

润滑五步管理法讲课大纲

一、 树立对设备润滑的新认识

- 1、现代设备润滑和企业生存发展关系
- 2、润滑和企业增效、节能、环保、安全和维修关系

二、 正确选好油脂是搞好设备润滑的首要环节

- 1、选油概述
- 2、常见选油误区
- 3、设备润滑基本知识
- 4、常用油脂（发动机油、液压油、齿轮油、压缩机油、汽轮机油、脲基脂、复合磺基脂）
 - 2、油脂选择依据及方法（根据负荷 根据速度 根据温度 根据介质 参照说明书）
 - 3、油品名称与润滑部位的关系
 - 4、高性能油的特点及经济适用性分析
 - 5、节能油脂的选用
 - 6、选油的基本原则（低粘化 通用化 污染度参照）
 - 7、以脂代油的条件及优劣性分析
 - 8、安全用油的选择
 - 9、环保用油的选择
- 10、SKF 选用油脂简介
 - 11、“指定用油”辨析
 - 12、根据“说明书”选油

三、 油脂的正确加注是搞好设备润滑的关键

- 1、润滑点需要什么样润滑？
 - 2、设备润滑方式的选择

- (1)手工加油
 - (2)滴油加油
 - (3)飞溅润滑
 - (4)油垫、油环润滑
 - (5)强制润滑
 - (6)油雾润滑

- 3、先进润滑方法介绍
 - (1)润滑方式发展历程
 - (2)自动润滑和手动润滑
 - (3)单点和多点自动加油装置
 - (4)先进的油气润滑
 - (5)智能干油润滑自动化加油系统

(6) 加脂周期及加脂量

四、运行中油品正确维护至关重要

- (1) 油品劣化的主要形式
- (2) 运行中油品蒸发、氧化
- (3) 汽体污染
- (4) 软颗粒污染 (漆膜)
- (5) 水污染
- (6) 混油污染
- (7) 超温使用
- (8) 固体颗粒物污染
- (9) 金属催化
- (10) 错代油
- (11) 超油品承受负荷运行
- (12) 超油品承受速度运行
- (13) 超油品耐介质范畴应用
- (14) 加油脂期过长或过短
- (15) 加油量过大和过小

五、加强管理是搞好设备润滑的重要保障

- 1、提高认识，重新定位润滑在企业设备管理的位置
- 2、确定润滑管理方针、目标，并建立相应机构制度
 - (1) 设备润滑五定管理
 - (2) 建立和健全润滑管理图表
 - (3) 建立和健全润滑站
- 3、配备和培养相应润滑技术人员
- 4、设立润滑站和化验室,有条件建立油液监测中心
 - (1) 油品的主动维护
 - (2) 润滑剂主要检测项目及标准
 - (3) 检测样表
 - (4) 参攷界限值
 - (5) 正确取样
 - (6) 检测案例
 - (7) 精、大、稀、关设备是检测重点
 - (8) 油液检测技术发展方向
- 5、油品的康复处理和废油回收
 - (1) 油品失效原因
 - (2) 常用油品换油指标

- (3) 油品康复处理法
- (4) 润滑装置及管路清洗
- (5) 选好油品净化和过滤手段
- (6) 企业换下的所谓废油 90% 的都可康复处理,真正废油不超 10%