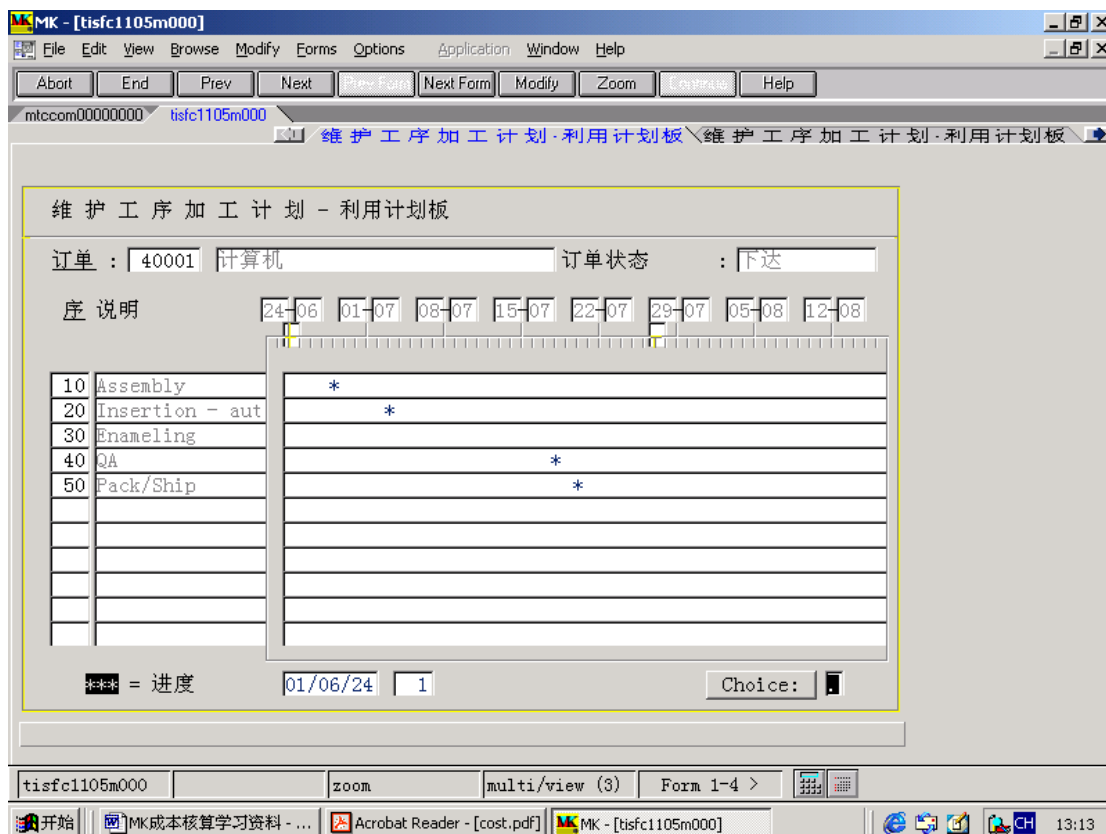
MK 记录的差异有五种：

- 标准的人工成本率和实际之间的差异
- 标准的工时和实际之间的差异
- 由改变指定订单的 BOM 结构和所选择的工序路线之间的差异，这些变化是由下面的操作所引起的：

