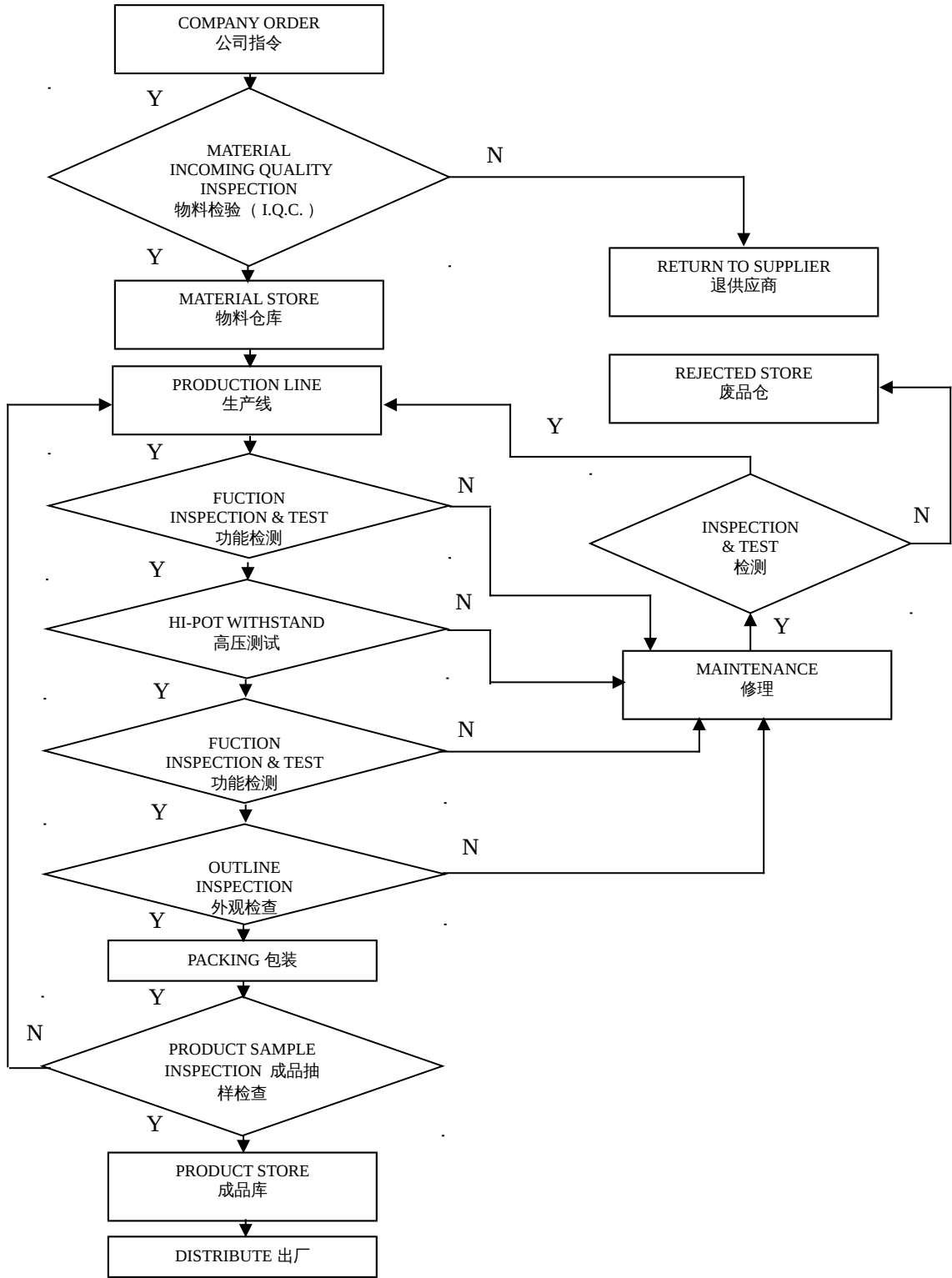


Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 质量计划控制程序	受控状态			
	文件编号	SS-COP-003	版 本	A
	页 号	1/5	生效日期	2004-4-8
1-0	目的	明确质量计划的适用范围、内容，确保特定产品、项目及特殊要求的合同利用配置资源，按计划的活动方案和质量要求完成。		
2-0	适用范围	适用于特定产品、项目及合同有关的质量策划的控制及相应的质量计划编制、实施和控制。		
3-0	职责			
3.1		工程部变压器组负责配合 PMC 经理编制质量计划。		
3.2		品管部负责对质量计划的实施情况进行监督检查。		
3.3		集团总经理负责质量计划的审批。		
4-0	程序	质量计划是质量管理的一部分，致力于设定质量目标并规定必要的作业过程和相关资源，以实现其质量目标。		
4.1	质量体系的策划			
4.1.1		公司将国际标准之要求与本公司之实际情况相结合，已建立了一套以质量手册为基础的 ISO9001 质量体系。		
4.2	质量计划的编制			
4.2.1		营业部签订有特殊要求的合同后，应通知东莞工厂，总经理根据情况决定： A. 当公司现有程序、资源能够满足客户之特殊要求时，通过质量体系的有效运行，落实各项技术规范，控制生产过程，以达至产品要求，参见 5-0、6-0。 B. 当公司现有程序，资源不能够满足客户之特殊要求，但通过质量策划可以满足时，则需进行质量策划，确定质量保证重点，编制质量计划。 C. 当公司现有程序、资源不能够满足客户之特殊要求，而估计通过质量策划也难以达成时，由总经理知会营业部，再由营业部通知客户取消该订单。		
4-2-2		质量计划应有特殊的保证措施，在质量计划的适当位置加以描述（如特殊工艺流程、特殊检验等。）		
编制		审核		审批

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 质量计划控制程序	受控状态			
	文件编号	SS-COP-003	版本	A
