

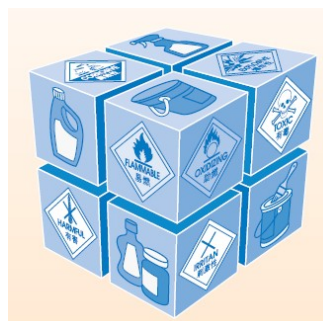
# 危化管控/化学品安全

## Hazardous Chemicals

### 课程介绍：

危险化学品企业（从业单位）与其他企业相比，存在着诸多不安全因素和职业性危害，其生产过程中具有易燃、易爆、易中毒和腐蚀性强等特点，容易发生爆炸、中毒、火灾等恶性事故，一旦发生生产性事故，将会给企业带来巨大经济损失。

本课程从危险化学品特性和生产管理者角色认知分析入手，主要介绍了危险化学品企业文化建设实例，紧密联系危险化学品企业现场管理实际情况，向学员介绍现场安全管理中应该掌握的基本安全知识与技能。在讲授过程中，配合案例分析与课堂互动，将力求将较强针对性和实用性的课程内容传授给学员。



### 培训对象：

危险化学品生产、使用、储存企业经理、主管、一线管理者及其它人员；

### 课程目的：

- ◇ 认识危险化学品的分类与基本特性；
- ◇ 了解危险化学品危害的辨识方法；
- ◇ 掌握危险化学品事故预防控制措施；
- ◇ 加强对危险化学品劳动防护的认知；
- ◇ 学习危险化学品现场管理与应急处置的要领；

### 课程安排：2天

### 课程大纲：

#### 第一章 安全关乎成败，抓安全就是抓生产

- 1、为什么说“安全责任是企业的命脉”
- 2、生产确保安全，安全促进生产
- 3、企业安全文化发展模型
- 4、如何把自己的安全责任关

#### 第二章 危险化学品生产管理基本知识

- 1、危险化学品定义、分类与标识
- 2、各类危险化学品的一般危险特性
- 3、无视安全，危险化学品生产管理失败教训
- 4、与危险化学品企业相关的国家法规介绍

#### 第三章 危险化学品企业危害辨识与控制

- 1、危险化学品企业安全生产的特点

- 2、危险化学品企业无法逃避的危害
- 3、危险化学品企业事故风险辨识
- 4、危险化学品企业常见危害的控制
  - a. 火灾爆炸事故的控制
  - b. 电气安全事故的控制
  - c. 化学品中毒事故的控制

#### 第四章 杜邦经验：事故皆可预防

- 1、危险化学品生产事故的特点
- 2、危险化学品储存管制
- 3、危险化学品使用指引
- 4、危险化学品运送与装卸指引
- 5、危险化学品使用场所的工程控制
- 6、接触危险化学品人员的个体防护要求
- 7、对于废弃危险化学品的安全处置

#### 第五章 让危险化学品现场管理更加卓越

- 1、首先解决“谁来管”的问题
- 2、看得见的管理，才是真正的管理
- 3、杜绝形式，如何让安全检查产生实效
- 4、事故管理，让“意外损失”创造“价值”
- 5、岗位上的培训，才是“有感培训”

## 第六章 危险化学品应急处理与急救方法

- 1、危险化学品事故类型
- 2、应急救援的基本要求
- 3、应急救援的组织与实施
- 4、常用急救方法
- 5、模拟事故：演练让“安全”牢记员工心间



本课程来自杜邦、通用电气及其它世界先进企业生产管理培训系统及实操



“0”事故目标管理要素图