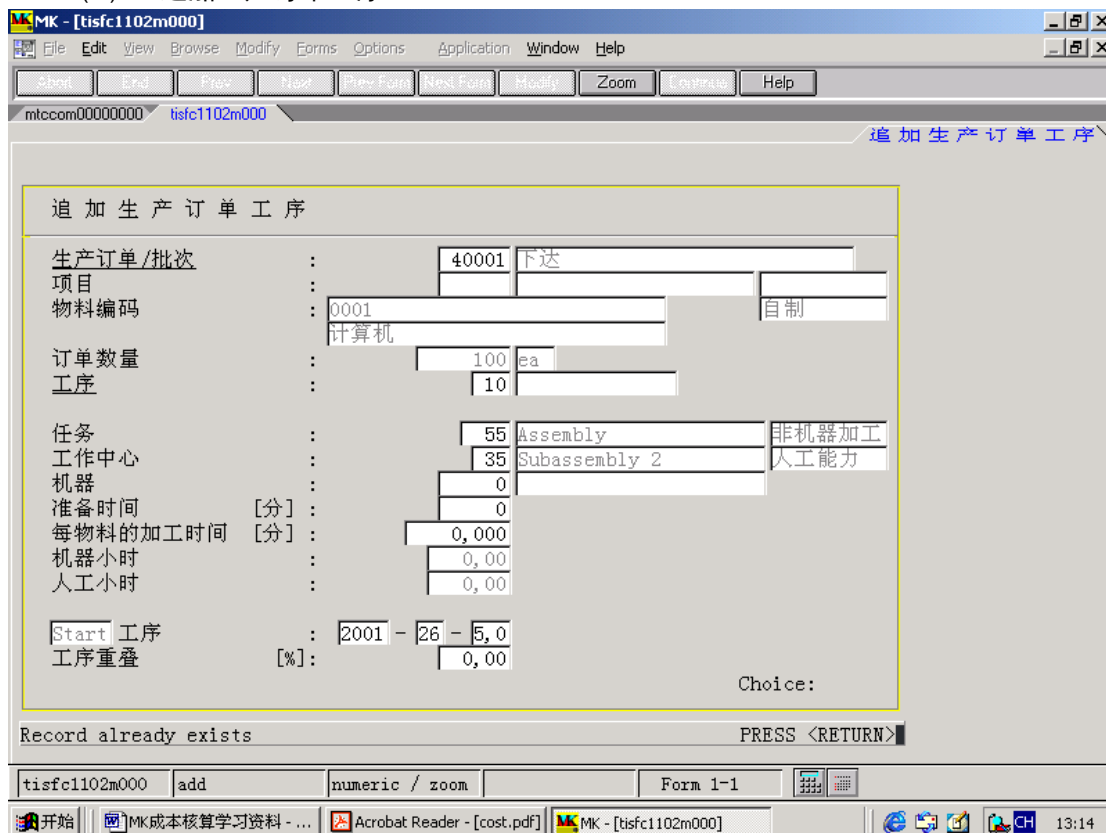
(1) 维护工序加工计划



(2) 维护工序加工计划—利用计划板



### (3) 追加生产订单工序



- 由生产工艺路线中的标准设定和运行时间的改变引起的
- 由于分配的发料超过或缺在订单的 BOM 结构中所指定的数量，这个数量不包括废料的数量。

**打印生产成本核算：**提供已结案生产订单的差异

**打印加工时间的偏差（相对于标准时间）：**提供生产订单中花费的实际工时和估计工时之间的差异

## 四、列示生产订单历史

当结案生产订单后，MK 会存储生产订单成本和工时成本的历史。

可以打印下列的报表：

- 打印成本核算历史—按批次/订单
- 打印成本核算历史—按物料组
- 打印加工时间历史数据—按物料

## 第五章 设定成本科目和过账日记账分录

### 一、设定科目

当生产订单结案后，MK 会创建记录生产过程中价值的财务事务。需要的订单类型和事务类型如下表所示：

事务类型	订单类型				
	生产订单	采购订单	销售订单	仓库订单	PRP 仓库订单
库存调整				√	
库存转移	√			√	√
采购订单		√		√	
采购收料		√		√	
销售分配			√	√	
销售交货			√	√	
生产发料	√			√	
生产收料	√			√	
加工成本	√				
外协成本	√				
实际附加费	√				
赚取成本	√				
生产结果	√				
采购结果		√			
批结果	√	√		√	√
重估	√	√		√	√
生产报废	√				
采购报废				√	
其他发料				√	
其他收料				√	

### 二、维护 库存和在制品事务的会计科目表

MK - [tdinv8150m000]

File Edit View Browse Modify Forms Options Application Window Help

Abort End Prev Next Prev Form Next Form Modify Zoom Control Help

mtdivn00091001 \tdinv8150m000 \tdinv8150m000

维护库存和在制品事务的会计科目表

维护库存和在制品事务的会计科目表

订单类型 : 生产订单

事务类型 : 生产发料

财务原因编码 :

工作中心 :

仓库 : 1 成品库 (多品种)

物料组 :

物料编码 :

成本要素 说明		借方 科目 成本中心		贷方 科目 成本中心	
10	材料成本-	1320		1340	
11	material	1320		1340	
12	material	1320		1340	
13	material	1320		1340	
14	material	1320		1340	
20	operation	1321		1340	

Choice: [v]

<Ctrl> [D]: Copy chart of accounts

tdinv8150m000 multi/view (3) Form 1-1

开始 MK成本核算学习资料 - ... Acrobat Reader - [cost.pdf] MK - [tdinv8150m000] 15:45

订单类型和事务类型的匹配见上面的表格。