	页号	2/5	生效日期	2004-4-8
<p>4.3 质量计划的内容与形式</p> <p>4.3.1 质量计划的主要内容包括：</p> <p>A. 应达到的质量目标、对产品特性的要求，明确接受标准；</p> <p>B. 各阶段中责任权限的分配；</p> <p>C. 提出产品特点和特殊要求；</p> <p>D. 采用的特定程序、作业指导书；</p> <p>E. 工序中特别的检验要求；</p> <p>F. 为达到质量要求所采取的其他措施；</p> <p>G. 配置必要的资源：含设备、人员、环境等。</p> <p>4.3.2 质量计划的形式</p> <p>A. 质量计划的重点是要补充规定以满足产品质量要求，即控制点的设置、指导书的重新编制、工艺流程的改进、检验标准的确定、检验频率及方法等应视需要进行修改并使之具有可操作性。</p> <p>B. 质量计划中可引用已有的程序、工艺标准及作业指导书。</p> <p>C. 根据实际情况，可编写总质量计划，也可编写单项计划，可作为独立文件，也可作为其它文件（如项目计划）的一部分。</p> <p>4.4 质量计划的审批及发放</p> <p>4.4.1 质量计划由 PMC 经理编制，工程部变压器组配合，管理代表审核、集团总经理审批。</p> <p>4.4.2 质量计划由文控中心按《质量文件控制程序》发放。</p> <p>4.5 质量计划的修改</p> <p>4.5.1 质量计划在执行过程中，若发现需要修改时，由原编写部门修改，再按照 4-4 项程序要求审批及发放。</p> <p>4.6 质量计划的保存</p> <p>4.6.1 质量计划原版由文控中心负责保存，归档管理。</p> <p>4.7 质量计划的实施</p> <p>4-7-1 质量计划批准后，发放到相关部门，各部门有责任按质量计划的要求实施、执行。</p>				
编制		审核		审批

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 质量计划控制程序	受控状态			
	文件编号	SS-COP-003	版本	A
	页号	3/5	生效日期	2004-4-8

