

现代设备管理创新与人工智能维护邀请函

一、课程目标：

| | 课程内容 |
|---------|--|
| 第一 项 | <p>第一章 新时代现代设备管理创新</p> <p>1.新时代设备管理模式的变革与创新 2.企业设备管理重点的重新定位 3.现代设备管理理念及设备管理的现代化 4.现代化设备需要现代化的管理方式</p> <p>第二章 构建科学的精益设备管理体系</p> <p>1.精益设备管理的模式 2.精益设备管理的核心目标 3.实施精益设备管理的几点对策</p> <p>第三章 全员生产维修 (TPM) 体系的建立</p> <p>1.企业成功必备的三要素 2.TPM 的内涵与“三全”理念 3.全效率的实现及提升设备综合效率 (OEE) 4.加强全寿命周期设备管理及 LCC 技术 5.TPM 活动体系 (两大基石、五个要素、三个目的、八大支柱) 6.TPM 小组活动的目标及四个阶段 7.TPM 活动与企业文化</p> <p>第四章 精益 TPM 体系的推进</p> <p>1.五位一体的全员 TPM 模式 2.TPM 推进方法和技巧 3.建设精益 TPM 体系 4.TPM 推进过程中的误区和主要障碍 5.TPM 推进过程中的问题思考和讨论</p> |
| 第二 项 | <p>第一章 现代设备点检管理的概念</p> <p>1.设备点检的构思 2.现代设备点检管理的定义 3.现代设备点检管理的实质 4.点检管理不同于传统管理的突出特点 5.设备点检的类型</p> <p>第二章 现代设备点检管理体系的建立</p> <p>1.现代设备点检管理体系 2.现代设备点检管理的组织保证体系建设及其案例分析 3.建立“三位一体”点检制 4.点检制下完整的设备防护体系—构筑设备的五层防护线 5.设备点检管理的制度保证体系—四大标准的建立与应用</p> <p>第三章 现代设备点检管理的规范实施</p> <p>1.岗位日常点检的规范实施及其作业流程 2.专业点检的规范实施及其作业流程 3.精密点检及其管理流程 4.设备的劣化及劣化倾向管理 5.设备状态监测、技术诊断与设备预知维修的关系</p> <p>第四章 突破点检实施的瓶颈</p> <p>1.真正落实全员维修管理的点检体系 2.有效避免点检工作流于形式 3.点检人员队伍建设及《设备点检员国家职业技能标准 (试行) 》解读 4.不断提升点检技能 5.实现点检工作的 PDCA 闭环管理及点检实绩管理 6.点检工作的持续改进 7.企业设备点检管理需“工匠精神” 8.中国设备管理协会标准《设备管理体系 要求》 (T/CAPE 10001—2017) 中关于点检管理的相关要求</p> |
| 第三 项 | <p>第一章 加强现场设备管理</p> <p>1.现场设备管理五大任务 2.现场设备管理六要素 3.现场“6S”活动的开展 4.目视化管理法在现场管理中的应用 5.“红牌作战”及定点拍照法 6.做好现场设备管理工作的要点 7.制订有效的现场管理制度 8.优秀生产现场管理的标准</p> <p>第二章 开展设备的自主维护保养</p> <p>1.设备的维护管理的作用及效能 2.建立设备自主维修保养体系 3.自主维护保养的内容 4.成功开展自主维修保养的对策 5.推进自主维修保养活动的步骤 6.寻找和清除生产现场的“六源”</p> <p>第三章 现代设备维护新理念—主动维护</p> |

| | |
|-----|---|
| | <p>1.设备的主动维护 2.设备主动维护的核心 3.设备主动维护的首要环节 8.建立设备健康管理体系</p> <p>第四章 实现设备零故障管理</p> <p>1.防错法 (Poka Yoke)的应用 2.设备维护前瞻性的预测方法 (FMEA) 3.设备管理中的零故障理念 4.故障降不下来的原因分析 5.减少故障损失的主要措施 6.实现零故障的目标及故障为零的原则 7.实现零故障管理的关键对策 8.实现故障为零的四个阶段</p> |
| 第四项 | <p>第一章 现代设备管理的信息化</p> <p>1.设备管理信息化建设 2.设备管理信息系统管理的核心 3.设备管理信息系统的目标和功能 4.设备点检的信息化举例</p> <p>第二章 工业 4.0 对设备管理的新要求</p> <p>1.设备管理三大趋势：可视化、数字化、智能化 2.工业 4.0 对设备管理的新要求 3.互联网+环境下的设备智能维护体系 4.智能维护方法与传统维修方法的比较</p> <p>第三章 人工智能在维修领域中的主要应用举例</p> <p>1.应用于故障诊断与检测 2.应用于维修训练 3.应用于维修策略智能生成 4.应用于智能控制 5.应用于智能润滑系统 6.人工智能技术在维修中的应用也会逐渐扩展</p> <p>第四章 设备智能维护体系的建立</p> <p>1.智能维护模式给企业带来的变化 2.智能维护框架的关键步骤和内容 3.智能维护的主要特征 4.智能维护的专家系统及标准化体系 5.智能维护管理模式的流程举例 6.建立智能维护体系应具备的基本条件 ●互动交流</p> |

课时：三天