
PPAP 生产件批准程序

课程背景：

PPAP 是 TS16949 和 QS9000 质量管理体系标准的一种重要的工具，便于供方向分包方传达产品质量策划要求，指导如何进行提交零件和相应文件。

该课程详细阐述了生产件批准过程和要求；强调 PPAP 的目的；逐一说明用于证明产品和过程完全满足客户所有的设计、工程规范、质量能力、生产能力和制造节拍要求的文件和接受标准；案例包括零件、散装材料和轮胎等。PPAP 第四版中的新的要求以及与旧版的区别会在培训过程中阐述和解释。

培训特色：根据客户提供及世纪兴为提供的大量案例，介绍什么情况下需要或不需要 PPAP，接受的准则，并结合客户的特殊要求，如本田、博世的 PPAP，福特的分阶段 PPAP 等。

培训形式：

课程讲解、研讨、示范与演练、案例分析、小组事例讨论/发表；

培训对象：

质量管理代表、商务人员、供应方与分承包方、品质主管、产品设计和过程设计工程师、设计部主管、工程部主管、品质管理人员、采购主管、生产主管等各部门管理人员；直接负责准备 PPAP 的人员、审核员和其他负责供应商 PPAP 评审的人员。

课程时间：

1 天/6 小时

课程内容：

- 1、APQP / PPAP 概述
- 2、PPAP 定义、范围和目的
- 3、提交要求

概要

顾客通知和提交要求

何时需要提交

何时不要求提交

无论是否提交

保存/提交要求

4、提交等级

文件和表单

5、零件提交状态

提交状态定义

6、记录的保存

7、标准样件的保存

8、零件批准要求

9、PPAP 过程要求

提交的产品

PPAP 要求 设计记录

工程更改文件

DFMEA、PFMEA、过程流程图

尺寸结果

材料/性能试验(包括 IMDS 要求)

试验结果

初始过程研究

特殊特性

质量指数

不满足接受准则时的策略

MSA 和实验室要求

控制计划

零件提交保证书(PSW)

外观批准报告(AAR)

生产件样件和标准样件

检查辅具

顾客的特殊要求

10、PPAP 记录控制

11、案例分析和练习、考试

学员背景要求：质量管理体系和先期产品质量策划知识。

培训目标：

理解 PPAP 过程和 PPAP 提交的差别;

掌握需要和不需要提交的原则;

明确每个提交项目的接受准则;

了解主要顾客 PPAP 的特殊要求;

通过案例和练习，获得第一手的 PPAP 范例和实际经验;

具备组织试生产，成功完成 PPAP 提交的能力。

了解掌握 PPAP 第四版的主要更新及改动。

培训方法：

小组练习

通过小组练习来提高对培训内容的了解，掌握 PPAP 文件准备的实际操作能力和 PPAP 文件的审核能力。

培训评估：

培训评估考虑出勤率及课堂讨论的参与积极性，并包括以下方面：

课堂上积极有意义的提问。

知识的探讨和分享

积极参与小组练习

评分练习

通过评分练习来了解培训的实际效果，形式为多项选择和问答题。

最终评估

通过最终评估了解培训的整体效果，并策划改进方案