

测量设备的计量确认

课程简介：

计量确认是为确保测量设备符合预期使用要求所需的一组操作。通过定期对测量器具的性能评价，与使用要求进行对比验证，保证测量器具符合测量管理体系的要求。计量确认包括设计和实施两个阶段，目的是确保测量设备符合预期使用要求。计量确认间隔可能是时间间隔，也可能是使用次数的间隔。

课程大纲：

第一章 概念

- 1、测量设备
- 2、计量特性、计量要求
- 3、计量确认

第二章 计量确认的必要性

- 1、满足标准的要求
- 2、满足预期使用要求

第三章 计量确认流程

- 1、明确测量过程对测量设备的计量要求
- 2、通过检定/校准，获得测量设备的计量特性
- 3、计量验证（计量要求与计量特性比较）
- 4、决定和措施（张贴确认标识、修理或处置）

5、形成和保留计量确认记录

第四章 明确计量要求

- 1、识别顾客、组织和法律法规对产品的测量要求
- 2、将顾客、组织和法律法规对产品的测量要求转化为对测量过程和测量设备的计量要求
- 3、举例

第五章 测量设备的检定/校准

- 1、测量设备的检定
- 2、测量设备的校准
- 3、确定测量设备的计量特性
- 4、案例

第六章 计量验证

- 1、计量验证的概念
- 2、计量验证过程
- 3、验证中几个具体事项的说明
- 4、决定和措施
- 5、形成和保留计量确认过程记录，以证明本企业的测量结果质量符合顾客的要求。
- 6、目前计量确认记录存在的主要问题有：

第七章 计量确认实例