
精益工具八：看板

第一部分 看板

壹、 看板系统的定义

贰、 看板系统的作用

参、 看板系统的运作方式

四、 看板系统流程

伍、 看板的类型

1. 取料看板

2. 生产看板

3. 特殊看板卡 – “万用卡”

六、 看板数量计算

1. 信号看板数量及信号位置的计算

2. 实例：流程内看板数量计算

3. 实例：信号看板数量及信号位置的计算

第二部分 看板的实施

壹、 看板系统成功的关键

贰、 看板卡使用原则

参、 超市拉动系统与工厂拉动的对比

四、 成功实施看板的条件

伍、 看板实施

1. 实施看板的检查表

2. 看板卡数量的计算

3. 计算补货周期

第三部分 拉动系统实施

壹、 拉动系统

贰、 拉动式单件流物料补充

参、 补料系统