

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-保险丝	受控状态																					
	文件编号	SS-QC-025	版本	A																		
	页号	1/3	生效日期	2004-4-8																		
<p>1.0 参考文件</p> <p>1.1 P/O 单</p> <p>1.2 工程部所签样板</p> <p>1.3 保险丝规格</p> <p>2.0 所包括物料范围 各种管式保险丝和(70210 产品专用)保险灯胆</p> <p>3.0 品质允收水平(MIL-STD-105E) AQL:Critical(极严重)0.0 Major(严重)0.25 Minor(轻微)1.0</p> <p>4.0 程序</p> <p>4.1 核对所送货物是否符合送货单和 PO 单等收货资料要求</p> <p>4.2 依据 MIL-STD-105E 普通检验水平 II ,单次抽样 (尺寸检查/熔断电流测试之样品数分别见 4.3 的 4.8)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:40%; text-align: center;">操作</th> <th style="width:40%; text-align: center;">标准</th> <th style="width:20%;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4.3 检查尺寸: 依据特殊检验水平 S-3 取样品数,采用 游标卡尺和千分尺 测量</td> <td>参照保险丝规格 若被测保险丝尺寸超出 规格上误差范围</td> <td style="text-align: right;">Major</td> </tr> <tr> <td>4.4 检查印字和标识</td> <td>参照工程部签发样板</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>a.印字和标识内容不相符</td> <td style="text-align: right;">Major</td> </tr> <tr> <td></td> <td>b.印字和标识模糊不能辨认</td> <td style="text-align: right;">Major</td> </tr> <tr> <td></td> <td>c. 印字和标识模糊但能辨认</td> <td style="text-align: right;">Minor</td> </tr> </tbody> </table>					操作	标准		4.3 检查尺寸: 依据特殊检验水平 S-3 取样品数,采用 游标卡尺和千分尺 测量	参照保险丝规格 若被测保险丝尺寸超出 规格上误差范围	Major	4.4 检查印字和标识	参照工程部签发样板			a.印字和标识内容不相符	Major		b.印字和标识模糊不能辨认	Major		c. 印字和标识模糊但能辨认	Minor
操作	标准																					
4.3 检查尺寸: 依据特殊检验水平 S-3 取样品数,采用 游标卡尺和千分尺 测量	参照保险丝规格 若被测保险丝尺寸超出 规格上误差范围	Major																				
4.4 检查印字和标识	参照工程部签发样板																					
	a.印字和标识内容不相符	Major																				
	b.印字和标识模糊不能辨认	Major																				
	c. 印字和标识模糊但能辨认	Minor																				
编制		审核		审批																		

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-保险丝	受控状态			
	文件编号	SS-QC-025	版本	A
	页号	2/3	生效日期	2004-4-8
<u>操作</u>		<u>标准</u>		
4.5	检查外观	a.外壳变形/破裂	Major	
		b.氧化	Minor	
4.6	检查包装	a. 包装标识错或漏贴标识	Major	
		b.不同规格混装	Major	
		c.包装破损可见材料	Major	
		d.包装破损,但不可见材料	Minor	
4.7	导通测试			
	方法:			
	使用万用表电阻档测试	若被测物不导通	Critical	
	用万用表表笔直接测试			
	保险丝两端			
4.8	熔断电流测试	参照工程下发保险丝规格		
	使用可变电源，钳形电	若被测电流不符合规格要求	Critical	
	流表或其他电流表进行			
	测量，依据特殊检验水			
	平 S-1 抽取样品数，测试方法:(参照附图)			
	a：将可变电源调致零 V 后将保险丝直接接在可			
	变电源的两端；b：将电流表接入电路中；c：将			
	电压慢慢升高到保险丝熔断，记录熔断时的电流。			
4.9	被禁止使用物质的检查			
	凡是物料检验规格上有标识“禁用物质”的待检验保险丝，必须对相关供应商提供的被禁止使用物质的第三方化学分析报告予以检查，是否超过相关客户（如 Philips、Mattel 等）的要求，合格者予以放行，不合格者退回供应商。			
编制		审核	审批	

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-保险丝	受控状态				
	文件编号	SS-QC-025	版本	A	
	页号	3/3	生效日期	2004-4-8	
编制		审核		审批	

