

CQI-23 培训

培训背景：

模塑系统评审 CQI-23 : Special Process: Molding System Assessment (MSA) 由美国汽车工业行动集团 AIAG 的相应工作小组开发，于 2014 年 3 月发布。MSA 提出的模塑要求是来自顾客和产品标准的附加要求。模塑系统评审适用于评审一个组织满足 MSA 的要求及顾客要求、政府法规要求和组织自身要求的能力，也适用于对供应商的审。

MSA 的目标是在供应链中建立持续改进，强调缺陷预防，减少变差和浪费的模塑管理系统。MSA 与国际认可的质量管理体系以及适用的顾客特殊要求相结合，规定了模塑管理系统的基本要求。旨在为汽车生产件和相关服务件组织建立模塑管理体系提供一个通用方法。

美国克莱斯勒、福特、通用三大汽车公司在其顾客特殊要求中均对模塑系统评审提出要求，凡是供应链中的模塑供应商都必须按 CQI-23 做特殊过程审核。

培训目标：

全面了解 CQI-23 模塑系统评审的要求和相关技术标准的要求；

获得有效建立模塑系统评审体系的思路和方法；

掌握运用过程方法有效实施模塑这一特殊过程审核的审核技巧。

课程大纲：

1、模塑基本知识回顾：

模塑基础知识

应用举例

塑料的特性

塑料成型的方法

温度关系曲线

塑料热机械-曲线与成型加工的关系

工作循环示意图

2、模塑的典型失效模式及原因分析(PFMEA)

顾客模塑特殊要求确认

过程表涉及工艺中选出的过程流程图和 PFMEA 研讨

3、模塑的控制计划(CP)：对应案例的 CP 编制及研讨

4、CQI-23 概述

CQI-23 是顾客特殊要求

CQI-23 主要内容

CQI-23 与汽车行业过程方法

过程风险分析工具

模塑系统评估程序

特殊过程—模塑评估

CQI-23 评估流程

审核员资格

5、CQI-23 条款详解

管理职责和质量策划

现场和物料处理职责

6、CQI-23 作业审核

作业审核概述

审核要求与客观证据查找

7、八大类模塑过程控制的具体要求(过程表 A~H)(包括过程设备和检测设备、过程监视频率、过程检测及最终检测频率及检测频率等要求。)

令 过程表 A—注塑成型

令 过程表 B—吹塑成型(中空成型)

令 过程表 C—真空吸塑成型

令 过程表 D—压缩模塑

令 过程表 E—压缩传递模塑

令 过程表 F—挤出成型

令 过程表 G—设备(过程控制和检测设备)

令 过程表 H—零件检查和测式

8、CQI-23 评估演练

CQI-23 评估流程

案例：CQI-23 评估演练

每组选择 1 个案例，以 FMEA 和 CP 作为依据对象，分组进行模塑系统评

审策划

根据策划的情况，分组模拟演练现场评审

根据评审情况形成审核发现和审核报告