

“FMEA 潜在失效模式与后果分析”龚举成培训课程简介

介

【课程名称】：《FMEA 潜在失效模式与后果分析》

【授课时间】：1 天

【温馨提示】：本课程可为企业提供内训，欢迎来电咨询！

【培训对象】：企业总经理、副总经理、生产经理、质量经理、质量工程师、IT 经理、研发部、技术部、企划部、制造部、资材部、各级管理人员和 TS16949 小组成员。

【TS16949 五大工具培训描述】：

自 2002 年 3 月国际汽车推动小组（IATF）ISO/TS16949：2002 汽车行业生产件与相关服务件的组织实施 ISO9001：2000 的特殊要求的技术规范以来，中国的汽车整车厂纷纷推荐其供应采用这一标准，从而在大江南北掀起了一股 TS-2 热潮。众所周知，TS16949:2009 的五大工具类课程，即 APQP 产品质量先期策划和控制计划（第二版）、PPAP 生产件批准程序（第四版）、FMEA 潜在失效模式及后果分析（第四版）、SPC 统计过程控制（第二版）、MSA 测量系统分析（第四版）仍然是 IATF 所推荐的配套工具类手册。为了在中国推广和借鉴国际汽车工业质量管理先进经验，促进和提高中国汽车行业整体质量管理和质量保证水平，应广大学员的要求，我司特推出新版核心工具培训课程，全部课程由 TS 资深审核员担任主讲，将结合深入浅出的案例阐述工具类课程在实际工作中的运用并有针对性的解答学员的疑难问题

【培训收益】：

- ◆通过学习五大核心工具，掌握新产品开发策划要点与失效模式、提升预防意识、能运用 SPC 有效地分析与控制过程、能运用 MSA 有效地分析现有测量系统与提升产品数据质量、能按照 PPAP 要求提交符合客户要求的资料并增强客户信心。；
- ◆掌握五大核心工具专业知识，在公司内部制作相关文件资料并予以实施，并能满足客户验厂的要求；
- ◆通过对五大核心工具实施重点与疑难剖析和案例与经验分享，预防产品不良发生、提高现有过程能力与品质管理水准，从而提升企业现有经营管理绩效。

【课程计划】：

序号	项目名称	时间	费用
1	FMEA	一天	
2			
3			
4			
5			
6			

【课程大纲及主要内容】：

第一部分 FMEA-潜在失效模式和影响分析

一、FMEA 的基础知识

- 1、FMEA 的起源和历史
- 2、为什么要推行 FMEA ?
- 3、FMEA 的相关术语和定义
- 4、FMEA 的特点
- 5、FMEA 的种类
- 6、FMEA 的因果模式
- 7、FMEA---需掌握的技能 and 常用工具
- 8、FMEA 与控制计划
- 9、FMEA 与特殊特性的关系
- 10、PFMEA、质量记录、控制计划之间关系

二、DFMEA 设计潜在失效模式和后果分析

- 1、DFMEA--顾客的定义
- 2、DFMEA- 开展/更新的时机
- 3、DFMEA 的输入
- 4、DFMEA 作业流程
- 5、框图/环境极限条件
- 6、功能树和故障树
- 7、潜在失效模式
- 8、潜在失效后果
- 9、严重度、发生率、探测率
- 10、风险顺序数(RPN)

四、PFMEA 过程潜在失效模式和后果分析

- 1、PFMEA 概述
- 2、PFMEA 的准备工作
- 3、过程的功能与要求
- 4、潜在的失效模式和潜在的失效后果
- 5、严重度 S----后果严重性评估
- 6、失效模式重要性等级
- 7、潜在的失效原因/机理
- 8、发生率----失效模式可能出现的评估
- 9、现行过程控制
- 10、风险顺序数(RPN)

