

《IATF16949-APQP/PPAP》

课程背景：

- 实施 APQP，从产品的概念开发阶段、立项阶段、样件阶段、小批量阶段到大批量生产，来制定产品先期质量计划，开发新产品；
- 通过实施 APQP，使新产品所需的设计更改在早期得到识别，避免晚期更改，以最低的成本及时提供优质产品，满足顾客要求，使顾客满意，按时通过顾客对生产件的批准；
- 同时满足质量体系要求，提高客户的满意度，进而提高公司利润，建立一套完善的适用于每个项目的质量体系，从而促使公司走向成功。
- PPAP 是顾客对供应商产品、生产条件、生产过程等方面的书面约定与认可。
- PPAP 的目的是用来确定供应商是否已经正确理解了顾客工程设计记录和规范的所有要求，以及其生产过程是否具有潜在能力，在实际生产过程中按规定的生产节拍满足顾客要求的产品。

课程收益：

- 掌握 PPAP 分析的方法。
- 通过 PPAP 讲解学会需要提交的 19 项资料。
- 通过 PPAP 的学习，学员能够明确资料提交的要求。

课程对象：

- 企业开发、生产、质量、技术、工艺人员以及对生产控制过程感兴趣的其他人士。

课程形式：

- 理论讲授、数据分析、图片分享、工具介绍、工具演练、分组讨论、结果发布、讲师点评、课后作业、内容考试与标准答案、持续改善计划。

培训时长：

- 1--2 天

课程大纲：

APQP：（先期产品质量策划）

- 1、 APQP 起源与为什么要使用 APQP。
- 2、 产品质量策划的基本原则与推行 APQP 流程。
- 3、 APQP 阶段划分说明。
- 4、 APQP 各阶段与相关技术手册的关系。
- 5、 计划和确定项目阶段工作要求与实例练习。
- 6、 产品设计开发阶段工作要求、实例练习。
- 7、 过程设计开发阶段工作要求。
- 8、 产品和过程确认阶段工作要求。
- 9、 反馈、评定和纠正措施阶段工作要求。
- 10、 控制计划概论、分类。
- 11、 控制计划制定依据。
- 12、 控制计划栏目填写要求。
- 13、 控制计划的分发、实施。
- 14、 控制计划的更新时机、要求。

PPAP：（生产件批准程序）

一、PPAP 概述

- 1、 什么是 PPAP
- 2、 为什么要推行 PPAP？
- 3、 PPAP 的目的
- 4、 PPAP 的适用性
- 5、 PPAP 提交的时机

6、PPAP 的过程要求----有效的生产

7、生产件批准程序（PPAP）流程图

二、与 **PPAP** 有关的术语和定义

三、**PPAP** 要求提交的内容

- 1、 设计记录
- 2、 工程变更文件
- 3、 工程批准
- 4、 设计 FMEA
- 5、 过程流程图
- 6、 过程 FMEA
- 7、 控制计划
- 8、 测量系统分析研究
- 9、 尺寸报告
- 10、 材料和性能测试结果及纪录
- 11、 初始过程能力研究
- 12、 有资格的实验室文件
- 13、 外观批准报告
- 14、 生产样件
- 15、 标准样件
- 16、 检查辅具
- 17、 顾客特殊要求
- 18、 (PSW)零件提交保证书

四、**PPAP** 实施的时机和范围

五、**PPAP** 提交的要求

六、组织对供方提交 **PPAP** 批准和认可过程的要求

课程总结：