

MIL-STD-1916 抽样检验计划

培训课程大纲

【课程背景】

目前，全球范围内，诸多企业和机构通过应用 MIL-STD-105E 来对产品进行抽样验收，从而实现对产品质量的把关。MIL-STD-105E 是美军军用抽样标准，也是世界上应用最广泛的抽样标准之一。然而，“好的产品不是检验出来的，而是制造出来的”，因此通过抽样检验并不会从根本上提高产品质量，不仅浪费人力、物力，而且也不能提高产品的附加值。

为克服 MIL-STD-105E 的缺陷，美国军方已宣布取消 MIL-STD-105E，以 MIL-STD-1916 代替作为美军采购时主要选用的抽样标准。现在，我国诸多外向型企业也都在推广实施该标准。该标准鼓励供应商建立质量系统与使用有效的过程控制程序，来取代最终产品的抽样方式，促使供应商远离以 AQL（接收质量限）为主的抽样计划，而以预防性的质量制度代替它。由于 MIL-STD-1916 所关注的重点，不是强调事后的抽样，而是通过供应商能建立持续改善的质量管理系统，使交付给顾客的产品均为合格品，达到防患于未然的效果，MIL-STD-1916 通过企业持续改进与供应商之间的良性互动，实现了企业与供应商的双赢。

【培训价值】

学员通过本课程的学习，可系统了解产品“抽样检验”的统计原理，理解并掌握运用 MIL-STD-1916 标准来进行实际操作的技能。

【适用对象】

质量管控部门经理、现场质量主管、进料、现场、出货检验人员、质量工程师等。

【课程大纲】

第一章：MIL-STD-1916 标准产生/标准简介及重要的术语解释

- 1、MIL-STD-1916 标准的产生
 - 2、标准简介及重要的术语解释
 - 3、严重品质特性 Critical characteristic
 - 4、关键不合格件 Critical nonconforming unit
 - 5、主要品质特性 Major characteristic
 - 6、主要不合格件 Major nonconforming unit
 - 7、次要品质特性 Minor characteristic
 - 8、次要不合格件 Minor characteristic unit
- 定义品质特性的注意事项
- 9、生产期间 Production interval
 - 10、质量计划 Quality program
 - 11、水准 Verification level

第二章：适用范围

第三章：MIL-STD-1916 与 MIL-STD-105E 之间的主要区别

- 1、MIL-STD-105E 使用方法回顾
- 2、MIL-STD-105E 与 MIL-STD-1916
- 3、MIL-STD-105E 与 MIL-STD-1916 主要区别

第四章：使用 MIL-STD-1916 标准对供应商的要求

- 1、对供应商的一般要求
- 2、对供应商质量体系的要求
- 3、对质量体系过程改进的方法

第五章：MIL-STD-1916 抽样标准的使用、案例练习及注意事项

第一节、MIL-STD-1916 抽样计划的使用步骤

- 1、如何定等级要求 VL
- 2、计数抽样、计量抽样、连续性抽样
- 3、计算和查表方法及结果处理
- 4、减量——正常——加严转换程序

第二节、计数值抽样与计量值抽样

- 1、计数值抽样检验使用范例
- 2、计量值抽样检验使用范例
- 3、使用计量值抽样检验应注意
- 4、计数值和计量值抽样的转换法则

第三节：连续性抽样检验

- 1、连续性抽样计划步骤
- 2、使用连续性抽样检验范例
- 3、连续性抽样的转换法则
- 4、使用连续性抽样检验应注意
- 5、使用连续性抽样检验转换思考