
《抽样检验技术》

【课程背景】

合理的抽样方案的制订既可以保证品质，又可以为你节省检验人员、缩短检验时间、节约检验成本，在正确的时间，正确的地点提供给客户正确的产品。

抽样检验课程为你提供多种抽样方法，为你的生产顺利进行保驾护航，为你迎来忠诚的客户！

【培训收益】

通过学习本课程，您将能够：

- 1) 掌握收据收集的方法
- 2) 掌握一次抽样方案的制订方法，了解中外各中抽样方案的优缺点；制订合理的抽样方案，节省成本。
- 3) 提高质量管理意识

【课程结构及特色】

最前沿的理论讲解加大型、中小型企业大量管理案例分析，实战性强。真正做到学以致用。

【培训对象】 企业质量及生产管理人员

【培训时间】 1天-2天

课程大纲

第一部分、质量意识的提高

何谓品质？“品质”的错误观念；品质管制的演进；

★全面品质管理 (TQM)；PDCA 循环；预防之道；

★品质控制与品质保证；

第二部分、质量数据的收集

收集质量数据的目的

用于控制现场的数据

用于分析的数据

用于调节的数据

用于检查的数据

数据的分类

计量值数据

计数值数据

数据的抽样方法

简单随机抽样

系统随机抽样

分层抽样

整群抽样

第三部分、抽样检验

1) 检验的概念

2) 检验工作的内容

标准制定---抽样---测量---比较---判断---处理---记录---改进

3) 质量检验的基本任务

4) 质量检验的主要职能

把关--预防--报告--改进

5) 质量检验的类型及检验方法的选用

6) 6) 质量检验的管理制度的制定

① 三检制：自检、互检、专检相结合

② 重点工序双岗制

③ 留名制

④ 质量复查制

⑤ 追溯制

⑥ 质量统计

7) 质量检验计划的制定

① 制定检验的流程

② 确定质量缺陷等级

7) ③ 作成检验作业指导书

④ 检验人员的合理配置

⑤ 检验设备的合理配置

8) 质量检验的程序及内容

① 来料检验

② 制程检验：首件检验、巡回检验、末件检验

③ 出货检验

9) 不合格品的控制

10) 合理抽样方案的制订

11) 检验基本符号：Ac、AOQ、AQL、Re 等

12) 单次和多次抽样

13) 基本的单次抽样

14) 批次合格率的计算

15) AOQ 平均出货检查品质等级在抽样检查中的运用

16) OC 曲线及其在消费者风险和生产者风险中的运用

17) GB/T2828、MIL-STD-105E 抽样标准讲解及应用

① 检查松紧度的确定

正常检验、放宽检验、加严检验

18) 以 GB/T2828、MIL-STD-105 制定抽样检验的方法

① 批量的决定

② AQL 值的确定

③ 检验等级的确定

④ MIL-STD-105 抽样表的使用

⑤ 正常检验、放宽检验、加严检验情况下检验方案的制定方法

19) 学员演练：抽样方案制定

考试