

ERP 名词术语集

英文与简称	中文意义	备注
重要的名词解释：		
enterprise resource planning(ERP)	企业资源计划	
Manufacturing Resource Planning(MRP2)	制造资源计划	为了与物料需求计划MRP区别，后面加了two
material requirements planning(MRP)	物料需求计划	
A 字母		
acquisition cost,ordering cost	定货费	
assemble-to-order	定货组装	
automated storage/retrieval system(AS/RS)	自动化仓储系统	
activity cost pool	作业成本集	
activity-based costing	作业基准成本法	
available to promise(ATP)	可供销售量	
American Production and Inventory Control Society,Inc.(APICS)	美国生产与库存管理系统	
agile manufacturing	敏捷制造	
APICS Applied Manufacturing Education Series	实用制造管理系列培训教材	
Advanced Manufacturing Technology(AMT)	先进制造技术	
anticipation inventory	预期储备	
B 字母		
back scheduling	倒排计划	
backflushing	反冲法	
bill of resource(BOR)	资源清单	
business plan	经营规划	
batch process	批流程	
bottleneck	瓶颈资源(工序)	
business process reengineering(BPR)	企业业务流程重组	

back order	脱期定单	
backlog	拖欠定单	
bill of materials	物料清单	
bucketless system	无时段系统	
C 字母		
carrying cost	保管费	
closed-loop MRP	闭环 MRP	
cost roll-up	成本滚动计算法	
costed BOM	成本物料单	
cost of stockout	短缺损失	
critical work center	关键工作中心	
critical path method	关键路线法	
computer-aided planning(CAPP)	process 计算机辅助工艺设计	
computer-aided engineering(CASE)	software 计算机辅助软件工程	
computer-aided design (CAD)	计算机辅助设计	
computer-aided manufacturing(CAM)	计算机辅助制造	
computer integrated manufacturing system(CIMS)	计算机集成制造系统	
critical ratio	紧迫系数	
component	子件/组件	
cost driver rate	作业成本发生因素单位费用	
cost driver	作业成本发生因素	
customer deliver leadtime	客户交货提前期	
cumulative lead time	累计提前期	
continuous process	连续流程	
Customer Oriented Manufacturing Management System(COMMS)	面向客户制造管理系统	
capacity level	能力利用水平	
capacity management	能力管理	
capacity requirements planning	能力需求计划	

current standart cost	现行标准成本	
cycle counting	循环盘点	
D 字母		
distributed control system(DCS)	分布式控制系统	
distributed MRP(DMRP)	分布式 MRP	
distribution resource planning(DRP)	分销资源计划	
distribution requirements planning	分销需求计划	
demonstrated capacity	纪实能力	
decision support system	决策支持系统	
discrete manufacturing	离散型生产	
dispatch list	派工单	
days offset	偏置天数	
dependent demand	相关需求件	
demand management	需求管理	
demand time fence(DTF)	需求时界	
demand cycle	需求周期	
drop shipment	直运	
E 字母		
electronic data interchange(EDI)	电子数据交换	
ergonomics	工效学	
economic order quantity(EOQ)	经济定货量法	
earliest due date	最早定单完成日期	
engineering change order/notice (ECO)	设计变更通知	
engineering BOM	工程物料清单	
engineer-to-order(ETO)	专项生产	
F 字母		
financial accounting	财务会计	
financial entity	财务实体	
fixed period requirements	定期用量法	
fixed order quantity(FOQ)	固定批量法	

formal system	规范化管理系统	
feature	基本组件	
floor stock,bulk item	作业现场库存	
firm-planned order	确定订单	
firm-planned time fence	确定计划时单	
flexible manufacturing system(FMS)	柔性制造系统	
feature	特征件	
forward scheduling	顺排计划	
favorable variance	有利差异	
finite capacity scheduling(FCS)	有限能力计划	
finite forward scheduling	有限顺排计划	
finite loading	有限排负荷	
final assembly schedule(FAS)	总装进度	
G 字母		
group technology(GT)	成组技术	
gross requirements	毛需求	
H 字母		
hedge inventory	囤积库存	
I 字母		
independent demand	独立需求	
informal system	非规范化管理	
inventory	库存	
inventory turnover/turns	库存(资金)周转次数	
indented BOM	缩排式物料清单	
input/output control	投入/产出控制	
item,material,part	物料	
item master,material master	物料主文件	
infinite loading	无限排负荷	
J 字母		
job shop	机群式布置车间	

