

福特 Q1-MSA 课程大纲

课程目的：

- 正确理解 Q1 的理念、重要性；
- 正确理解 Q1 评估的作用、运行方式；
- 掌握 Q1 实际操作流程及技巧，提升在实际工作中的操作能力；
- 掌握把 Q1 和 IATF 16949：2016 质量体系相结合的方法和途径等。

参加对象：

品保部经理、工程师；技术部经理、技术人员；生产部经理、主管；市场部主管；设备部主管理等。

培训特色：

课堂上采用小组讨论、练习为主。

课程收益：

- 了解熟悉 Q1 新版详细内容要求；
- 学习自我开展内部 Q1 评估与改进机制；
- 学习应对 Q1 审核的成功经验。

学员背景要求：

了解 IATF 16949:2016、汽车行业五大工具以及了解六西格玛、精益生产等知识。

[课程大纲]

- Q1 概述
- 目的和意义
- 条款理解
 - 第一部分 制造过程能力的规划
 - 质量程序 IATF 16949/ISO/CQI
 - IATF16949
 - ISO 14001
 - CQI-9 和 CQI-15
 - 高级产品质量计划 (APQP)
 - 福特 GPDS 发布
 - APQP 计划
 - PPAP

- 产能规划
- 时间计划
- 设计和过程 FMEA、控制计划
- YC 和 YS (潜在关键和重要特性)
- 防错方法
- 变更管理
- 管理变更
- 领导层参与
- 第二部分 制造过程能的展现
- 次级供应商质量管理
- 控制计划/操作员说明
- 过程可变性监控/减少
 - 制造流程/ 6 个标准差和精益生产衡量指标
- 零件/零件标识/包装/装运控制
- 量具校准和使用
- 预防性维护 (PM) /内务
- 问题解决/纠正措施
- 过程评估
- 产品评估
- 观察、问题和机遇
- 检查表单要求要求
- Q1 推广研讨

由于 Q1-MSA 主要是对条款的理解，根据企业实际情况或以往工具运用情况，可以展开以下培训，请企业根据实际情况选择（以下延升培训需要另外增加天数）

Q1-MSA 条款		延伸培训/天数
章节	要素内容	
I.制造过程能力的规划	I.1.1 供应商的质量体系通过了 IATF 16949 要求的第三方认证。	过程审核 VDA6.3 产品审核 VDA6.5 LPA 过程审核、快反会议/QRQC 会议
	I.1.14 供应商自我认证符合 CQI-9 和 CQI-15 标准	CQI-23、11、12、15
	I.4.APQP	APQP、PPAP、项目升级+节拍管理培训

	I.4.11、I.4.12、I.4.13、I.4.14、I.4.15 FMEAs/控制计划	DFMEA PFMEA CP、以及风险降低、特殊特性识别
II.制造过程能力的验证	II.3 控制计划/ 作业指导书	标准化作业指导书 SOS、JES； 非周期性作业指导书 STS、TIS
	II.4 过程变异监控	SPC、CPK、PPK+MINITAB 之 SPC 培训 MINITAB 使用
	II.4.1 制造流程/ 6 个标准差和精益生产衡量指标	六西格玛绿带 精益生产（价值流分析、SMED、TOC、OEE、七大浪费、改善提案、生产线平衡）
	II.5.量具校准和使用	MSA 五性+MINITAB 之 MSA 培训
	II.8 .预防性維護(PM) / 整理	TPM 培训
	II.10.问题解决/纠正措施	有效问题解决、经验总结、横向展开