

MSA 测量系统分析培训

课程培训大纲(1-2 天)

【课程介绍】

- ◆如何确保测量结果的准确可靠？如何分析研究检验员的工作质量？测试结果不准确怎么办？测量系统是企业质量管理的一项重要工作；
- ◆本课程目的是使公司相关人员掌握测量系统变差分析的方法；通过测量系统分析了解所有生产过程中使用的量具的变差，并对不合格的量具进行分析、改进，提高检验、测量、试验数据的真实性和报告的准确性；减少产品在检验、测量、试验过程中误判的可能性。

【课程收益】

- ◆明确测量系统的管理的精髓
- ◆掌握质量管理相关的方法与工具
 - ◆学习发现测量系统的存在问题，分析问题，解决问题的工具与方法
 - ◆确保本单位的测量系统处于有效管控范围，满足客户实际与潜在的需求。

【学员对象】

- ◆高层管理人员、技术、质量、生产管理人员、设计工程师、工艺工程师、质量工程师、检测工程师，对MSA工具感兴趣的体系管理人士等

【培训形式】

- ◆40%理论+40%练习讨论+20%点评
- ◆课程内容实战性，技术性强，寓理论于实战应用方法中，课堂生动，让学员在轻松的环境中演练管理技术，达到即学即用的效果。

【课程大纲】

培训内容

第一讲 MSA 测量系统分析概述

1. 企业为什么要实施测量系统分析
2. 测量系统误差来源分析
3. 测量系统分析目的
4. 测量系统分类
5. 测量系统分析相关定义

第二讲 如何实施计量型测量系统稳定性分析

1. 稳定性概述
2. 稳定性分析
3. 如何用 Minitab 软件实现测量系统稳定性分析

第三讲 如何实施计量型测量系统偏倚性分析

1. 偏倚性概述
2. 偏倚性分析

第四讲 如何实施计量型测量系统线性分析

1. 线性概述
2. 线性分析
3. 如何用 Minitab 软件实现测量系统偏倚性和线性分析
4. 小组联系与案例分享

第五讲 如何实施计量型测量系统双性 (重复性和再现性) 分析

1. 双性 (重复性和再现性)概述
2. 双性 (重复性和再现性) 分析
3. -双性(重复性和再现性)的极差分析法
4. -双性(重复性和再现性)的均值极差分析法
5. -双性(重复性和再现性)的方差分析法(ANOVA 法)
6. 破坏性试验双性分析
7. 如何用 Minitab 软件实现测量系统双性分析
- 8. 双性(重复性和再现性)课堂练习与讨论**

第六讲 如何实施计数型测量系统分析

1. 一致性和有效性评价概述
2. 如何实施一致性和有效性评价
3. 如何实施大样法评价
4. 如何用 Minitab 软件实现计数型测量系统分析
- 5. 计量型测量系统分析课堂练习与讨论**

第七讲 培训总结

1. 问题答疑
2. 与学员自由交流
3. 培训总结