

PPAP 生产零部件批准程序培训大纲

【课程收益】

详细阐述了生产件批准过程和要求；强调 PPAP 的目的；逐一说明用于证明产品和过程完全满足客户所有的设计、工程规范、质量能力、生产能力和制造节拍要求的文件和接受标准；案例包括零件、散装材料和轮胎等。

PPAP 第四版中的新的要求以及与旧版的区别会在培训过程中阐述和解释。该课程详细阐述了生产件批准过程和要求；强调 PPAP 的目的；逐一说明用于证明产品和过程完全满足客户所有的设计、工程规范、质量能力、生产能力和制造节拍要求的文件和接受标准；案例包括零件、散装材料和轮胎等。PPAP 第四版中的新的要求以及与旧版的区别会在培训过程中阐述和解释。理解 PPAP 过程和 PPAP 提交的差别；

- 掌握需要和不需要提交的原则；
- 明确每个提交项目的接受准则；
- 了解主要顾客 PPAP 的特殊要求；
- 通过案例和练习，获得第一手的 PPAP 范例和实际经验；
- 具备组织试生产，成功完成 PPAP 提交的能力。
- 了解掌握 PPAP 第四版的主要更新及改动。

【授课对象】

项目经理，设计、质量和制造工程师。直接负责准备 PPAP 的人员、审核员和其他负责供应商 PPAP 评审的人员。

【课程大纲】

第一讲、PPAP 基础要求

- APQP / PPAP 概述
- PPAP 定义、范围和目的
- 提交要求
- 概要
- 顾客通知和提交要求
- 何时需要提交
- 何时不要求提交
- 无论是否提交
- 保存/提交要求

- 提交等级
- 文件和表单
- 零件提交状态
- 提交状态定义
- 记录的保存
- 标准样件的保存
- 零件批准要求
- PPAP 过程要求
- 提交的产品
- PPAP 要求

第二讲、PPAP 提交资料要求及制作要点

- 设计记录
- 工程更改文件
- DFMEA、过程流程图、PFMEA (案例分享)
- 尺寸结果 (案例分享)
- 材料/性能试验 (案例分享)
- 试验结果 (案例分享)
- 初始过程研究 (案例分享)
- 特殊特性 (产品和过程) (案例分享)
- 质量指数 PPK (案例分享)
- 不满足接受准则时的策略
- MSA 和实验室要求 (案例分享)
- 控制计划 (案例分享)
- 零件提交保证书 (PSW) (案例分享)
- 外观批准报告 (AAR) (案例分享)
- 生产件样件和标准样件
- 检查辅具
- 顾客的特殊要求
- PPAP 记录控制

第二讲、PPAP 案例分析与现场练习

- 案例分析和练习

- 小组练习

- 通过小组练习来提高对培训内容的了解，掌握 PPAP 文件准备的实际操作能力和 PPAP 文件的审核能力。