

课程八：《危险化学品储运安全管理》

危险化学品储运环节事故频发多发，事故造成的损失大影响大，是危险化学品领域安全管理的重点。

第一节 危险化学品储运安全管理的重要性

一、危险化学品的危险特征

1. 闪点低，燃烧速度快。
2. 爆炸极限宽，极易发生爆炸
3. 蒸发速度快，易挥发、易扩散、易流淌性。
4. 易产生静电性
5. 毒害性强，易产生中毒死亡。
6. 易受热膨胀性
7. 易沸溢性
8. 自催化分解反应

二、危险化学品储运环节事故占比大、后果重。

1. 近几年危险化学品储运环节事故
2. 2020 年危险化学品储运事故分析
3. 化工行业储运事故统计

三、党中央国务院关于危险化学品安全管理重要指示

第二节 危化品储运环节典型事故分析

一、危化品储运环节事故类型

1. 按事故特征和事故致因作为关键词，进行分类分析。
2. 作业安全与过程安全

二、危化品储运环节典型事故案例

1. 储罐泄漏引发的过程安全事故

2018 年河北省张家口盛华公司“11.28”重大爆燃事故，23 人死亡、22 伤。

2. 管线泄漏引发的过程安全事故

2010 年中石油大连“7.16”输油管道爆炸，事故造成 50 平方公里的海面被原油污染。

3. 液化烃装卸作业引发的过程（作业）安全事故

2017 年山东临沂金誉石化“6.5”火灾爆炸事故

4. 储罐操作（切水）不当，引发的过程安全事故

2015 年山东石大科技“7.16”液化烃球罐泄漏着火爆炸事故。

5. 特殊作业环节事故

上海赛科石油化工有限公司“5·12”其他爆炸较大事故

第三节 危化品储运环节事故预防

一、提高本质化安全管理水平

1. 安全仪表

2. 危险部位提质升级

3. 储运系统的安全设计

二、坚持标准作业程序（SOP）

1. 操作不当引发的事故

2. 储运系统安全操作关键点

三、从防止能量意外释放角度抓安全

1. 事故是由能量意外释放引起的

2. 能量隔离的三种形式

3. 储罐动火作业的绝对隔离

四、从把握生产要素变化入手抓安全

1. 保证备品备件合格 2. 把握生产要素变化

3. 把握事故高发、多发的时段

4. 把握关键、薄弱环节。