
安全生产 (EHS)

一、安全生产关联法规再认识

- 1、从车间生产事故的教训中认识安全生产的情势
- 2、安全生产法
- 3、三级安全管理规范
- 4、安全主任负责
- 5、健康安全法律法规的内涵
- 6、实施“三防”措施的宗旨

案例：精准化的安全管理技术

二、现代安全生产管理

- 1、车间危险源辨识
- 2、事故致因理论与多米诺骨牌效应
- 3、违章作业行为与人员心理解剖
- 4、识别安全隐患，掌握各种急救措施
- 5、建立生产安全管理机制与激励、奖罚制度
- 6、企业应如何建立有效的安全生产管理体系

案例：如何防止制度失效

三、人员安全管理

- 1、实施情绪管理，强调预防为主
- 2、人员的安全生产意识
- 3、识别重点事项，分清缓急轻重
- 4、否定与自以为非
- 5、安全生产激励机制与应用
- 6、劳动保护管理要素
- 7、健康管理与环境保护
- 8、职业病防治管理

案例：预防人员失效行为的后果

四、设备安全管理

- 1、系统性安全生产的方法
- 2、机械设备安全与防止故障、事故
- 3、电器安全与平衡
- 4、压力容器与二次容器
- 5、装卸、运输器具安全
- 6、国际化标准与安全管理

案例：设备即将造成事故

五、生产现场的安全

- 1、现场 5S 深化与安全管理
- 2、现场的整理整顿
- 3、现场危险源的消除
- 4、安全管理的预防
- 5、安全管理的现场实施

六、物品与作业环境安全管理

- 1、材料、半成品、成品的安全属性

-
- 2、化学品安全管理
 - 3、MSDS
 - 4、容易引发事故物品的管理技法
 - 5、仓储安全保障措施
 - 6、收发物品中的安全细节
 - 7、产品毒害与安全管理要素
 - 8、周转用器具的管理要点
 - 9、作业过程安全隐患，如电、力、热、光、声、磁、辐射、腐蚀、粉尘等；
 - 10、安全风险评价与重大危险源控制
 - 11、特种作业安全
 - 12、操作细节与安全生产
- 录像：火灾与消防
- 七、安全管理的原理
 - 1、海因里奇法则
 - 2、海因里奇法则的应用
 - 3、冰山原理
 - 4、冰山原理的应用
 - 5、标准化的实施
 - 6、SOP
- 八、事故应急与处理
 - 1、企业的应急处理方案、计划
 - 2、事故禀报与救援程序
 - 3、如何将事故损失降低到最小
 - 4、MFT与MRB
 - 5、有关善后、预后和改进措施的管理技法
 - 6、安全记录、备案、档案的制作方法与管理措施
- 案例：六个典型事故案例分析