
精益工具七：防错

第一部分 防错

- 壹、 什么是防错？
- 贰、 防错与精益生产
- 参、 防错 4 等级
- 四、 防错 VS 检错
- 伍、 常见错误分析
- 六、 防错三不原则

第二部分 自働化

- 壹、 什么是自働化
- 贰、 自働化的要素
 - 1. 目视控制
 - 2. 异常反应
 - 3. 原因分析
 - 4. 防错措施
 - 5. 新标准培训
 - 6. 自働化－人机分离
- 参、 自働化的目的
- 四、 自働化 3 原则
- 伍、 自働化与防错

第三部分 案例研究：工厂设施的防错