

工艺安全管理

课程背景	工艺安全管理（PSM）体系的目的是确保工艺设施如化工厂、炼油厂、天然气加工厂和海上钻井平台等等高危行业得到安全的设计和运行。工艺安全管理（PSM）体系专注于预防重大工艺事故，如火灾、爆炸和有毒化学品的泄漏等。将管理控制（计划，程序，审核和评价）用于处理加工危险物质，这些控制有助于识别、了解和控制工艺危险。工艺安全管理是一个涉及每个人的管理程序。
适合行业	生产制造业
培训对象	生产经理、设备经理、安全主管、车间主任、生产主管等中层管理人员
课程特色	掌握工艺安全管理体系的要求及要点改进工艺安全管理体系持续控制重大事故风险。以实际案例入手，展开分析点评，从中掌握知识。
课程大纲	内容提要： 一、工艺安全总则 1、范围与应用领域 2、定义 3、工厂工艺安全小组成员及职责 4、工艺安全管理 14 项要素及要素负责人 5、工作指南 二、工艺安全管理的三大模块 1、工艺技术 2、人员培训及表现 3、设施安全 三、工艺安全管理的 14 要素 1.工艺安全信息 2.员工参与 3.工艺危害分析 4.操作规程 5.培训 6.承包商管理 7.开车前安全评审 8.设备完整性 9.动火作业 10.变更管理 11.事故调查 12.应急响应 13.符合性审计 14.商业保密
备注	1.企业可根据自己实际情况选择内容，授课时间可 1—8 天。 2.每个模块可以作为单独课程讲解，授课时间可 1—2 天。