

PPAP——生产件批准程序

培训大纲

【课程目标】：

通过 PPAP 的培训,了解生产件批准的一般要求,包括生产件和散装材料,来确定生产企业是否已经正确理解了顾客工程设计记录和规范的所有要求,并且在执行所要求的生产节拍条件下的实际生产过程中,具有持续满足这些要求的潜在能力.

【课程对象】：

产品开发人员、质量管理人员、审核员、销售人员等.

【课程内容】：

第 1 部分：产品件批准程序 (PPAP) 概述

- PPAP 的定义和目的
- PPAP 适用性
- PPAP 过程要求
- PPAP 的提交
- PPAP 的有效生产

第 2 部分：PPAP 的过程要求

- (1) 设计记录
- (2) 任何授权的工程变更文件
- (3) 顾客工程批准
- (4) 设计失效模式及后果分析
- (5) 过程流程图
- (6) 过程失效模式及后果分析
- (7) 控制计划
- (8) 测量系统分析研究
- (9) 全尺寸测量结果
- (10) 材料/性能试验结果的记录
- (11) 初始过程研究
- (12) 合格实验室的文件要求
- (13) 外观批准报告 (AAR)
- (14) 生产件样品
- (15) 标准样品
- (16) 检查辅具

- (17) 顾客的特殊要求
- (18) 零件提交保证书 (PSW)

第 3 部分——顾客的通知和提交要求

- 3.1 顾客的通知
- 3.2 提交要求

第 4 部分——向顾客提交 - 证据的等级

- 4.1 提交等级

第 5 部分——零件提交状态

- 5.1 总则
- 5.2 顾客的 PPAP 状态
 - (1) 完全批准
 - (2) 临时批准
 - (3) 拒收

第 6 部分——记录的保存

第 7 部分——五大手册的关系

- 7.1 阐述 PPAP 与 APQP 之间的关系
- 7.2 APQP 各阶段与 PPAP、FMEA、SPC、MSA 相关技术手册的关系