

合理润滑管理模式讲课大纲

一、树立对设备润滑的新认识（4小时左右）

- 1、现代设备润滑和企业生存发展关系
- 2、润滑和企业增效、节能、环保、安全和维修关系

二、正确选择是搞好设备润滑的首要环节（4~6小时）

- 1、选油概述
- 2、油脂选择依据及方法（根据负荷 根据速度 根据温度 根据介质 参照说明书）
- 3、油品名称与润滑部位的关系
- 4、高性能油的特点及经济适用性分析
- 5、节能油脂的选用
- 6、选油的基本原则（低粘化 通用化 污染度参照）
- 7、以脂代油的条件及优劣性分析
- 8、安全用油的选择
- 9、环保用油的选择
- 10、国外油脂的选用
- 11、国内常用油脂选用参考
- 12、“指定用油”辨析

三、油脂的正确采购和科学存储是搞好设备润滑的基础（2小时）

- (1)正确购油的原则（购进油品必须经过检验 尽量购名牌、大油厂产品 专油专具
- (2)采购油品的常见误区（价格至上只认廉价油品 盲目迷信“洋油”）
- (3)油脂的保质期确定
- (4)润滑油品的运输与存放

四、油脂的正确加注、使用与维护是搞好设备润滑的关键（8~12小时）

1、设备润滑方式的选择（适用性及注意事项、要领）

(1)手工加油

- (2)滴油加油
- (3)飞溅润滑
- (4)油垫、油环润滑
- (5)强制润滑
- (6)油雾润滑

2、先进润滑方法介绍

- (1)先进的油气润滑

(2) 智能干油润滑自动化加油系统

3. 油品劣化的主要形式及处理方法

- (1) 运行中油品蒸发、氧化
- (2) 汽体污染
- (3) 软颗粒污染 (漆膜)
- (4) 水污染
- (6) 混油污染
- (7) 超温使用
- (8) 固体颗粒物污染
- (9) 金属催化
- (10) 错代油

4. 油品劣化的迹象判断、产生原因、及油品劣化的防范

- (1) 理化指标出现异常
- (2) 性能指标出现异常
- (3) 超油品承受负荷运行
- (4) 超油品承受速度运行
- (5) 超油品耐介质范畴应用
- (6) 加油脂期过长或过短
- (7) 加油量过大和过小

5. 设备运行中的润滑油品监测

- a) 常规理化指标监测
- b) 精、大、稀、关设备的油液综合状态一监测
- c) 参考界限值
- d) 部份企业的监测样表

6. 油品的康复处理

- a) 润滑装置及管路清洗
- b) 油品净化和过滤
- c) 企业换下的所谓废油 90% 的都可康复处理,真正废油不超 10%
- d) 根据企业工况,对症选好净油设备。

五、加强管理是搞好设备润滑的重要保障 (3 小时)

- 1、提高认识,重新定位润滑在企业设备管理的位置
- 2、确定润滑管理方针、目标,并建立相应机构制度
- 3、配备和培养相应润滑技术人员
- 4、设立润滑站和化验室,有条件建立油液监测中心

- 5、编制润滑图表和润滑技术服务手册
- 6、润滑五步管理法介绍

註：

- ① 如果是内训则首先去现场了解经常出现故障的部位工况存在的向题，然后拍照第二天投上大屏幕对着向题讲解，以达到时间短、见效快、有针对性交流目的。
- ② 讲课时间根据现场可适当调正