

# 制造企业机械伤害事故预防安全

## (Machine Safety And Provides On Machine Safety Compliance)

### 课程背景：

本课程从技术与管理控制角度入手，结合一些典型的事故案例，帮助学员认识了机械装置所产生的危害和事故防范措施。其目的在于提高管理人员和生产员工的安全生产意识和能力，防止人身伤害和严重的财产损失，杜绝可能让人遗憾终生的伤亡事故。

课程以丰富的实践经验为基础，借鉴跨国公司的成功案例，结合现代企业 EHS 管理特点和理论，力求内容的先进性、系统性、指导性和可操作性。

### 课程收益：

- 重新认识安全与人和企业之间的关系，了解生产机械所产生的危害，做到安全操作机械设备。
- 了解机械伤害风险评估和控制方法，掌握机械设备的安全基本要求，提升生产事故预防的能力。
- 以“无灾害”、“0 事故”为目标，充分活动学员对生产安全的追求和热情。

### 授课方式：

讲师讲授 + 视频演绎 + 案例研讨 + 角色扮演 + 讲师点评 + 管理工具 + 实战模拟

### 课时：2 天

### 课程大纲：

- |                          |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| <b>第一天 1 day</b>         | 4、建立标准危害（隐患）分析卡       |
| <b>一、“痛”与“思考”</b>        | 5、作业过程潜在危害分析法         |
| 1、不能安全生产，如何创造效益揭示事故带来的影响 | 6、安全检查表的应用            |
| 2、对于“安全”的认识必须改变          | 7、危险预知分析法             |
| 3、为什么说与机械设备打交道“不简单”      | <b>三、事故风险控制措施的选择</b>  |
| 4、将“猛兽”关进笼子，消灭任何威胁       | 1、危险源辨识需要“望、闻、问、切”    |
| <b>二、辨识危险源，让风险无处藏匿</b>   | 2、生产过程常见不安全行为和不安全状态   |
| 1、机械操作的危险与有害因素有哪些        | 3、机械操作安全（作业前、作业时、作业后） |
| 2、常见机械事故案例及原因分析          | 4、检维修作业组织安排           |
| 3、机械操作危害分析辨识方法           | 5、唯一不变的是变化，变更管理要做好    |

6、关注异常情况，处理好不安全事件（未遂事故）

#### 四、实现机械安全的途径

（通过减少对操作者涉入危险区的需要，限制人们面临危险。）

1、抗破坏能力、可靠性和环境适应性

- (1) 合理的机械结构。
- (2) 足够的抗破坏能力。
- (3) 对使用环境具有足够的适应能力。

(4) 提高机械的可靠性。

2、不产生有害物质

- (1) 如何避免产生有毒有害物质
- (2) 物理性危害有哪些，如何预防

(3) 防火防爆措施

3、可靠有效的安全防护（实例讲解）

4、安全人机学的要求（实例讲解）

5、维修的安全性

- (1) 什么是可维修性？
- (2) 维修作业的安全应考虑什么？

#### 第二天 2 day

#### 五、机械完整性基本要求

活动--- KYT 实例录像)

2、生产过程有哪些不安全行为 1、机械结构的要求

2、控制机构的要求  
3、防护装置的要求（图例与说明）

4、检验与维修的要求

5、安全标志与安全色（禁止、警告、指令与提示的运用与设置要求）

6、标牌与技术文件的管理

#### 六、常用机械的安全技术与操作

1、起重机械的关键控制点（关键部位检查、吊装过程、吊索具的使用）

2、金属切削机械（设备间距、作业环境、个体防护）

3、冲、剪、压机械（运行控制、光栅、听力防护）

4、运输（输送）机械（隔离防护、警示信号、紧急停止）

5、手持电动工具（检查维护、使用要领）

6、其它机械

#### 七、事故现场应急措施

- 1、电气起火时如何临危不惧？
- 2、触电后的时间生命线
- 3、伤员急救，将伤害最小化

#### 八、眼力大考验

- 1、看图识危险，组别PK
- 2、预防措施大比拼，现场评优

目标对象：

- 企业专职 EHS 管理人员
- 各级生产管理人员

- 设备管理与维护人员
- 负责公司安全生产管理体系建立及实施的人员

