

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-铁桥、牛架	受控状态			
	文件编号	SS-QC-014	版本	A
	页号	1/2	生效日期	2004-4-8
1.0	参考文件			
1.1	P/O 单；			
1.2	铁桥/牛架规格；			
1.3	工程部所签发样板。			
2.0	所包括物料范围 本公司各类产品所使用的铁桥/牛架			
3.0	允收品质水准(MIL-STD-105E) AQL: Critical(极严重) 0.0 Major(严重) 0.25 Minor(轻微) 1.0			
4.0	程序			
4.1	核对所进货物是否符合收货资料 (包括送货单、P/O 单)。			
4.2	按 MIL-STD-105E 普通检验水平 D、单次抽样 操作标准			
4.3	检查尺寸：参照铁桥/铁架规格 依据特殊检验水平 S-3 取样品数，使用 游标卡尺和千分尺 度量 若尺寸超出铁桥/牛架规格之误差范围 Major			
4.4	检查电镀效果 比对样板有明显偏差 Major			
4.5	检查外观			
4.5.1	宽度和间距 明显变形或破损甚至影响装配 Major			
4.5.2	电镀不良 a 露出底金属、镀层脱落、起泡、电镀 烧黑面积≥10mm ² Major			
编制		审核		审批

