

《抽样检验技术》

【课程背景】

合理的抽样方案的制订既可以保证品质，又可以为你节省检验人员、缩短检验时间、节约检验成本，在正确的时间，正确的地点提供给客户正确的产品。

抽样检验课程为你提供多种抽样方法，为你的生产顺利进行保驾护航，为你迎来忠诚的客户！

【培训收益】：

通过学习本课程，您将能够：

- 1) 掌握收据收集的方法
- 2) 掌握一次抽样方案的制订方法，了解中外各中抽样方案的优缺点；制订合理的抽样方案，节省成本。
- 3) 提高质量管理意识

【课程结构及特色】

最前沿的理论讲解加大型、中小型企业大量管理案例分析，实战性强。真正做到学以致用。

【培训对象】：企业质量及生产管理人员

【培训时间】：1天-2天

课程大纲

◆第一部分 质量意识的提高

- ★ 何谓品质？“品质”的错误观念；品质管制的演进；
- ★ 全面品质管理 (TQM)；PDCA 循环；预防之道；
- ★ 品质控制与品质保证；

◆第二部分 质量数据的收集

- 收集质量数据的目的
 - 用于控制现场的数据
 - 用于分析的数据
 - 用于调节的数据
 - 用于检查的数据
- 数据的分类
 - 计量值数据
 - 计数值数据
- 数据的抽样方法
 - 简单随机抽样

系统随机抽样
 分层抽样
 整群抽样

◆第三部分 抽样检验

- 1) 检验的概念
- 2) 检验工作的内容
标准制定---抽样---测量---比较---判断---处理---记录---改进
- 3) 质量检验的基本任务
- 4) 质量检验的主要职能
把关--预防--报告--改进
- 5) 质量检验的类型及检验方法的选用

划分标准	检验方式	划分标准	检验方式
按程序分	进货、工序、完工	按数量分	全数、抽样
按体制分	自检、互检、专检	按破坏性分	破坏性、无损
按目的分	验收和监控性	按质量特征分	计量、计数
按性质分	理化和感观	按工作状态分	首件、末件、成品、半成品
按位置分	集中、就地、流动	按检验性质分	可靠性、性能

- 6) 质量检验的管理制度的制定
 - 1 三检制：自检、互检、专检相结合
 - 2 重点工序双岗制
 - 3 留名制
 - 4 质量复查制
 - 5 追溯制
 - 6 质量统计
- 7) 质量检验计划的制定
 - 1 制定检验的流程
 - 2 确定质量缺陷等级
 - 3 作成检验作业指导书
 - 4 检验人员的合理配置
 - 5 检验设备的合理配置
- 8) 质量检验的程序及内容
 - 1 来料检验
 - 2 制程检验：首件检验、巡回检验、末件检验
 - 3 出货检验
- 9) 不合格品的控制
- 10) 合理抽样方案的制订
- 11) 检验基本符号：Ac、AOQ、AQL、Re 等
- 12) 单次和多次抽样
- 13) 基本的单次抽样
- 14) 批次合格率的计算
- 15) AOQ 平均出货检查品质等级在抽样检查中的运用
- 16) OC 曲线及其在消费者风险和生产者风险中的运用

17) GB/T2828、MIL-STD-105E 抽样标准讲解及应用

① 检查松紧度的确定

正常检验、放宽检验、加严检验

18) 以 GB/T2828、MIL-STD-105 制定抽样检验的方法

① 批量的决定

② AQL 值的确定

③ 检验等级的确定

④ MIL-STD-105 抽样表的使用

⑤ 正常检验、放宽检验、加严检验情况下检验方案的制定方法

19) 学员演练：抽样方案制定

20) 考试