

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 产品防护控制程序	受控状态			
	文件编号	SS-COP-017	版 本	A
	页 号	1/2	生效日期	2004-4-8
<p>1-0 目的 保证在搬运、储存、包装、防护和交付过程中达到质量要求。</p> <p>2-0 适用范围 适用于成品、半成品、物料的搬运、储存、包装、防护和交付控制。</p> <p>3-0 职责 品管部、PMC 部、生产部负责执行本程序。</p> <p>4-0 程序</p> <p>4.1 搬运</p> <p>4.1.1 PMC 部搬运人员应使用适当的工具，并采用合适的搬运方法，保证货物在搬运过程中（产品标识）不损坏，同时务必要确保货物在搬运过程中数量上的准确性。如果损坏、混杂，应经过品管部确认后才可以进行相关作业。</p> <p>4.1.2 必要时，可对搬运人员进行相关的培训。</p> <p>4.2 储存</p> <p>4.2.1 货物应于指定的仓库或地点进行（摆放）储存。</p> <p>4.2.2 PMC 部应对贮存的货物规定贮存周期和存放环境，参见《生产物料控制部工作指引》。</p> <p>4.2.3 对货物的接收和发放应遵循先进先出的原则，参见《生产物料控制部工作指引》。</p> <p>4.2.4 退料参照《生产物料控制部工作指引》中相关规定执行。</p> <p>4.2.5 保存 PMC 部有关记录</p> <p>4.3 包装</p> <p>4.3.1 根据相关作业指导书要求选用合适的包装材料。</p> <p>4.3.2 包装方法及标识参照“作业指导书”执行，当客户有特别要求时，依据营业部通知执行。</p> <p>4.4 防护</p> <p>4.4.1 定期盘点，并记录缺失情况，报集团总经理、厂营运经理、PMC 经理和采购部。</p> <p>4.4.2 采用适当方法对货物进行防护。</p>				
编制		审核		审批



Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 产品防护控制程序	受控状态			
	文件编号	SS-COP-017	版本	A
	页号	2/2	生效日期	2004-4-8
4-5 交付 当合同要求时，对产品的交付方法进行规定。 5-0 参考文件 生产物料控制部工作指引 6-0 参考记录：无				
编制		审核		审批

