

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-电源线	受控状态																					
	文件编号	SS-QC-009	版本	A																		
	页号	1/6	生效日期	2004-4-9																		
<p>1.0 参考文件</p> <p>1.1 P/O单；</p> <p>1.2 电源线规格；</p> <p>1.3 工程部所签样板。</p> <p>2.0 所包括物料范围</p> <p>    公司内各种产品所使用的AC电线和DC电线</p> <p>3.0 允收品质水平(MIL-STD-105E)</p> <p>    AQL: Critical (极严重) : 0.0</p> <p>        Major (严重) : 0.25</p> <p>        Minor (轻微) : 1.0</p> <p>4.0 程序</p> <p>4.1 核对所进货物是否符合收货资料 (包括送货单、P/O单)</p> <p>4.2 按 MIL-STD-105E 普通检验水平 D、单次抽样。 (检查线规、检查尺寸之样品数分别见 4.3 和 4.4)。</p> <p>    操    作    标    准</p> <p>4.3 检查线规 (AWG) :</p> <hr/> <p>依据特殊检验水平 S-3 取样品数, 使用 微分尺测量线芯内单 支铜线直径, 将测    部分线规标准 得值代入换算公式 :</p> <p>    AWG (换算成 mm) =</p> <table border="1" data-bbox="751 1682 1289 1848"> <tr> <td>AWG</td> <td>26</td> <td>24</td> <td>22</td> <td>20</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>DIA-MIL</td> <td>15.9</td> <td>20.1</td> <td>25.3</td> <td>32.0</td> <td>40.0</td> </tr> <tr> <td>DIA-mm</td> <td>0.4</td> <td>0.51</td> <td>0.64</td> <td>0.81</td> <td>1.02</td> </tr> </table> <p>√铜线支数×单支铜 线直径</p> <p>    AWG(换算成 MIL)=</p>					AWG	26	24	22	20	18	DIA-MIL	15.9	20.1	25.3	32.0	40.0	DIA-mm	0.4	0.51	0.64	0.81	1.02
AWG	26	24	22	20	18																	
DIA-MIL	15.9	20.1	25.3	32.0	40.0																	
DIA-mm	0.4	0.51	0.64	0.81	1.02																	
编制		审核		审批																		



Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-电源线	受控状态			
	文件编号	SS-QC-009	版 本	A
	页 号	2/6	生效日期	2004-4-9
<u>操 作</u>		<u>标 准</u>		
39.37√铜线支数× 单支铜线直径 由计算得电源线等 效直径		电源线等效直径应不超过表中 标准值的±5%，若计算结果超过表 中值的±5% Major		
4.4 检查尺寸	参照电源线规格			
依据特殊检验水平 S-3 取样品数，使 用游标卡尺、钢卷 尺和千分尺度量		若尺寸不在误差范围内		Major
4.5 检查外观				
4.5.1 印字标识	不符合图纸和样板		Major	
4.5.2 色泽皮纹	比对样板有明显偏差		Major	
4.5.3 剥口上锡	上锡不均匀或有氧化		Minor	
4.5.4 伤痕	a, 露铜		Critical	
(包括压伤、刺伤 划伤、烫伤)		b, 面积≥20mm <sup>2</sup> , 或线长≥10mm		Major
		c, 面积 < 20mm <sup>2</sup> , 且线长 < 10mm		Minor
4.5.5 插头五金部位	氧化、电镀不良、损伤和变形		Major	
4.5.6 缩水	有明显下凹		Major	
4.5.7 气纹、夹水纹	a, 面积≥10mm <sup>2</sup> , 不下凹或长度 ≥15mm, 宽≤1mm		Major	
		b, 面积 < 10mm <sup>2</sup> , 不下凹或长度 < 15mm, 宽 < 1mm		Minor
4.6 检查包装				
4.6.1 标识	无标识或标识有误		Major	
4.6.2 混装	混有不同规格物品		Major	
编制		审核		审批



Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-电源线	受控状态			
	文件编号	SS-QC-009	版本	A
	页号	3/6	生效日期	2004-4-9
<u>操作</u> <u>标准</u>				
<p>4.7 导通测试</p> <p>(有插头电线)使 将电线插头插入配套的插座中，另一 用万用表等专用 线头短接，此时万用表上蜂鸣器发声， 设施，参照图 A 插头摇摆过程中蜂鸣声不间断属正常 进行测试</p> <p>4.7.1 短路测试                      若插头插入配套插座后，另一线头未 短路，蜂鸣发声即电线有短路                      Major</p> <p>4.7.2 开路测试                      若插头插入配套插座后，另一线头短 路，蜂鸣器无声，即开路                      Major</p> <p>4.7.3 “INT”测试                      按 4.7 试验，在摇摆过程中，蜂鸣器 时有时无的发声即“INT”                      Major</p> <p>4.8 固顺吊力试验                      AWG#22 以上有固顺电线承受 20LBS 吊 依据特殊检验水平 力 1 分钟 S-3 取样品数 所用仪器及夹具： a，铁架 b，拉力磅或专用沙包 c，秒表 d，专用固定固顺的夹 具参照图 B 试验， 方法： a，将固顺固定在铁架上 b，在离固顺尾长度约 20cm 处吊重物 c，所吊重物需在 10 秒内</p>				
编制		审核		审批





第五、六页为图纸，原件为粘贴