

新版 FMEA 培训

培训对象：项目组成员、设计主管、工艺主管、项目质量、过程质量

培训目的：1) 发现原有 FMEA 的不足，

2) 熟悉新版 FMEA 的步骤

3) 可以实际操作 (PFMEA)

课程大纲：

1. FMEA 的目的、意义、及历史

FMEA 对开发结果、产品过程质量、客户满意的作用

FMEA 的发展历史

2. 以实例说明没有做好 FMEA 的影响

3. 新版 FMEA 的诞生过程

AIAG、VDA 的妥协合作

4. IATF 中客户对 FMEA 特殊要求 CSR

福特 FORD、通用 GM/SGM、大众 VW、奔驰、宝马

4. 七步法详细介绍

5.1 策划和准备

5T 法：角色定义

FMEA 的准备、外部输入、组织结构

5.2 结构分析

结构树--PFMEA 中流程图展开 (线束、后视镜)

5.3 功能分析

QFD 功能展开

DFMEA 的功能分析

PFMEA 中各关注功能要素：五正确

5.4 失效分析

失效影响：对本公司、客户、最终顾客的失效后果

严重度与失效模式、影响的关联，以及打分

4M因素：人、机、料、环

5.5 风险分析

详细解释频度、可探测度的打分标准（DFMEA、PFMEA）

解释措施优先级 AP 的意义

5.6 优化

预防、探测措施及优化措施的文件化要求

5.7 结果文件化

输出文件

6. PFMEA 参考案例分析及软件介绍