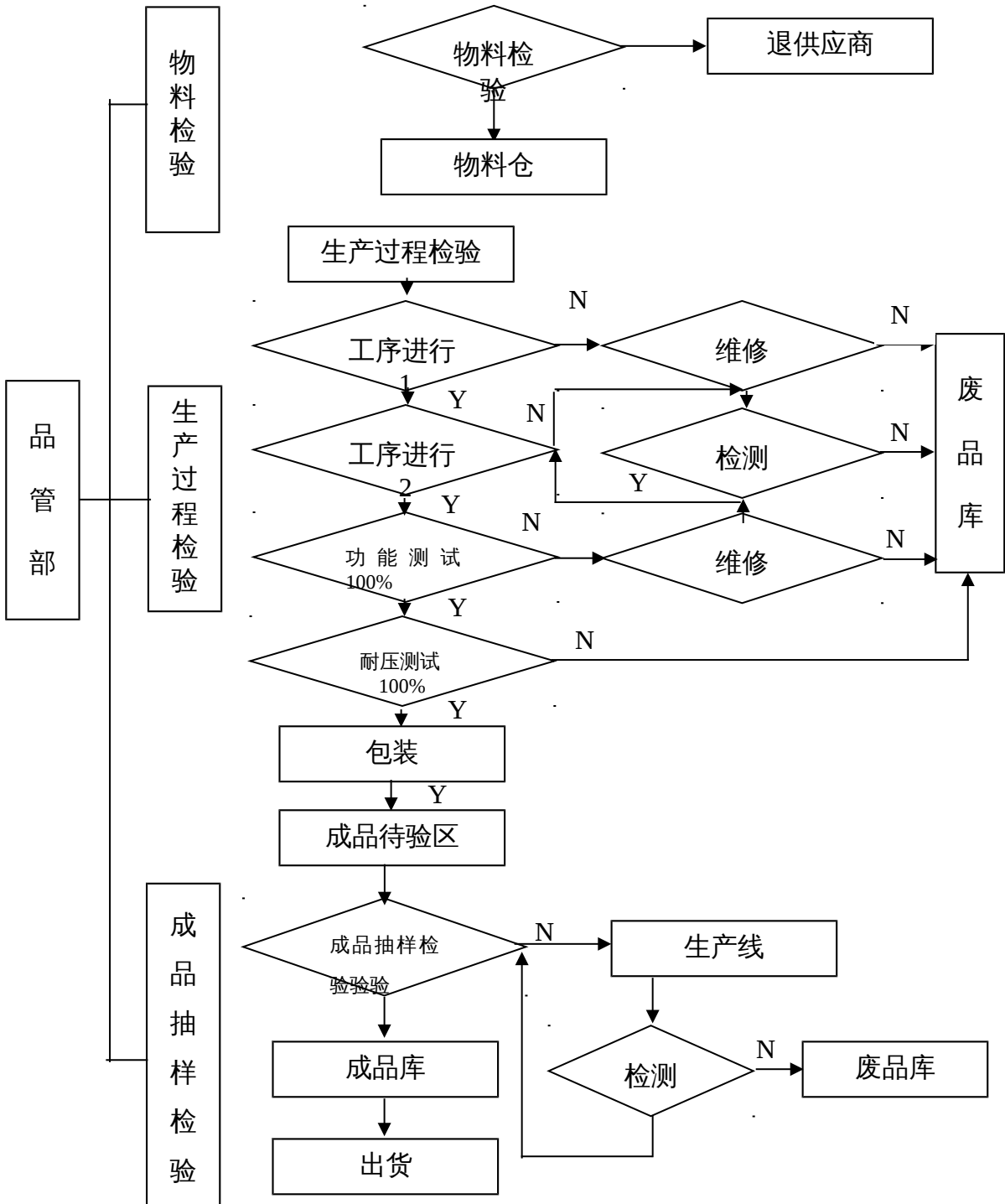
5-0 生产工序流程图



编制		审核		审批	
----	--	----	--	----	--

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 质量计划控制程序	受控状态			
	文件编号	SS-COP-003	版本	A
	页号	4/5	生效日期	2004-4-8

6-0 品质控制流程图



编制		审核		审批	
----	--	----	--	----	--

Standard Success Groups Ltd. 标准志成集团有限公司 质量计划控制程序	受控状态				
	文件编号	SS-COP-003	版 本	A	
	页 号	5/5	生效日期	2004-4-8	
7-0 参考文件 质量文件控制程序 质量记录控制程序 8-0 参考记录 质量计划					
编制		审核		审批	