

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 物料检验工作指引-正三端稳压块	受控状态			
	文件编号	SS-QC-022	版本	A
	页号	1/3	生效日期	2004-4-8
<p>1.0 参考文件</p> <p>1.1 P/O 单；</p> <p>1.2 正三端稳压块规格；</p> <p>1.3 工程部所签发样板</p> <p>1.4 正三端稳压块测试装置操作指引</p> <p>2.0 所包括物料范围</p> <p>7800 系列正三端稳压块</p> <p>3.0 允收品质水平(MIL-STD-105E)</p> <p>AQL: Critical(极严重)0.0</p> <p>Major(严重) 0.25</p> <p>Minor(轻微) 1.0</p> <p>4.0 程序</p> <p>4.1 核对所进正三端稳压力块是否符合送货单和 P/O 单等收货资料要求</p> <p>4.2 按 MIL-STD-105E 普通检验水平 D、单次抽样 (检查尺寸和检查印字之样品数见 4.3 和 4.5)</p> <p style="text-align: center;"><u>操 作 标 准</u></p> <hr/> <p>4.3 检查尺寸: 参照正三端稳压块规格</p> <p>依据特殊检验水平 S</p> <p>-1 抽取样品数, 使用</p> <p>千分尺和游标卡尺测</p> <p>量正三端稳压块的本 若被测稳压块本体尺寸和引脚尺寸</p> <p>体尺寸和引脚尺寸 不符合正在端稳压块规格上要求 Major</p> <p>4.4 检查外观 a 本体表面不光洁 Minor</p> <p>b 引脚镀层不均匀, 有锈斑点 Minor</p> <p>c 本身或引脚有伤痕或缺损 Major</p> <p>检查印字 (标识) 依</p>				
编制		审核		审批

注：第三页为图纸，原件粘贴处理