

AIAG-VDA 失效模式与影响分析 (新版 PFMEA)

课程大纲

课程介绍：

根据最新发布的 AIAG-VDA FMEA(第一版)要求，从实际的应用案例，系统的讲解新版 FMEA 的背景，重要变化点及企业如何应对等，并针对性极强地讲解 PFMEA 的内容、要求、内部逻辑、实施步骤和方法，对新的 AIAG-VDA FMEA “六步法”进行提前分解，帮助企业相关职能部门负责人及主管工程师们能够快速聚焦变更,透彻理解 OEM 对潜在失效分析并进行预防,解决产品设计和过程设计可能出现的问题，在产品实现过程的前期确保法律法规，系统的，过程的，以及产品的相关的失效模式及风险得到考虑并实现有效预防和控制,从而实现稳健的产品和过程设计和公司的持续经营。

参加人员：

设计、制造、质量等相关部门经理、主管以及工程师以上人员，以及从事质量管理体系及标准化等工作，以及企业的一方和或二方审核员等相关人员。

课程收益：

- 1、全面了解 AIAG-VDA FMEA 第一版背景及主要变化点;
- 2、掌握 AIAG-VDA FMEA 推荐的方法和工具;
- 3、获得有效实施 FMEA 的方法和思路;
- 4、识别目前 FMEA 的差距并采取纠正行动，降低企业运营的风险;

课程大纲：

第一章：FMEA 介绍

第一节：AIAG-VDA FMEA 背景及主要变化点

第二节：FMEA 目的和描述

第三节：FMEA 开发过程及里程碑

第四节：FMEA 的对象和局限性

第五节：如何与公司现况进行整合

- 1、FMEA 相关的法律法规
- 2、管理承诺
- 3、D/FMEA 的知识保护
- 4、客户和供应商之间的协议
- 5、FMEA 的再使用
- 6、现有 FMEA 的处理

第六节：产品 FMEA 和过程 FMEA

- 1、设计 FMEA
- 2、过程 FMEA
- 3、设计 FME 和过程 FMEA 之间的信息流

第七节：FMEA 的策划

- 1、FMEA 的团队
- 2、FMEA 的时机

- 3、FMEA 的意图
- 4、FMEA 的工具
- 5、FMEA 的任务

第二章：过程 FMEA 的执行

第一节：PFMEA 第一步：范围定义

- 1、目的

第二节：PFMEA 第二步：结构分析

- 1、目的
- 2、过程流程图
- 3、结构树

第三节：PFMEA 第三步：功能分析

- 1、目的
- 2、功能
- 3、要求
- 4、功能关系可视化

第四节：PFMEA 第四步：失效分析

- 1、目的
- 2、失效
- 3、失效链
- 4、故障网络与链分析
- 5、失效影响
- 6、失效模式
- 7、失效原因
- 8、总结

第五节：PFMEA 第五步：风险分析

- 1、目的
- 2、现行预防控制
- 3、过程策划
- 4、生产过程
- 5、现行探测控制
- 6、现行预防和探测控制
- 7、评价
- 8、严重度
- 9、发生度
- 10、探测度
- 11、优先措施

第六节：PFMEA 第六步：优化

- 1、目的
- 2、职责分配
- 3、措施的现状
- 4、措施有效性评估
- 5、持续改进

第七节：FMEA 结果文件化