Just-in-Time(JIT)	准时制生产	
K 字母		
kitting	配套出售件	
L 字母		
low-lever code	低层码	
logistics	后勤保证体系	
lean production	精益生产	
least slack per operation	最小单个工序平均时差	
lot sizing	批量规则	
lot size inventory	批量库存	
lead time	提前期	
lead time offset	提前期偏置	
lot-for-lot	按需定量法	
live pilot	应用模拟	
M 字母		
move time	传送时间	
make-to-order(MTO)	定货生产	
management accounting	管理会计	
management information system(MIS)	管理信息系统	
minimum balance	最小库存余量	
management by exception	例外管理法	
modular BOM	模块化物料单	
measure of velocity	生产速率水平	
maintenance,repair,and operation supplies	维护修理操作物料	
material management	物料管理	
material review board	物料核定机构	
material manager	物料经理	
material available	物料可用量	
Modern Materials Handling	现代物料搬运	
manufacturing BOM	制造物料清单	

manufacturing executive system (MES)	制造执行系统	
master production schedule(MPS)	主生产计划	
master scheduler	主生产计划员	
N 字母		
net change	净改变法	
net requirements	净需求	
netting	净需求计算	
O 字母		
order policy	定货策略	
order point system	定货点法	
ordering cost	定货费	
overhead apportionment/allocation	间接费分配	
overhead factor,absorption rate	间接费率	
option	可选件	
open order	未结定单	
Optimized Production Technology(OPT)	优化生产技术	
P 字母		
ploicy and procedure	工作准则与工作规程	
planned order receipts	计划产出量	
planned order	计划定单	
planned capacity	计划能力	
program evaluation research technology (PERT)	计划评审技术	
planning horizon	计划期	
planned time fence(PTF)	计划时界	
planned order releases	计划投入量	
planning BOM	计划物料单	
proposed cost	建议成本	
picking list	领料/提货单	

parent item	母件	
Pareto Principle	帕拉图原理	
production cycle	生产周期	
production activity control	生产作业控制	
point of use	使用点	
phantom	虚拟件	
performance measurement	业绩评价	
projected available balance	预计可用库存量	
priority	优先级	
prototyping,computer pilot	原型测试	
period order quantity(POQ)	周期定货量法	
pegging	追溯	
Q 字母		
queue time	排队时间	
R 字母		
resupply order	补库单	
rough-cut capacity planning(RCCP)	粗能力计划	
repetitive manufacturing	重复式生产	
rated capacity	额定能力	
routing	工艺路线	
run time	加工时间	
resource requirements planning	资源需求计划	
requisition	请购单	
regeneration	全重排法	
released order ,open order	下达定单	
required capacity	需用能力	
S 字母		
safety stock	安全库存	
safety lead time	安全提前期	
standard cost system	标准成本体系	
shop floor control	车间作业控制	

shop order	车间定单	
scrap	废品率	
scheduler	计划员	
supply chain	供需链	
shop calendar	工作日历	
summarized BOM	汇总物料清单	
scheduled receipts	计划接收量	
seasonal stock	季节储备	
ship-to	交货地	
set up time	准备时间	
spending variance,expenditure variance	开支差异	
single-minute exchange of dies(SMED)	快速换模法	
simulated cost	模拟成本	
shrinkage	缩减率	
synchronous manufacturing	同步制造	
sales and operations planning(SOP)	销售与动作规划	
T 字母		
transit time	传送时间	
top management commitment	领导承诺	
total quality management(TQM)	全面质量管理	
time bucket	时段	
time fence	时界	
time zone	时区	
T heory of Constraints(TOC)	约束理论	
transportation inventory,pipeline stock	在途库存	
total lead time	总提前期	
U 字母		
V 字母		
volume variance	产量差异	

value chain	价值链	
virtual organization	虚拟企业	
value-added chain	增值链	
W 字母		
work order	车间定单	
wait time	等待时间	
work flow	工作流	
work center	工作中心	
world class manufacturing excellence	国际优秀制造业	
what-if	如果怎样-将会怎样	
X 字母 Y 字母		
yield	成品率	
Z 字母		